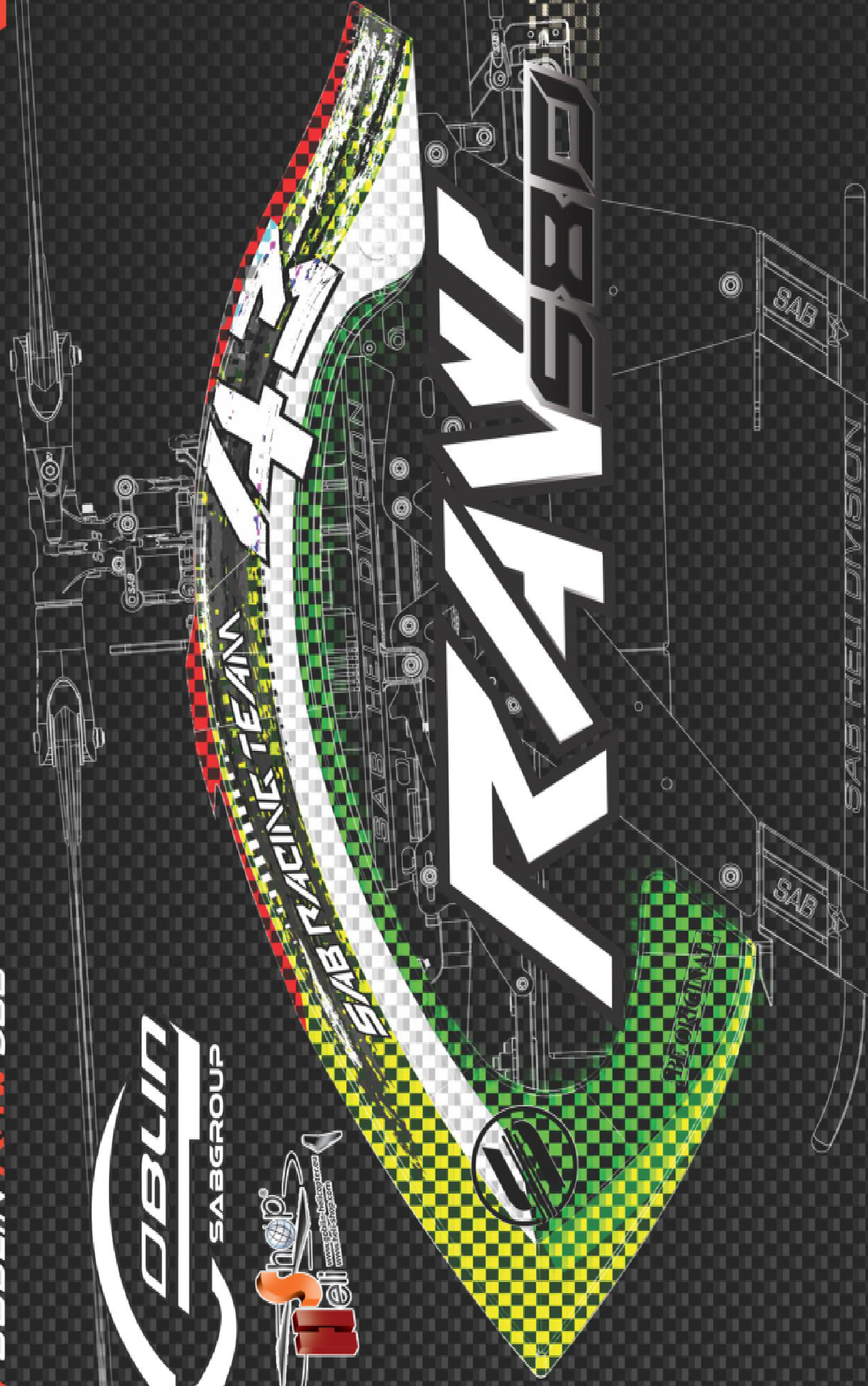


MANUAL

GOBLIN RAW 580



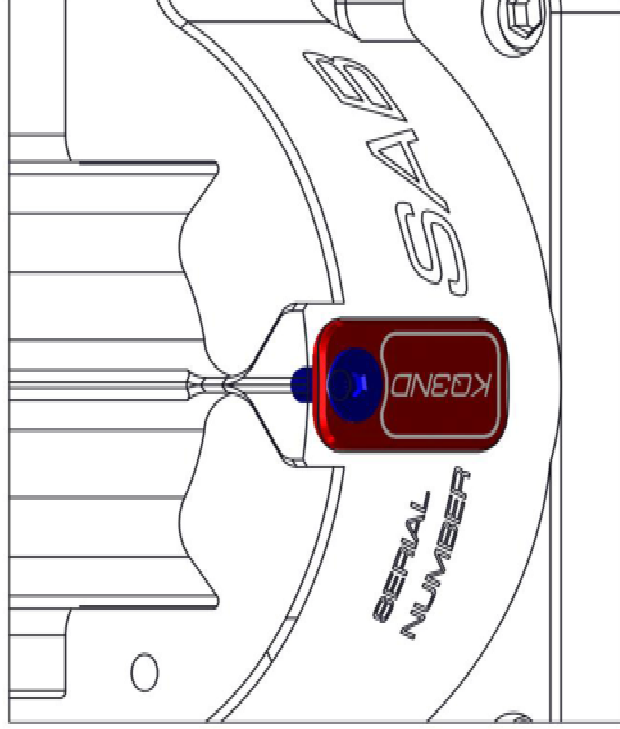
heli-shop.com

oft kopiert, nie erreicht

SAB HELI DIVISION



Bitte lesen Sie diese Anleitung aufmerksam, sie enthält wichtige Anweisungen zum Aufbau des vorliegenden RC-Helikopter.
Auf unseren Webseiten www.goblin-helicopter.eu finden Sie Updates als auch andere wichtige Informationen.



Wichtiger Hinweis zur Registrierung

Die Seriennummer Ihres Helis befindet sich auf der roten Plakette am Hauptgetriebe, als auch in der dem Kit beiliegenden Produkt Karte. Sie können Ihr Modell unter <http://www.goblin-helicopter.com> registrieren.

Durch die Registrierung erhalten Sie automatisch Informationen welche für Ihr Modell relevant sind. Eine aktive Registrierung ist der einzige Weg Sie ständig über nötige Updates zu informieren. Nehmen Sie sich also die paar Minuten Zeit, die zur Registrierung nötig sind.

Ihr Inverkehrbringer (dealer)

SAB HELIDIVISION DIREKTVERSAND
Wolfgang Maurer e.U.
Gewerbegebiet West, Bradl 323
6210 Wiesing

Wir wünschen Ihnen viel Spaß mit Ihrem neuen SAB Goblin Heli!

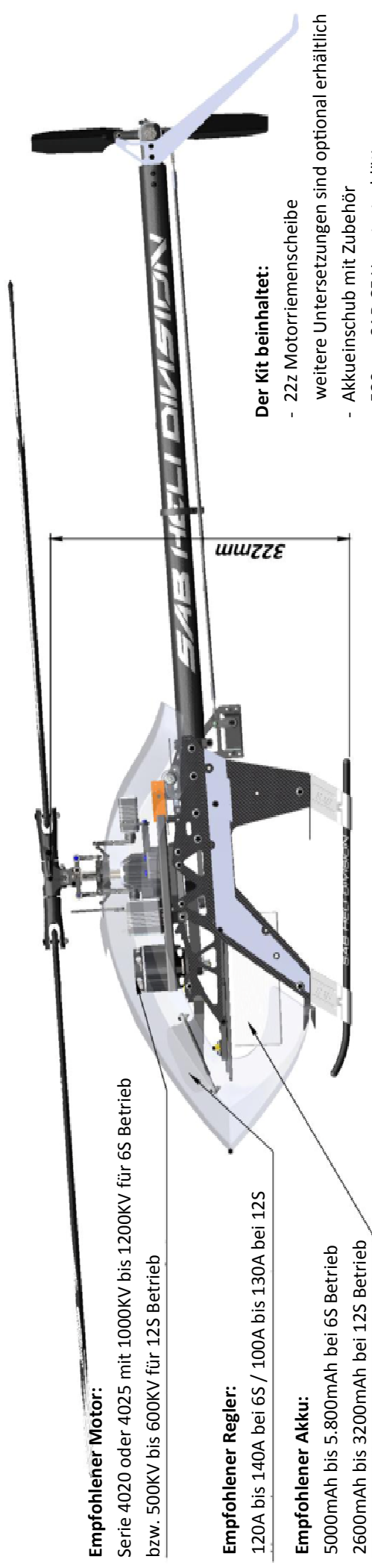
Index

- | | |
|------------------------------|--------------------------------|
| 1-Einführung | 15-Heckausleger |
| 2-Wichtige Hinweise | 16-Akku Einschub |
| 3-Hinweise zum Aufbau | 17-Empfänger / FBL Gyro Einbau |
| 4-CFK Heckanlenkung | 18-Akkubefestigung |
| 5-Hauptantriebseinheit | 19-Kabinenhaube |
| 6-Taumelscheibenservo Einbau | 20-Hinweise zum Flugbetrieb |
| 7-Hauptchassis | 21-Wartung |
| | 22-Getriebe |
| | 23-Check Liste |
| | 24-Ersatzteile |

Maximale Motorabmessungen:

max. 54mm im Durchmesser / max. 64mm Länge

Goblin RAW580 technische Daten



- Gewicht Airframe: 1740g (ohne Rotorblätter, Akku und Elektronik)
- Hauptrotordurchmesser: 1290mm (mit 580mm Rotorblätter)
- Mögliche Länge abweichender Rotorblätter: 550mm bis 600mm
- Heckrotordurchmesser: 260mm (mit 95mm Heckblätter)
- Mögliche Länge abweichender Heckblätter: 95mm bis 105mm

- Benötigte TS-Servogröße: 35mm MIDI
oder optional 40mm Std. unter Verwendung von H1207-S + H1217-S (optional verfügbar)
- Benötigtes Heckservo: 40mm Std. Größe
- Getriebeuntersetzung: 11,51:1 bis 8,63:1 (im Kit enthalten 22z Riemenscheibe = 9,42:1)
- Untersetzung Heckrotor: 5,3:1 oder 4,9:1 (im Kit enthalten 23z Riemenscheibe = 4,9:1)

Wichtige Hinweise / Haftungsausschluss

Ferngesteuerte RC-Helikopter sind kein Spielzeug.

Von einem Ferngesteuerten Hubschrauber können diverse Gefahren ausgehen.

Ferngesteuerte Hubschrauber sind komplex aufgebaut und müssen mit größter Sorgfalt montiert und gewartet werden.

Halten Sie sich beim Aufbau streng an die Anleitung. Falls Fragen auftauchen, wenden Sie sich direkt an uns.

Unerfahrene Anwender sollten sowohl für Aufbau, Einstellung und Betrieb des Modells Hilfe in einer professionellen Flugschule suchen.

Bei allen Arbeiten am Modell sind Sicherheitsvorkehrungen zu treffen. Tragen Sie stets eine Schutzbrille, demonstrieren Sie die Riemenscheibe am Antriebsmotor um ein versehentliches Anlaufen des Motors zu verhindern. Montieren Sie niemals die Rotorblätter innerhalb geschlossener Räume. Tragen Sie weitere Schutzkleidung, kräftige Arbeitshandschuhe, einen Vollvisierhelm und Sicherheitsschuhe.

RC-Helikopter dürfen ausschließlich auf dafür vorgesehenen Sportstätten (offiziell genehmigte Modellflugplätze / Sonderfläche Modellflug) unter strikter Einhaltung der dort geltenden Satzungen, Auflagen und Reglementierungen betrieben werden.

Betreiben Sie das Modell keinesfalls ohne gültige Haftpflichtversicherung und halten Sie sich beim Betrieb strikt an die Vorgaben des Versicherers.

Überzeugen Sie sich davon, dass die Sicherheitsvorschriften des Fluggeländebetreibers den Vorgaben der jeweiligen Dachvereine z.B. Deutscher Modellflieger Verband etc. sowie den Vorgaben der vor dem Betrieb abgeschlossenen Haftpflichtversicherung entsprechen.

Keinesfalls dürfen RC-Helikopter außerhalb oben genannter Sportstätten in Betrieb genommen werden.

Das Modell darf keinesfalls in der Nähe von Personen (Zuschauern), Kindern, Tieren oder Gegenständen aller Art betrieben werden.

Die Sportstätte muss über einen durch Sicherheitsabstand und Sicherheitsnetz getrennten Raum zur Durchführung der Flugmanöver verfügen. Nur dort ist der Betrieb des Modells zulässig. Den Hinweisen der Flugplatzaufsicht ist stets Folge zu leisten.

Da weder Hersteller noch Inverkehrbringer Einfluss auf die richtige Handhabung bzw. den korrekten Aufbau sowie der korrekten Bestückung mit Komponenten anderer Hersteller haben, lehnen wir jede Haftung, die aus dem Betrieb des Modells hervorgehen könnten, ab. Dies gilt genauso für Forderungen gegenüber dritter Personen.

Gewährleistung

Alle Produkte unterliegen der gesetzlichen Gewährleistung. Sollte ein Bauteil trotz mehrfacher Endkontrolle einen Fehler aufweisen, darf dieses keinesfalls eingebaut werden. Senden Sie das Bauteil oder die Baugruppe direkt an uns, oder reklamieren Sie es vor Ort bei dem Fachhändler von dem das Modell erworben wurde. Vor einem unnötigen Versand kontaktieren Sie uns über das Kontaktformular der website <https://goblin-helicopter.eu>

Zusätzlich benötigte Komponenten

- Antriebsmotor
 - BL-Regler mit BEC
 - Antriebsakku
 - FBI Gyro System
 - 2,4 GHz RC-Anlage mit Empfänger
3 Stk. TS Servo
1 Stk. Heckservo
- Benötigte Werkzeuge, Schmierstoffe, Klebstoffe
- Heiltypische Zangen
 - Inbusset 1,5mm bis 3mm
 - T-Schlüssel bzw. Gabelschlüssel 4mm bis 8mm
 - Flüssige Schraubensicherung mittelfest (HA116-S)
 - Hochfeste Sicherung (HA115-S)
 - Schmiermittel Spary (z.B. LM40 etc.)
Silicone Fett (z.B. Microlube 216 etc.)
 - Sekundenkleber oder besser Epoxi
 - Pitch Einstelllehre (z.B. SOKO Heli Gauge)

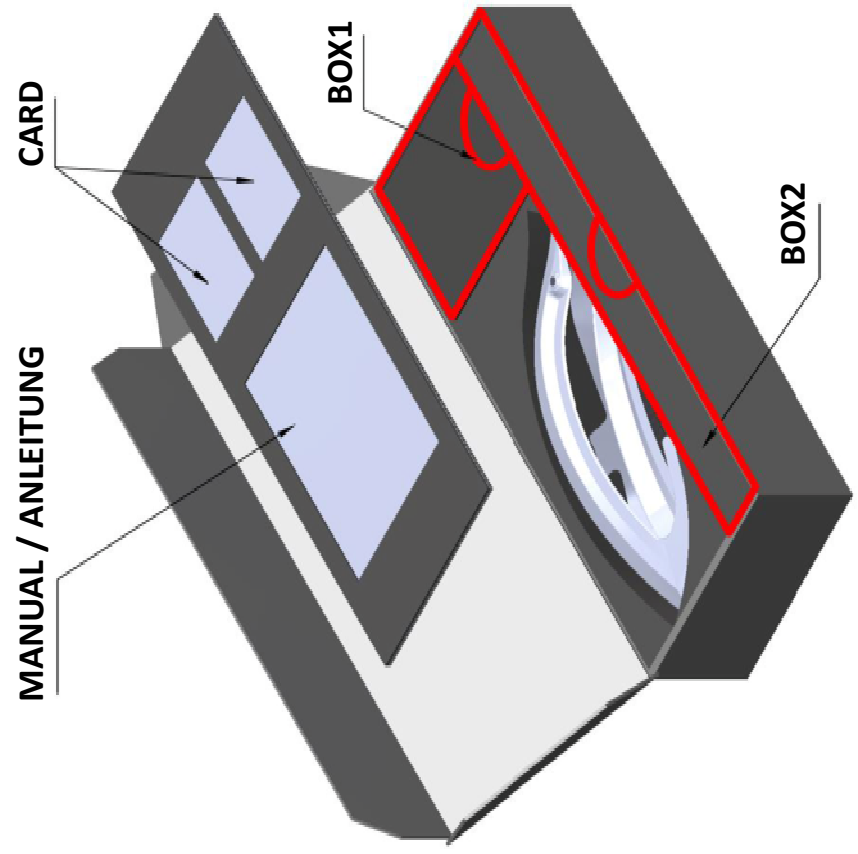
Hinweise zum Aufbau

Halten Sie sich bitte exakt an die vorliegende Bauanleitung. Die chronologische Abfolge der einzelnen Bauschritte ist ideal auf einen durchgehenden Workflow ausgerichtet. Bitte verwenden Sie zum Aufbau die jeweils in untenstehender Tabelle dargestellten Sicherungsmittel bzw. Schmierstoffe etc.

		
Wichtig	Blau dargestellte Schrauben, Lager etc. müssen mit mittelfester Schraubensicherung gesichert werden. Z.B. HA116-S	Grün dargestellte Schrauben, Lager, etc. müssen mit hochfester Sicherung gesichert werden. (beim neuen Modell zumeist ab Werk erledigt)
BOX xx, BAGxx		
Dieses Zeichen gibt an, wo sich die zum gegenwärtigen Bauabschnitt benötigten Teilegruppen befinden. Foam xxx oder BAG xxx	Sekundenkleber oder besser Epoxi	Passendes Schmiermittel verwenden

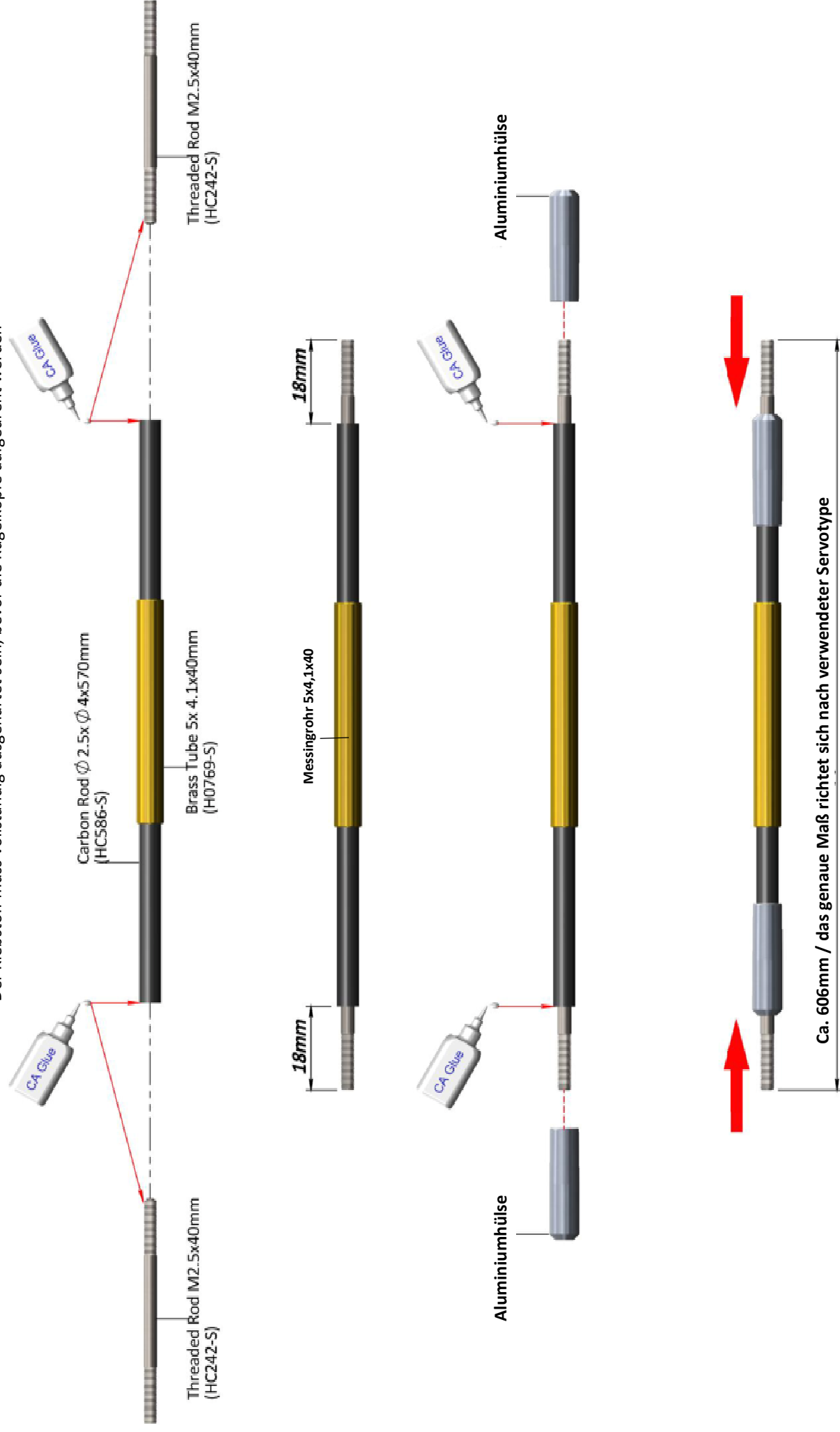


Der Aufbau des Modell wird auf den folgenden Seiten beschrieben. Die jeweils benötigten Teile befinden sich sortiert in der jeweiligen Verpackung welche in dieser Anleitung mit einem schwarzen Banner angegeben ist. (siehe Tabelle links) Das Banner zur Teileidentifikation befindet sich jeweils auf der oberen Ecke der Anleitung.



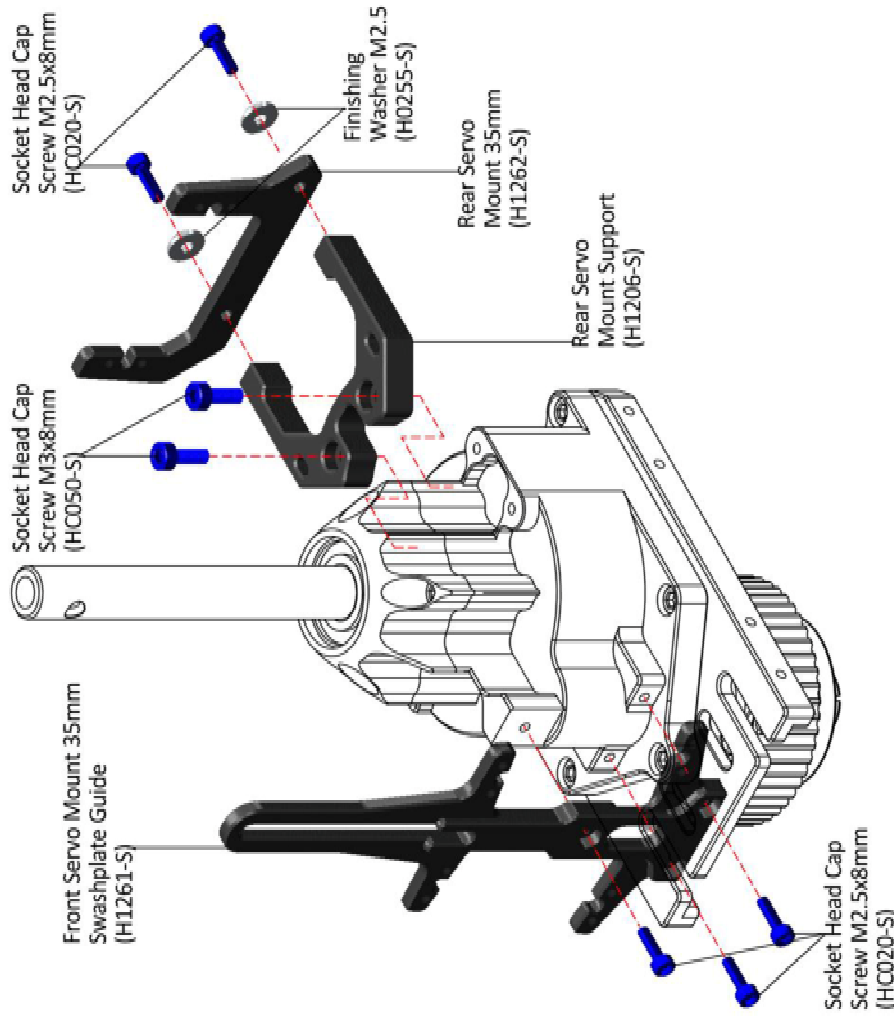
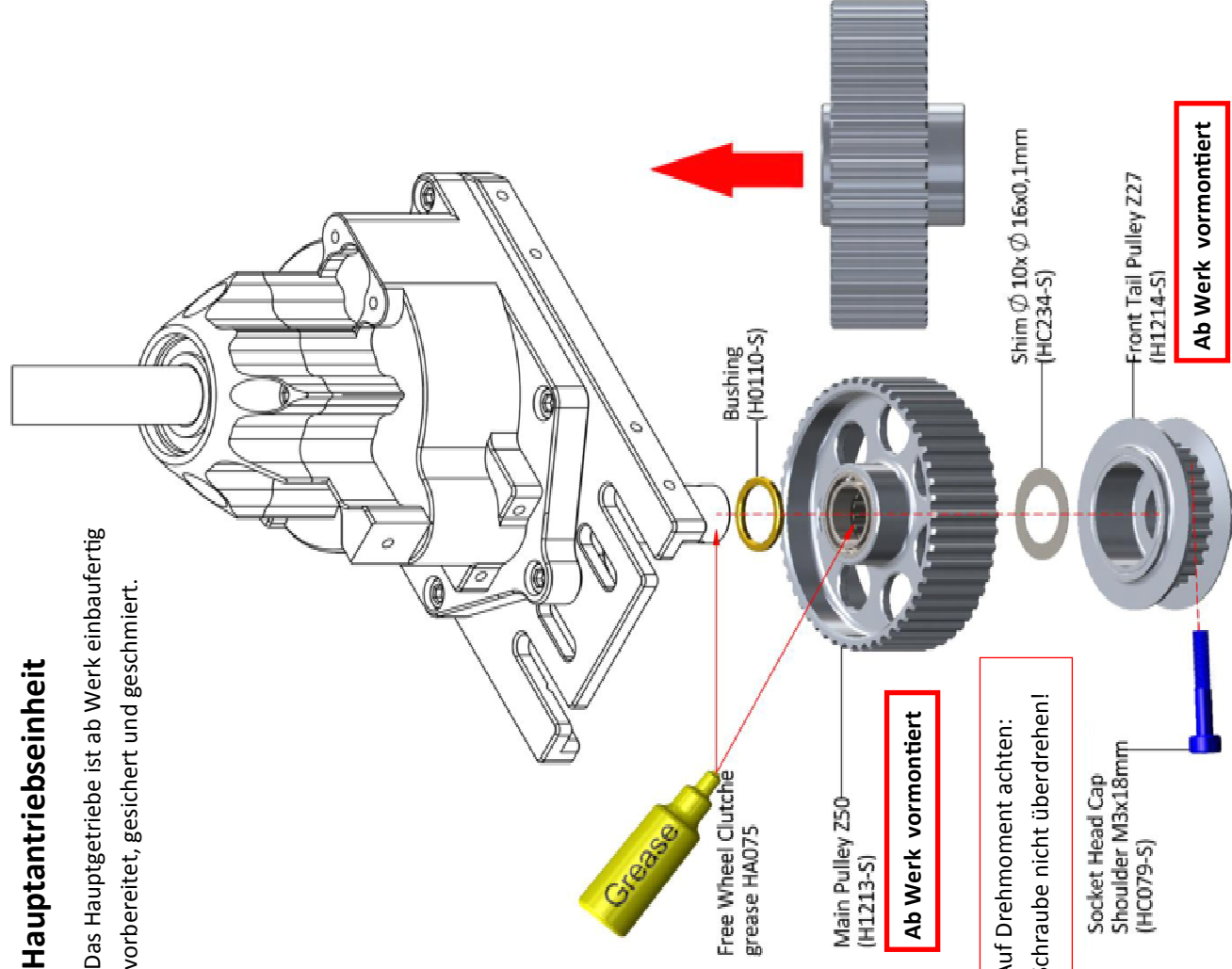
Hinweis: Die genaue Länge ist am Modell zu ermitteln da diese auch vom verwendeten Servo abhängt.

Der Klebstoff muss vollständig ausgehärtet sein, bevor die Kugelhöpfe aufgedreht werden



Hauptantriebseinheit

Das Hauptgetriebe ist ab Werk einbaufertig vorbereitet, gesichert und geschmiert.



Sie möchten Servos in 40mm Standard Servos an der Taumelscheibe verwenden?

In diesem Falle benötigen Sie die optional erhältlichen Servoeinbauelemente H1217-S und H1207-S. Diese gehören nicht zum Lieferumfang und können gesondert erworben werden.

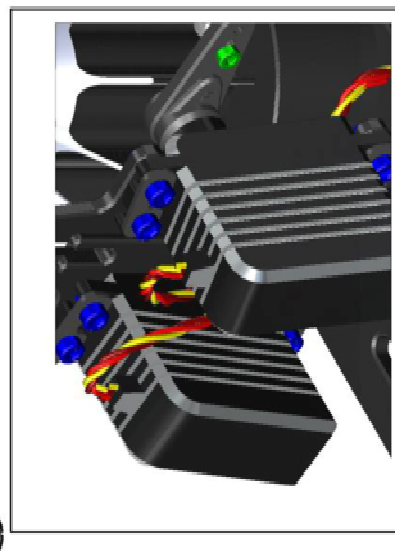
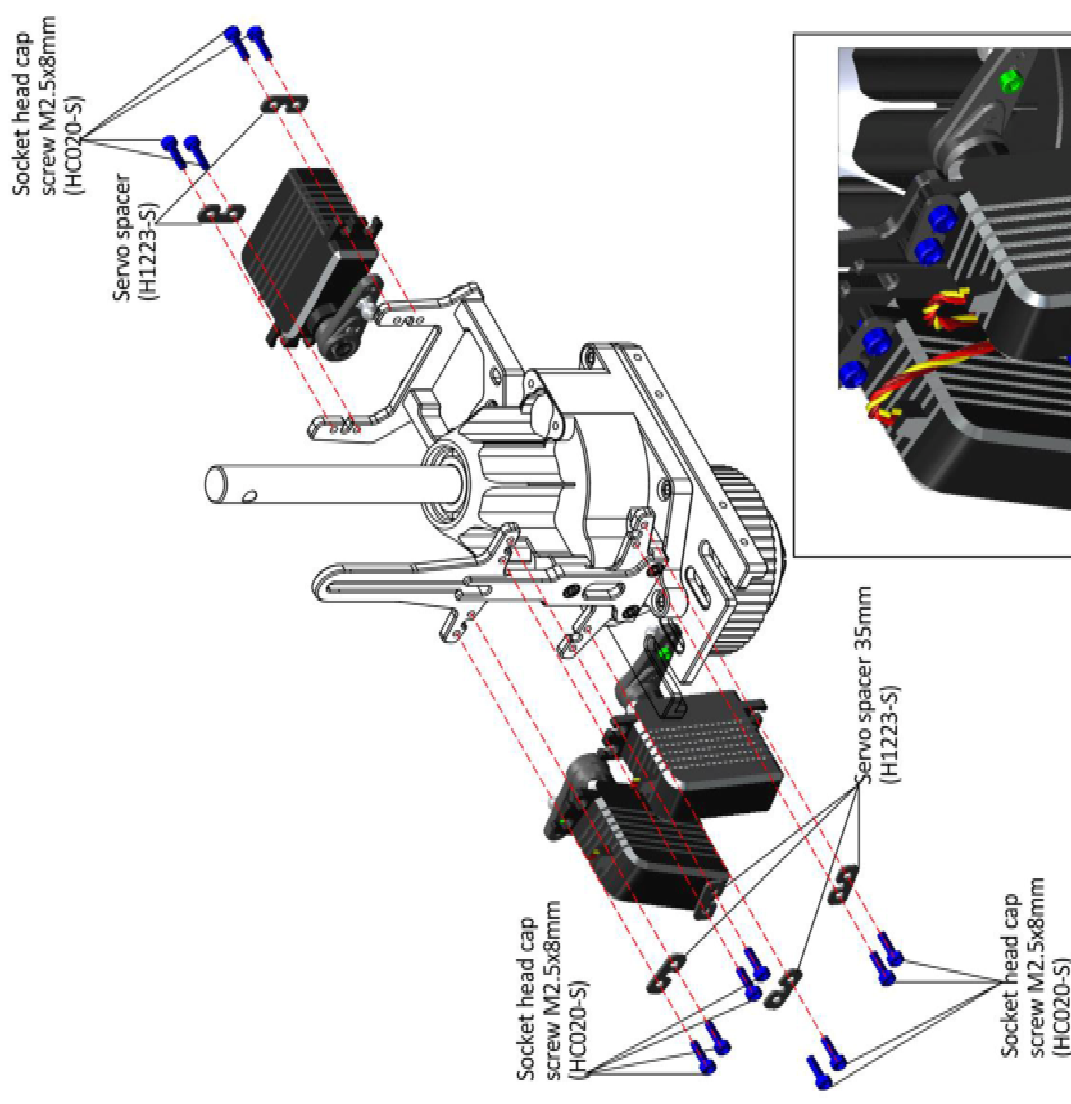
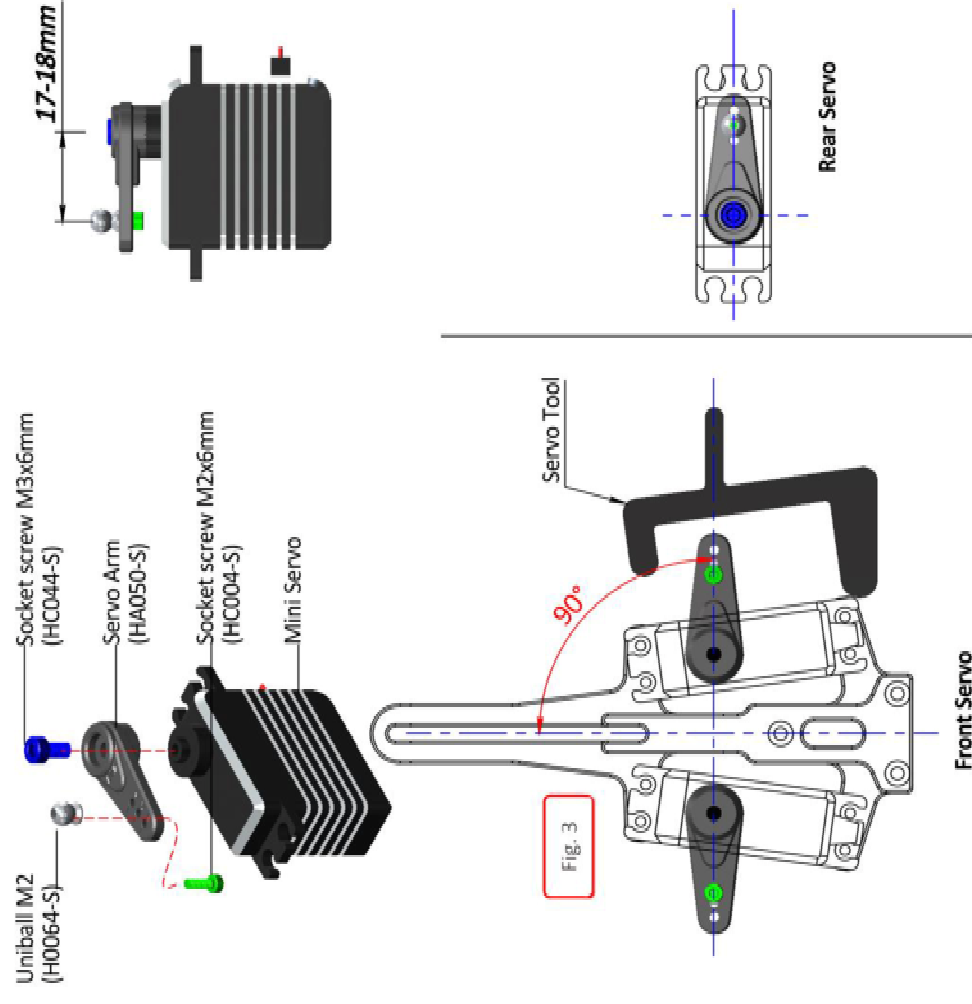


BOX 1, BAG FOR PAGE 7

Servoeinbau

Die Anlenkkugel sollte in einem Abstand von 17mm bis 18mm vom Drehpunkt montiert werden. Verwenden Sie robuste Servoarme! Als optionales Zubehör bieten wir auch verstärkte Servoarme unter der Art. HA050-S/HA051-S an.

In Figure 3 ist die Justage der Servomitte beider Rollservos mithilfe der aus G10 gefertigten Lehre (Small Servo Tool) dargestellt.

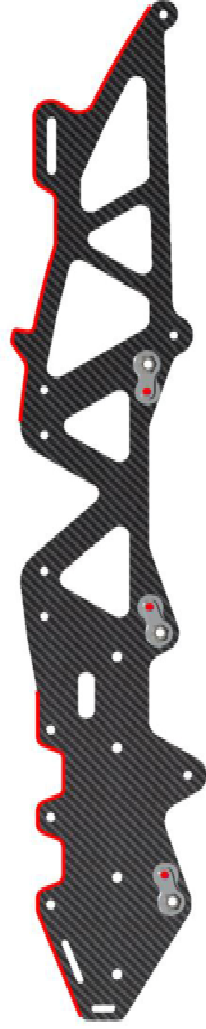


Hauptchassis CFK



Wichtiger Hinweis:

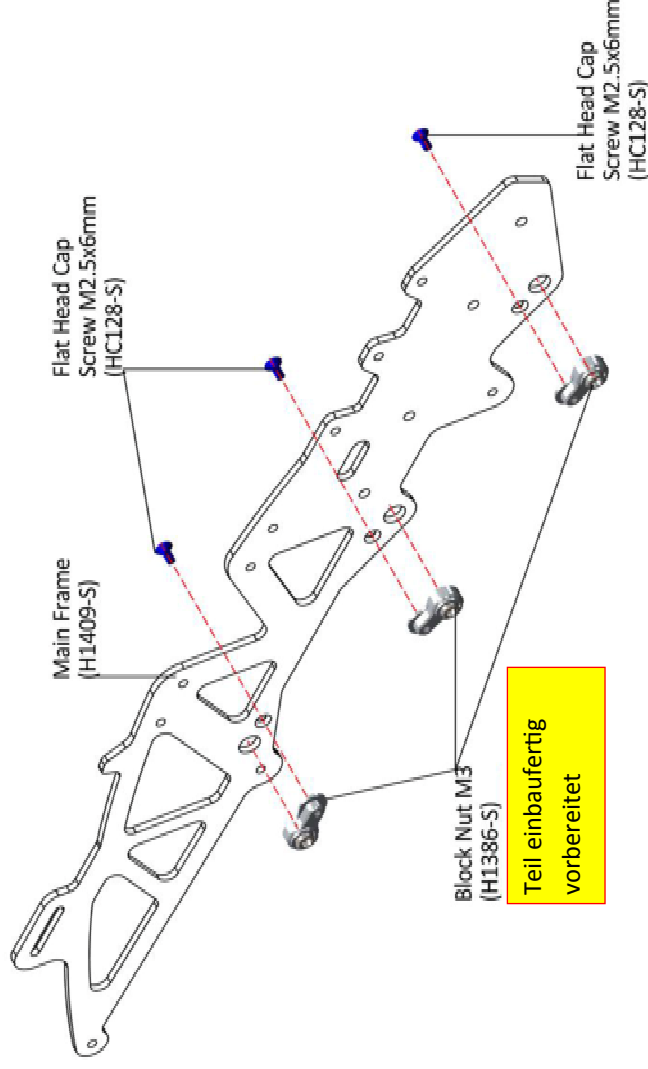
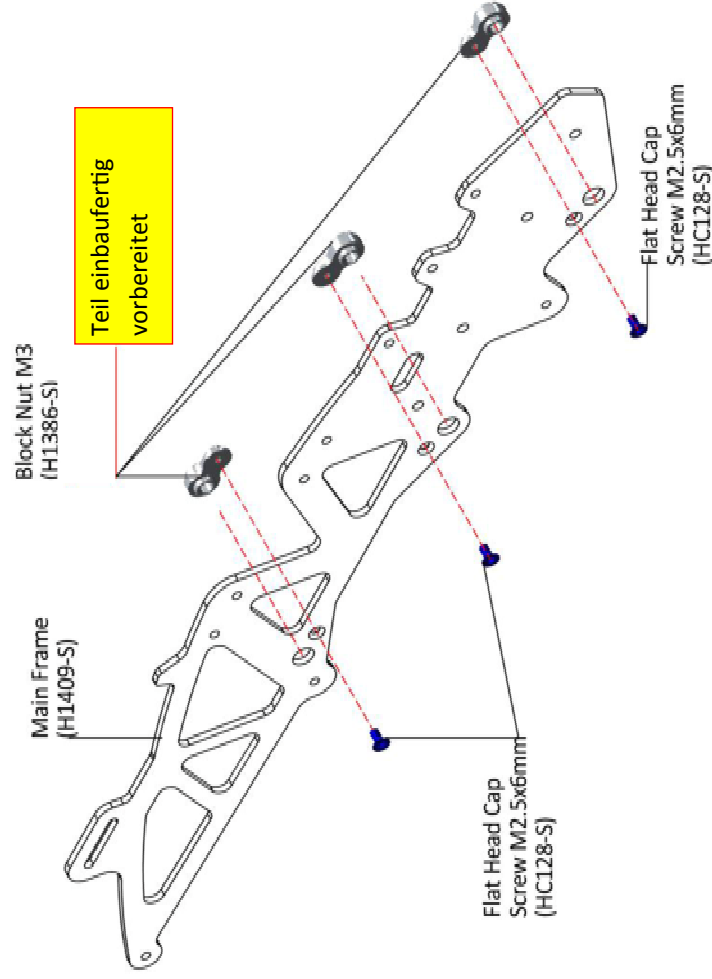
CFK Teile weisen aufgrund des Fertigungsprozesses sowie aufgrund der Materialbeschaffenheit scharfe Kanten auf. Aus diesem Grunde sollten die Außenkanten unter Verwendung von Schleifpapier P120 gebrochen werden. Das Brechen der Kanten ist besonders an den rot markierten Bereichen wichtig, da hier beim Hantieren mit dem Modell eine besondere Verletzungsgefahr besteht.

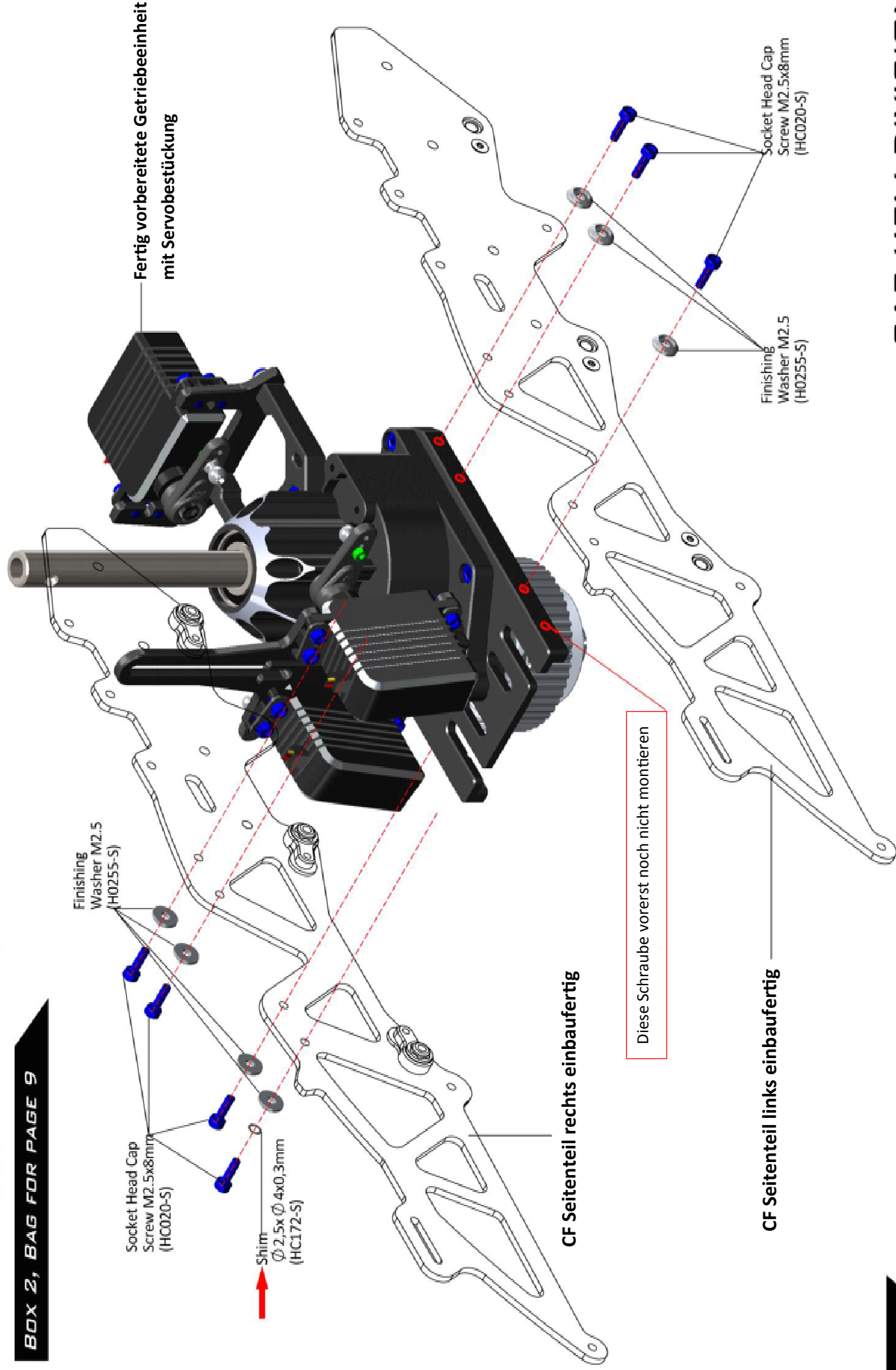


CF Seitenteil oben links

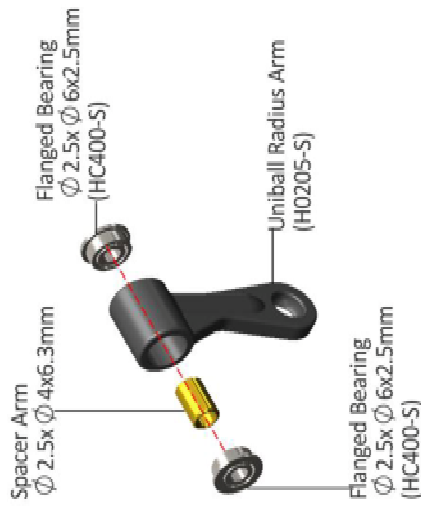


CF Seitenteil oben rechts

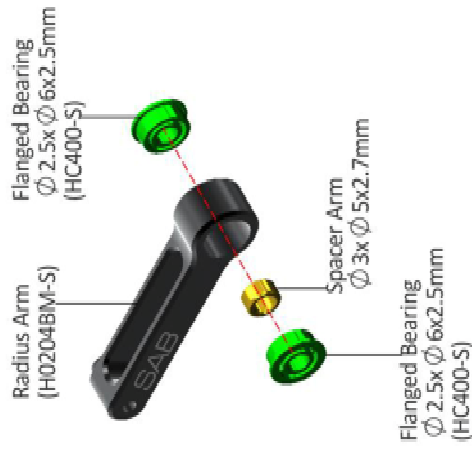




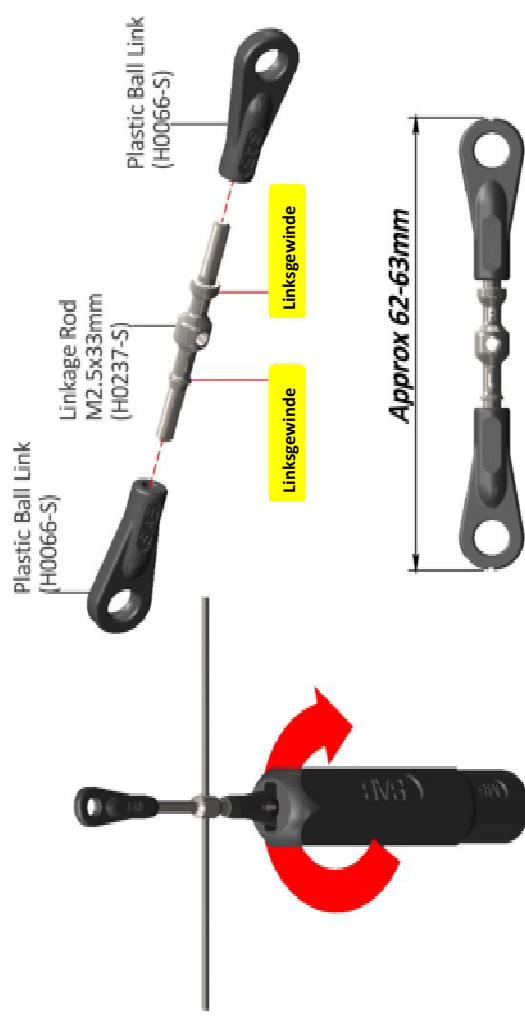
TS Mitnehmer—Kugelgelenk X2



TS Mitnehmer—Arm X2

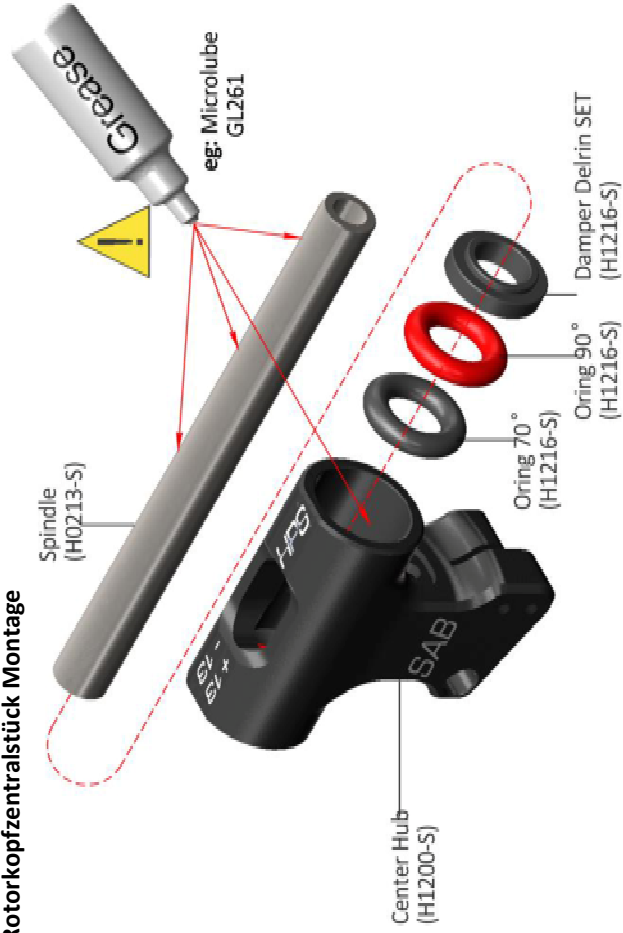


TS Anlenkung mit Links/Rechts Gewinde X2



Das Werkzeug HA016 verfügt über einen Kugelgelenkdreher

Rotorkopfzentralstück Montage

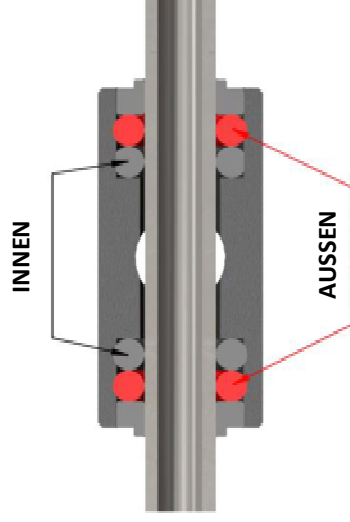


O-Ring Setup

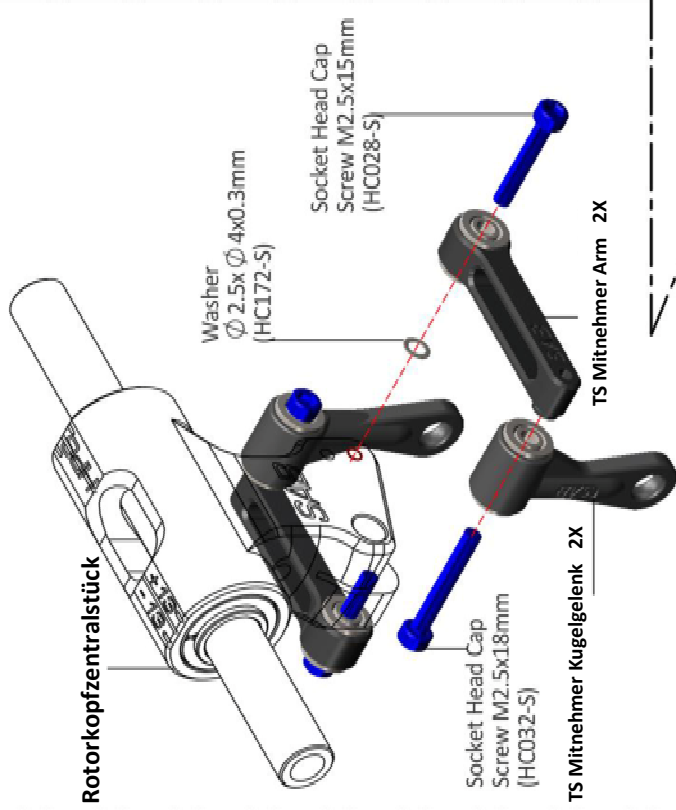
INNEN = 70°, AUSSEN = 90° — Sport & 3D

INNEN = 90°, AUSSEN = 90° — Hartes 3D

Hinweis: Der Bund von H1216-S zeigt nach Außen.



Rotorkopfzentralstück

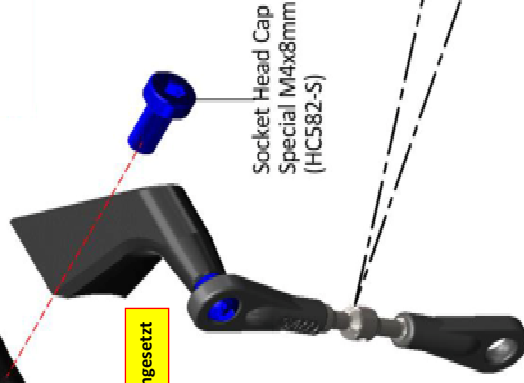
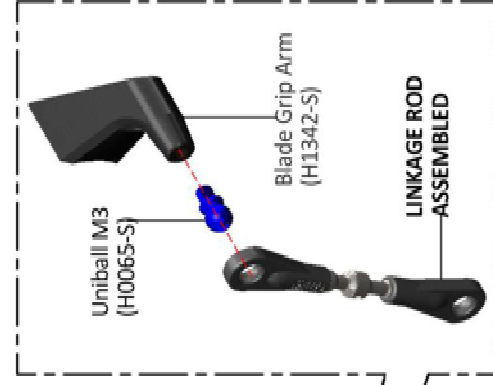


Insbesondere beim Einbau der härten Dämpfungsvariante wird eine mehr oder weniger starke Vorspannung auf die Dämpfungs O-Ringe ausgeübt. Dies ist an einer leichten Hemmung der Drehbewegung aller Lager fühlbar, welche sich nach nur 5 bis 10 Flügen legen sollte.

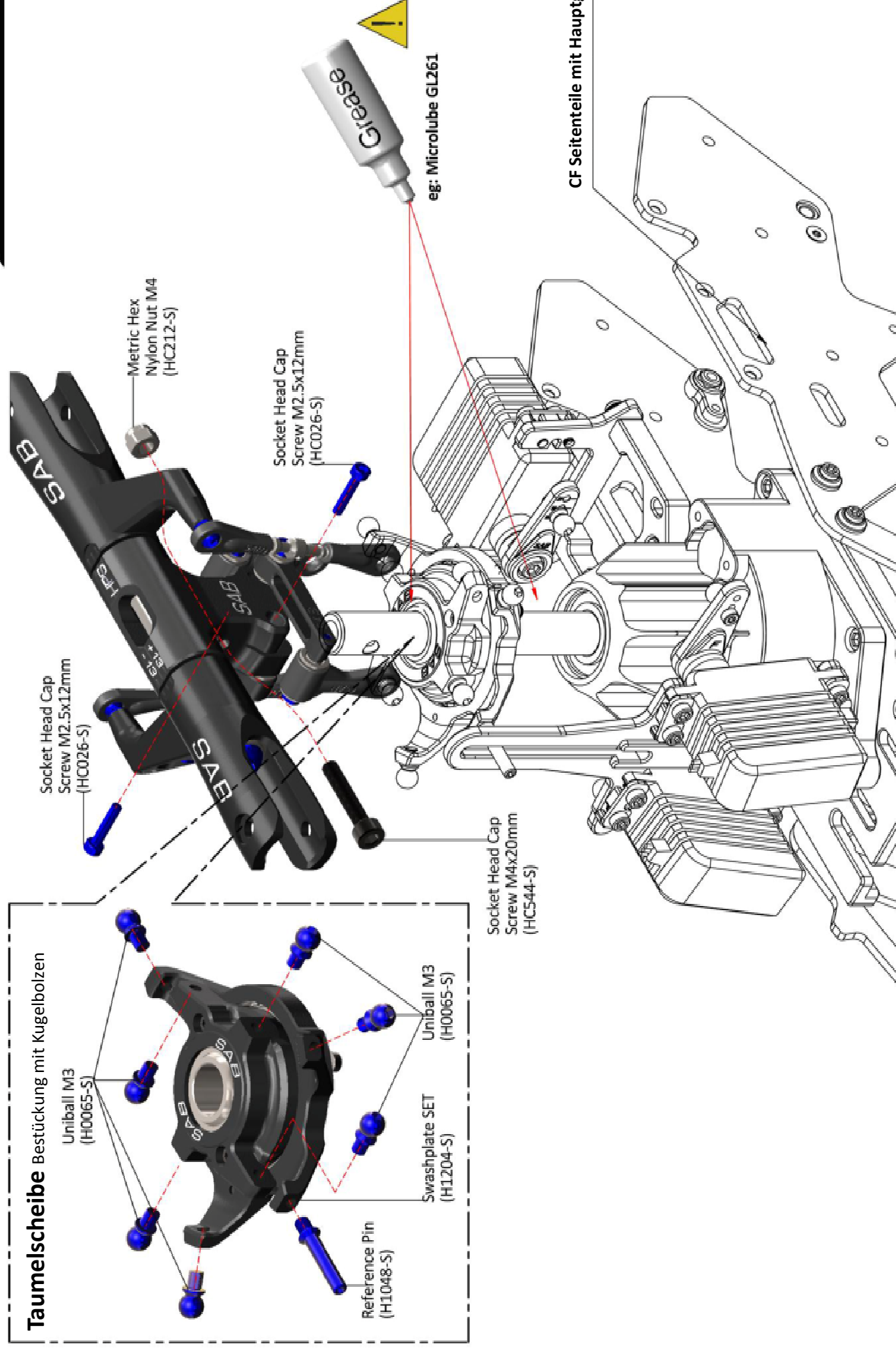
Shim Montage: Platzieren Sie im Zuge des Erstaufbaues beidseitig an der angezeigten Stelle einen Shim $\varnothing 8 \times 14 \times 0,2 \text{ mm}$ [HC228-S] [Bag 11-4]. Nach etwa 10 Flügen, nachdem sich sämtliche Bauteile gesetzt haben, kann das axiale Spiel der Blattlagerwelle überprüft—bzw. durch Zugabe eines weiteren Shims angepasst werden.

Hinweis: bei zu hoher Vorspannung kommt es zu einer Schwergängigkeit der Lager, sowie zu einer ausgeprägten Oszillationsneigung des Modells im Schwebeflug.

Merke: Eine zu hohe Vorspannung schadet mehr als Sie bringt, während sich eine zu geringe Vorspannung völlig unkritisch verhält!

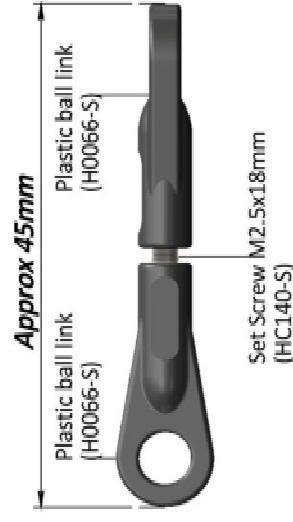


Inneres Lager werkseitig eingesetzt

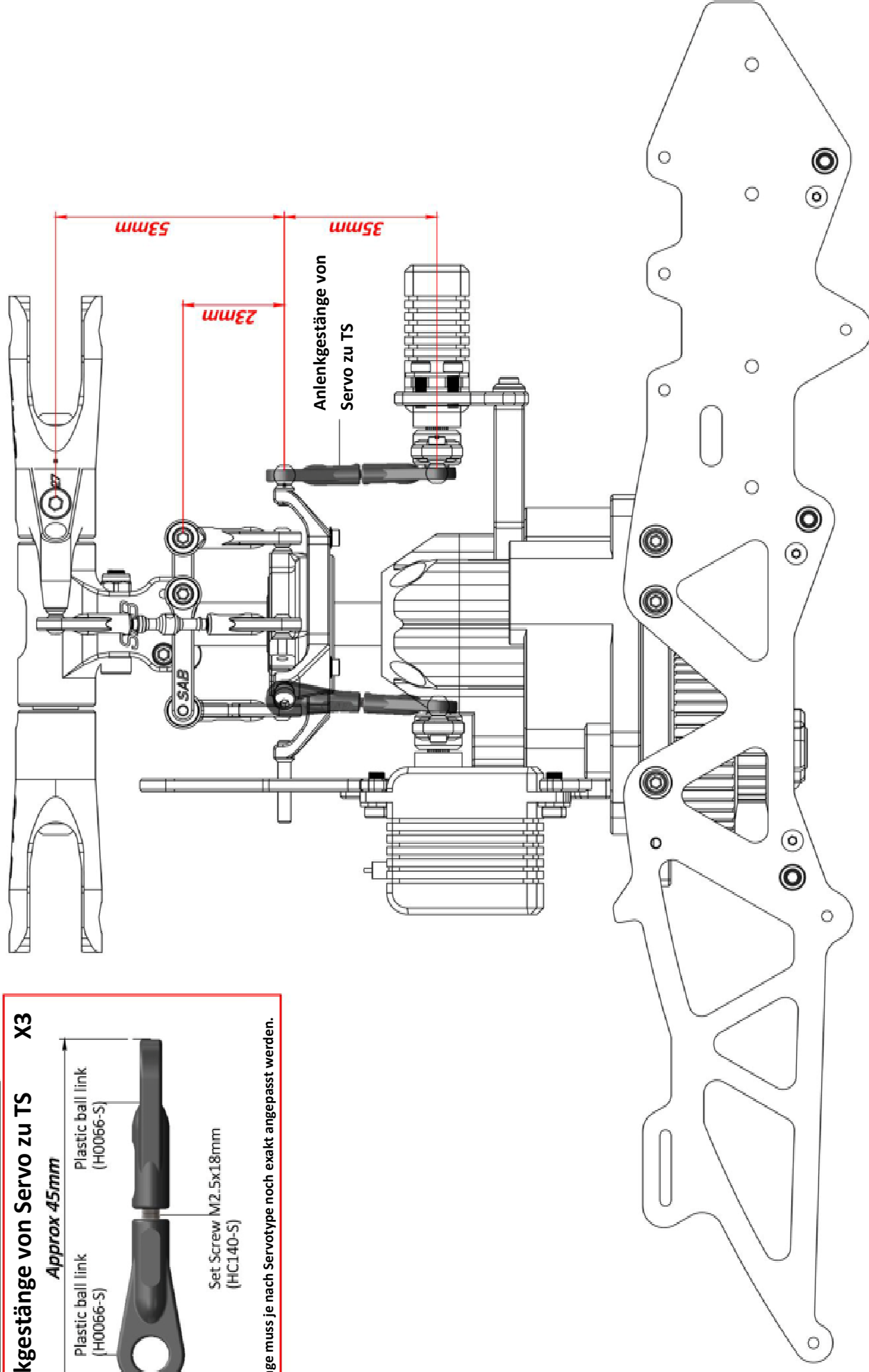


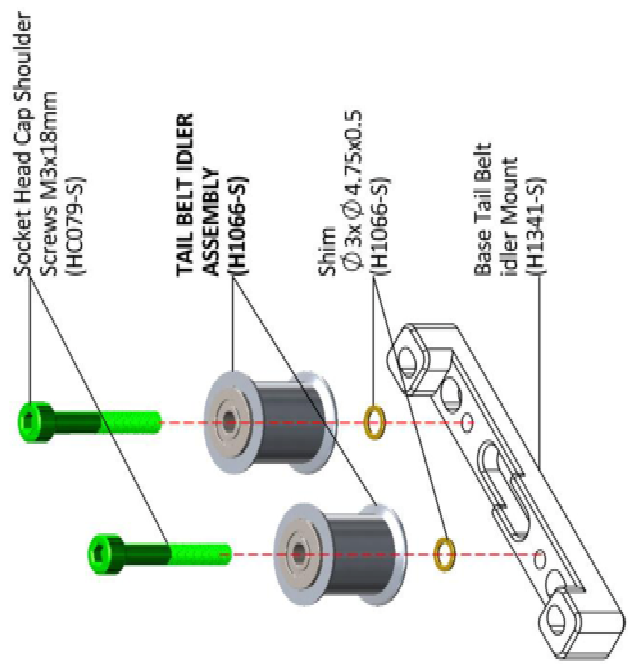
BOX 1, BAG FOR PAGE 13

Anlenkgestänge von Servo zu TS X3

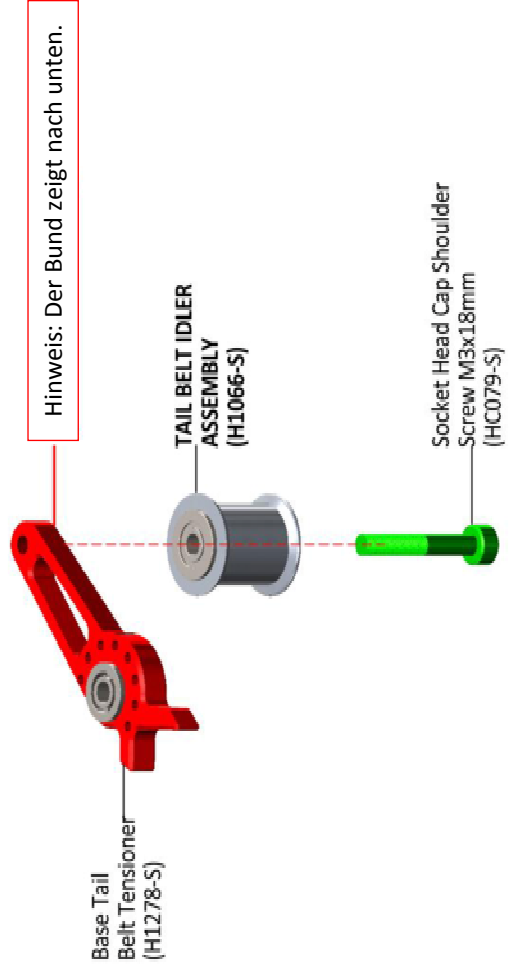


Grundlänge muss je nach Servotype noch exakt angepasst werden.





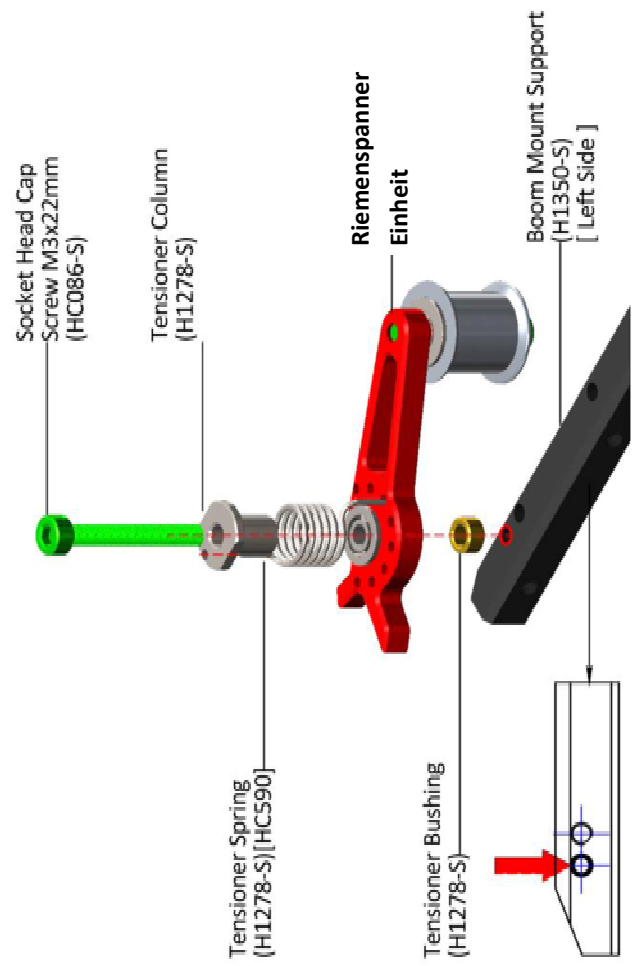
1



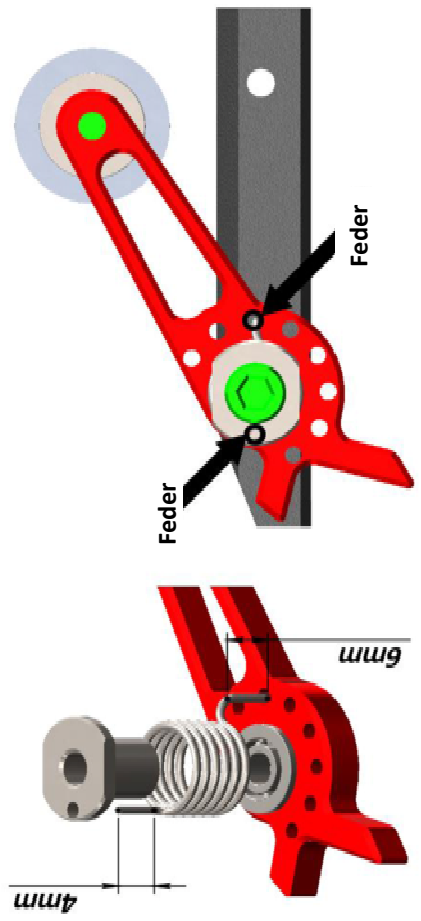
Hinweis: Der Bund zeigt nach unten.

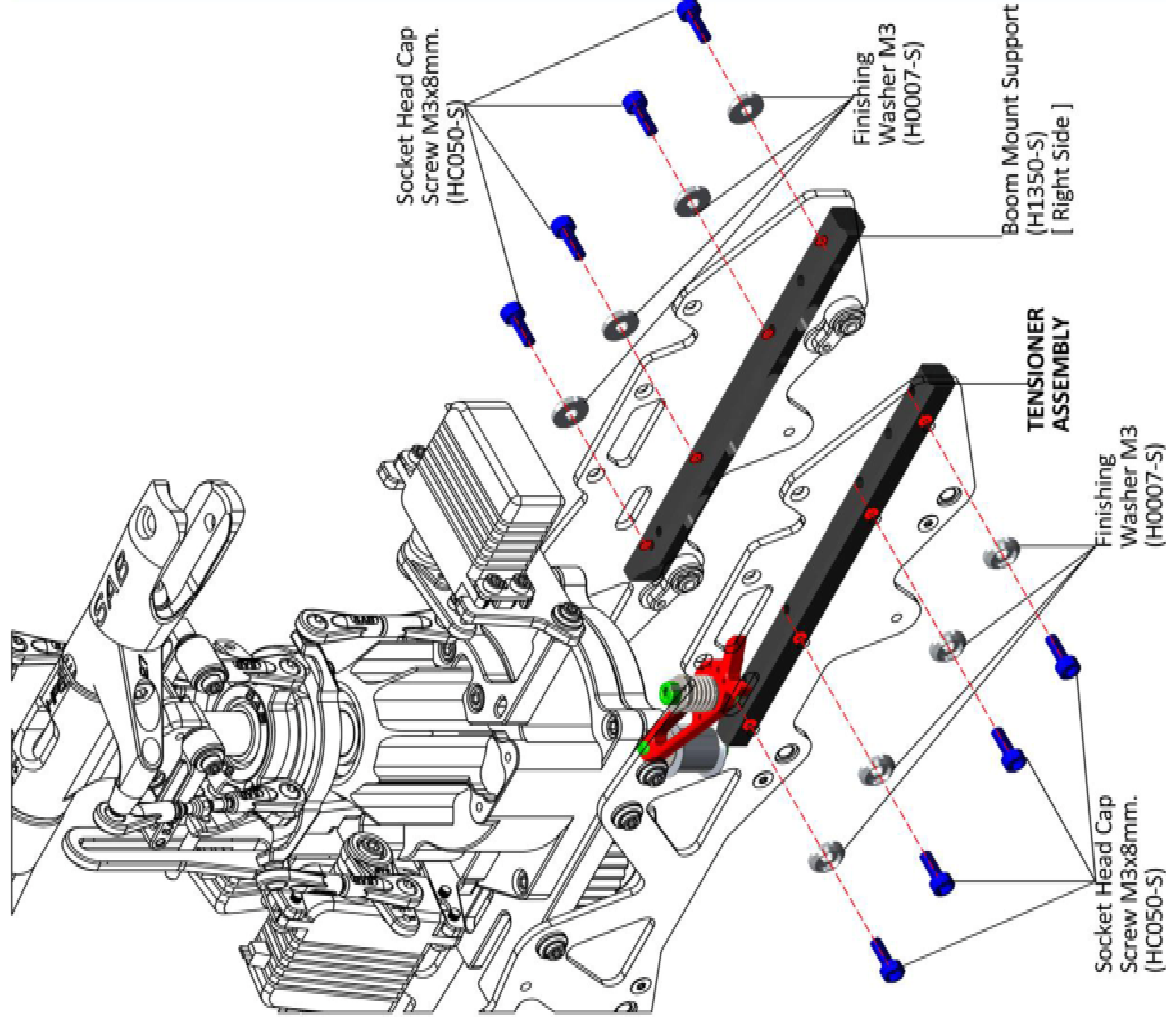
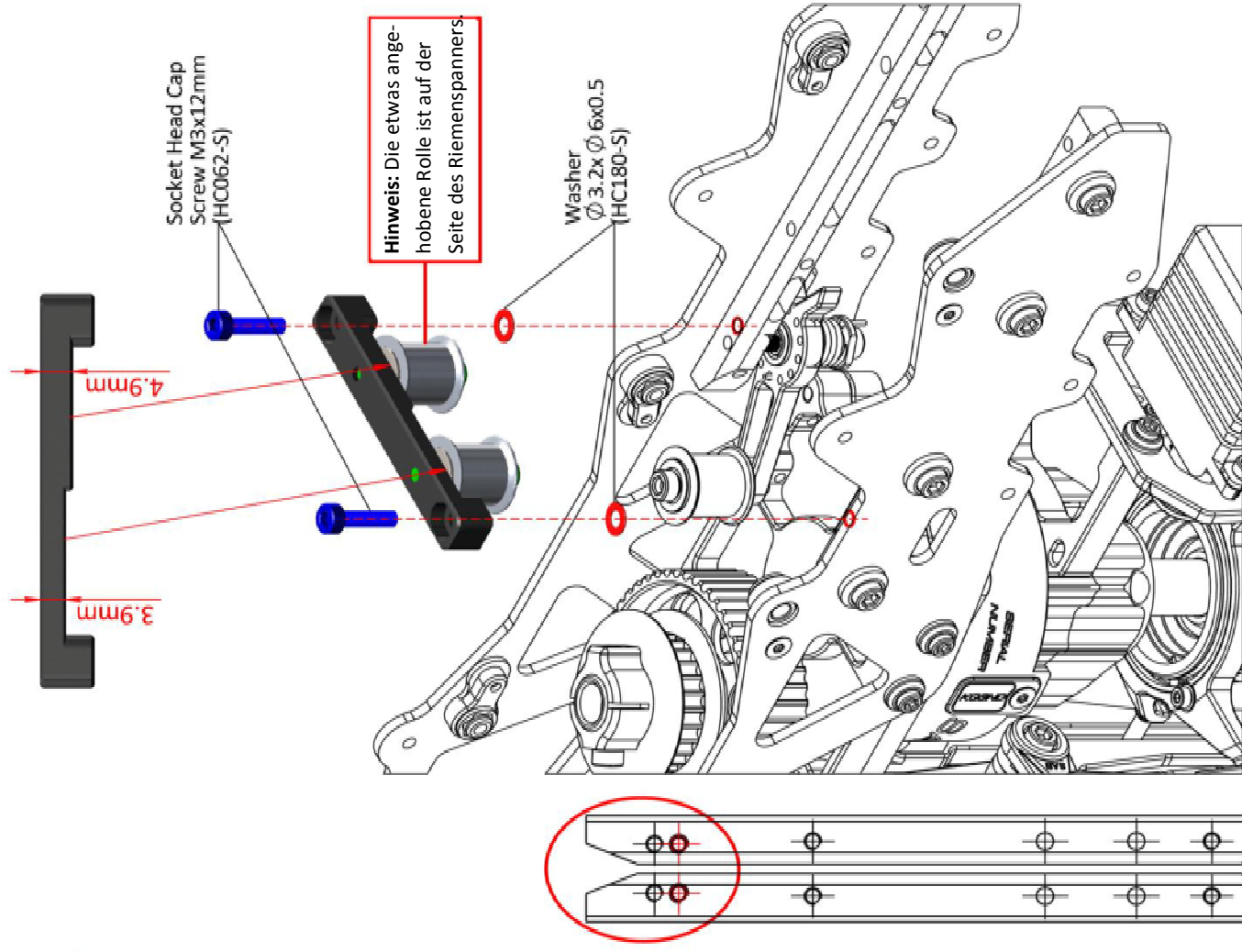
2

3



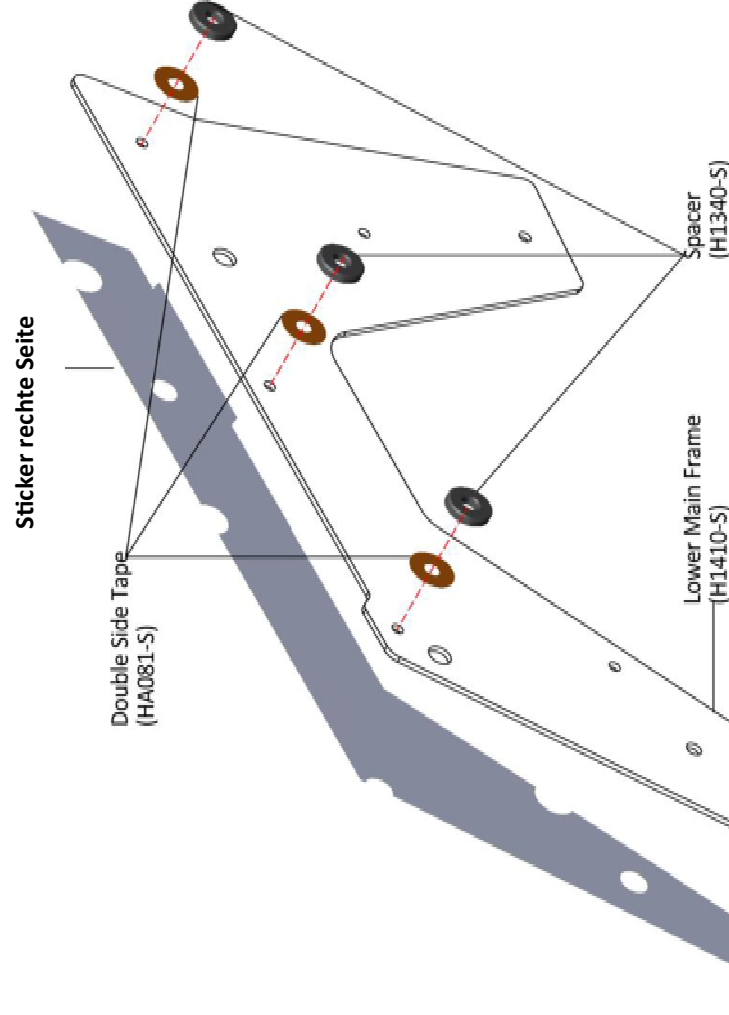
Hinweis: Die dargestellte Position zeigt die Konfiguration ohne Feder-Vorspannung.





CF Seitenteile unten

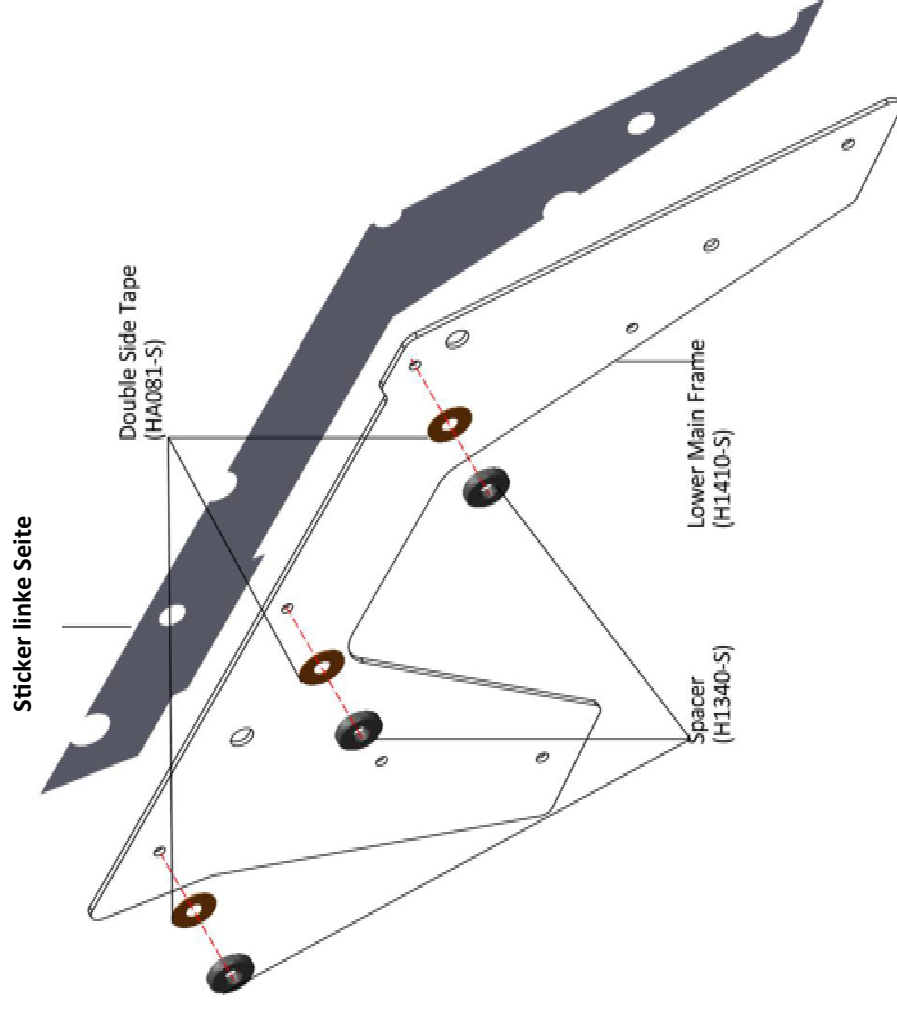
CF Seitenteil unten rechts

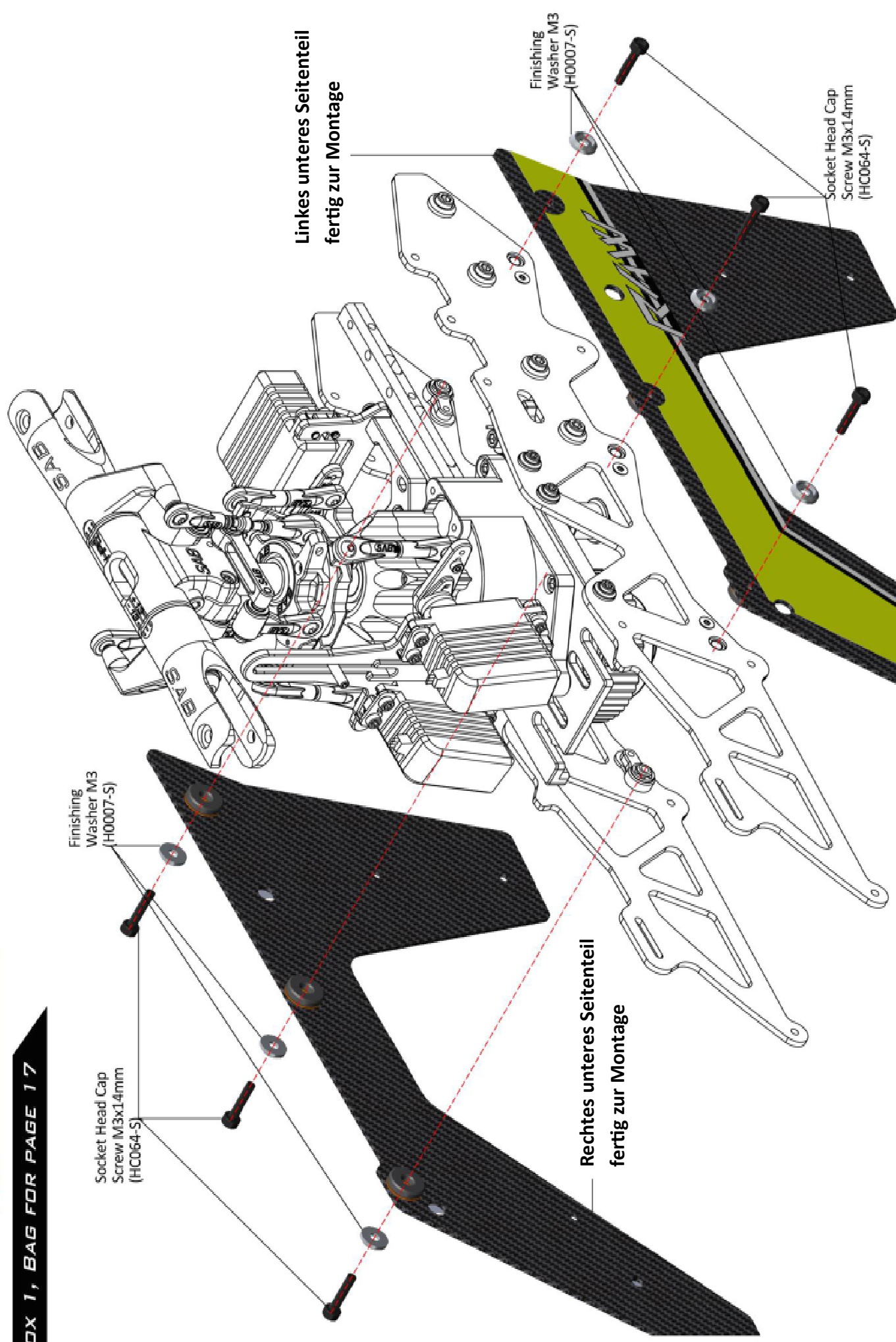


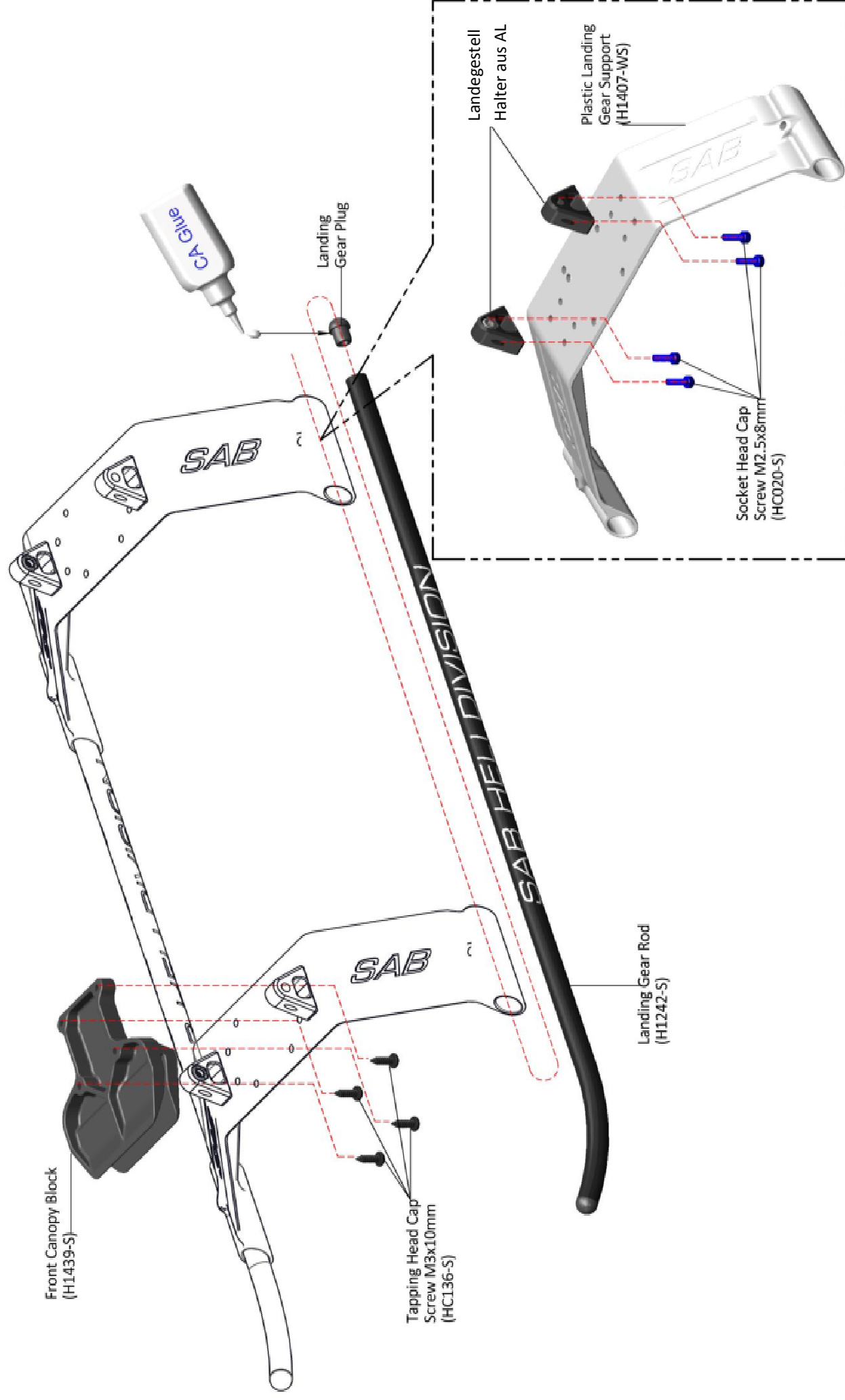
Hinweis:

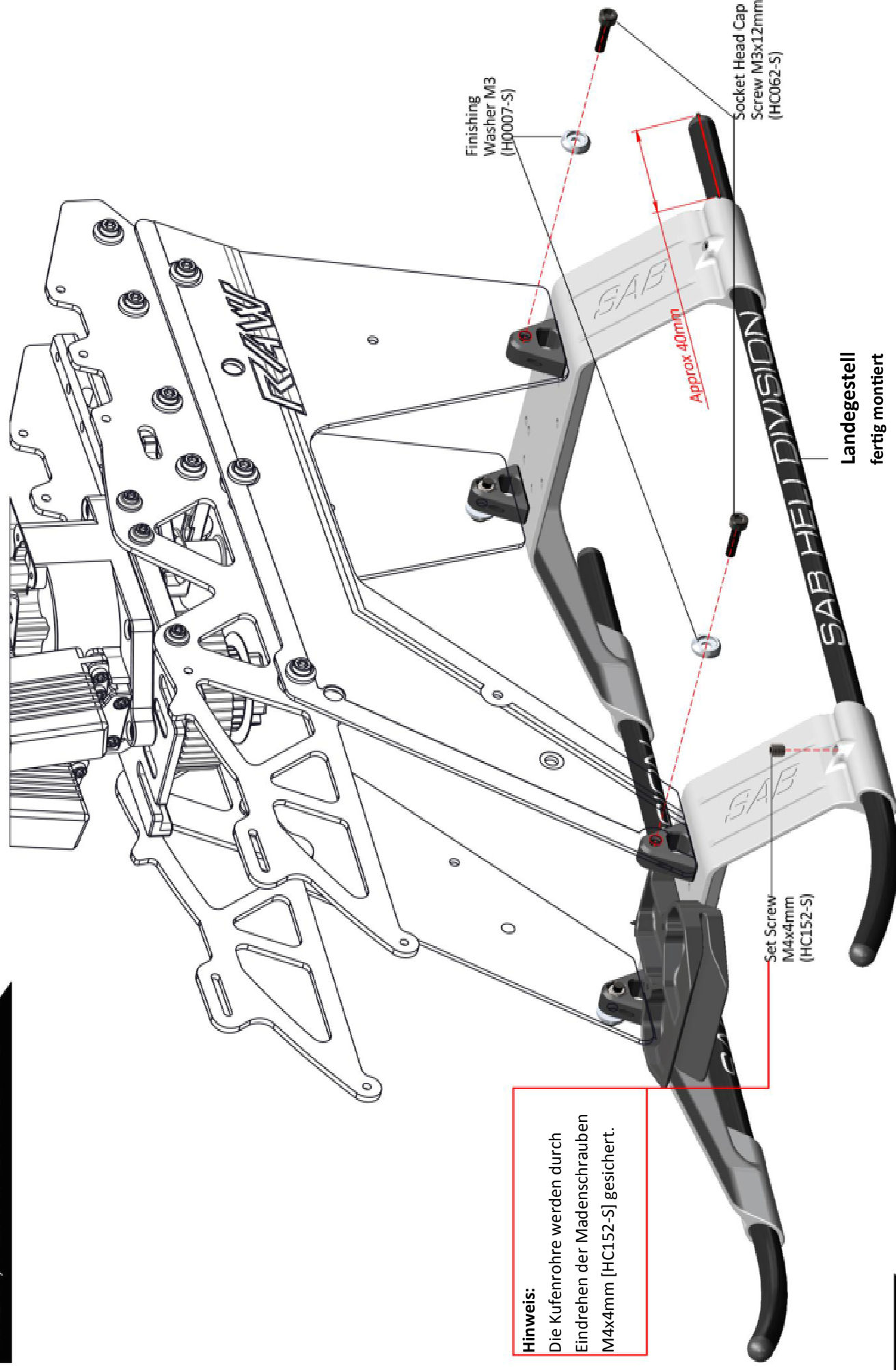
Alle Klebeflächen vor Aufbringen des Stickers mit Alkohol reinigen.

CF Seitenteil unten links











Folgende Untersetzungen sind optional verfügbar

Die untenstehende Tabelle beschreibt lediglich einige am Markt vertretenen Motoren u. Regler. Sie erhebt nicht den Anspruch der Vollständigkeit. Es gibt zahlreiche weitere Marken die ebenso verwendet werden können.

Alle angeführten Motor-Riemenräder (Ritzel) sind mit einer Bohrung für 6mm Motorwellen aufgeführt. Zusätzlich liegen Reduzierhülsen für 5mm Wellen bei.

H0015-18-S / i = 11,5:1	H0015-20-S / i = 10,3:1	H0015-22-S / i = 9,4:1	H0015-24-S / i = 8,6:1
H0015-19-S / i = 10,9:1	H0015-21-S / i = 8,9:1	H0015-23-S / i = 9,0:1	H0015-25-S / i = 8,3:1
			H0015-26-S / i = 8,0:1

Akku	Motor Beispiel	Regler	Riemenrad	U/min Rotor	Pitch
6S LiPo / 5000mAh bis 5800mAh	Xnova 4020-1000	Hobby Wing Platinum 120A	22z / 23z	2000 / 2200	+/-13°
	Xnova 4020-1200	Hobby Wing Platinum 120A	22z / 23z	2000 / 2400	+/-13°
	Xnova 4025-1100	Hobby Wing Platinum 120A bis 140A	22z / 23z	2400 / 2550	+/-13°
	Scorpion HKIV 4025-1100	Hobby Wing Platinum 120A	22z	2100 / 2450	+/-13°
	Egodrift Tengu 4025HT-1190	Hobby Wing Platinum 120A	21z / 22z	2300 / 2500	+/-13°
12 LiPo / 2800mAh bis 3200mAh	Scorpion HKIV 4025—520	HV Regler mit ca. 130A	23z / 24z	2550 / 2650	+/-13°
	Xnova 4025-560	HV Regler mit ca. 130A	23z / 24z	2550 / 2650	+/-13°
	Egodrift Tengu 4025HS—550	HV Regler mit ca. 130A	23z / 24z	2550 / 2650	+/-13°



- Aus Sicherheitsgründen sollten 2600U/min am Rotorkopf nicht überschritten werden.
- Sollten 600mm Rotorblätter verwendet werden, muss das Motorriemenrad jeweils einen Zahn kleiner gewählt und die Drehzahl um ca. 100/min abgesenkt werden. In diesem Falle darf eine Drehzahl von 2500 U/min am Rotorkopf nicht überschritten werden.

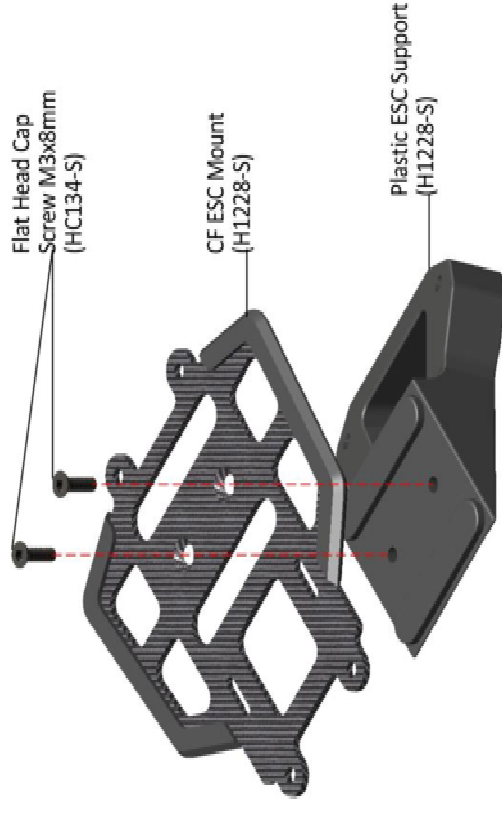
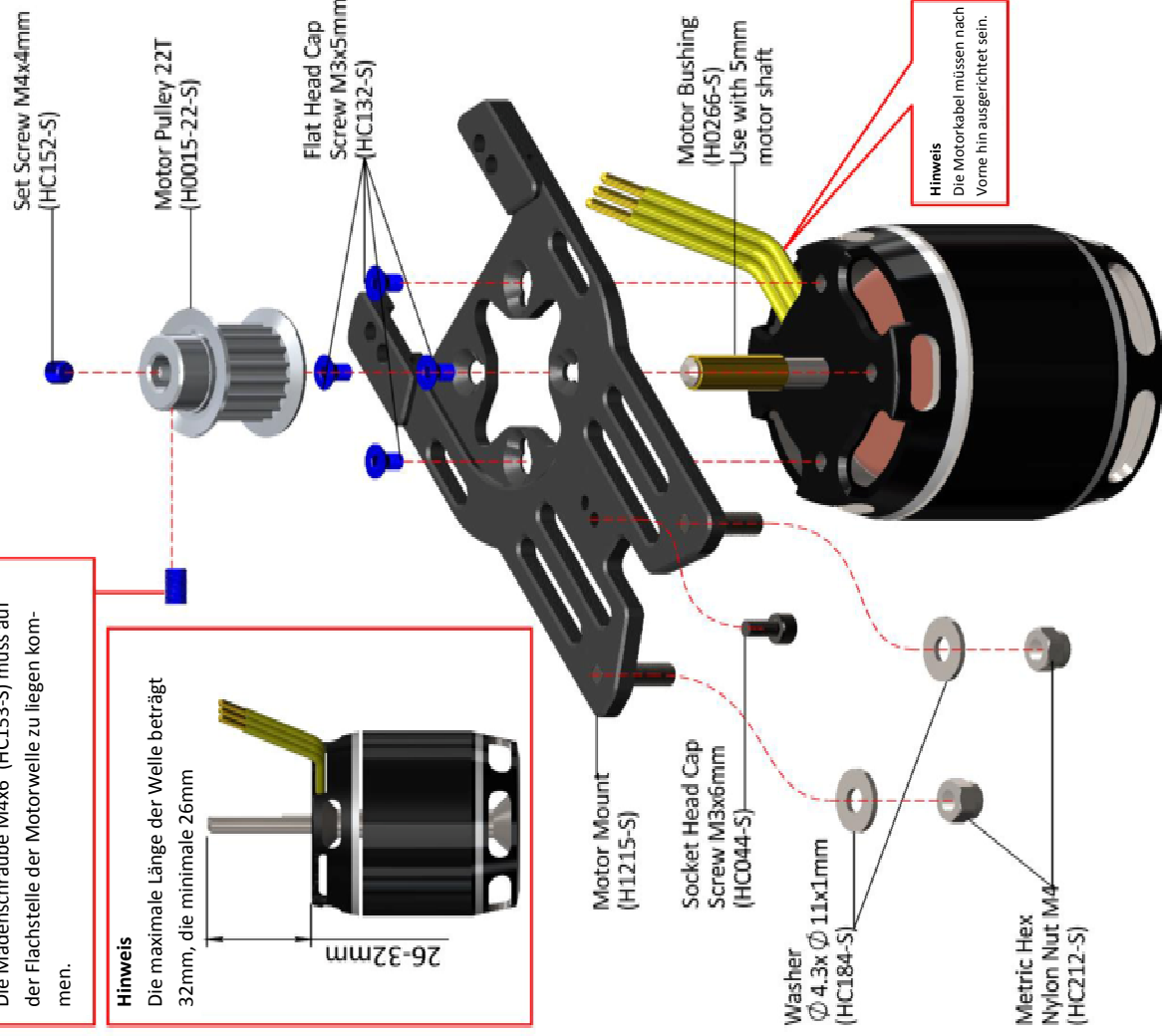
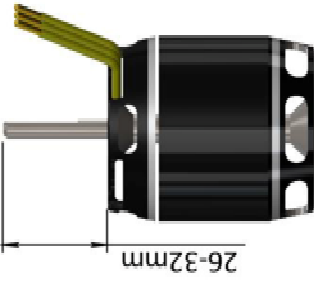


BOX 1, BAG FOR PAGE 21

Die Madenschraube M4x6 (HC153-S) muss auf der Flachstelle der Motorwelle zu liegen kommen.

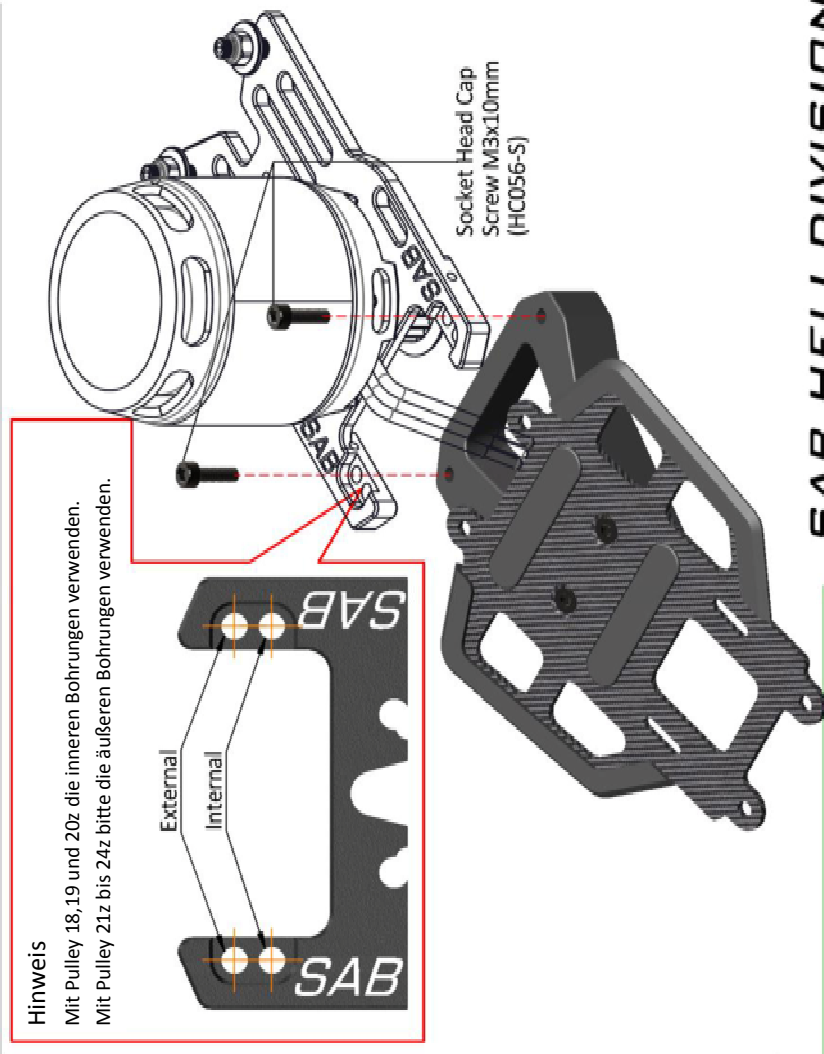
Hinweis

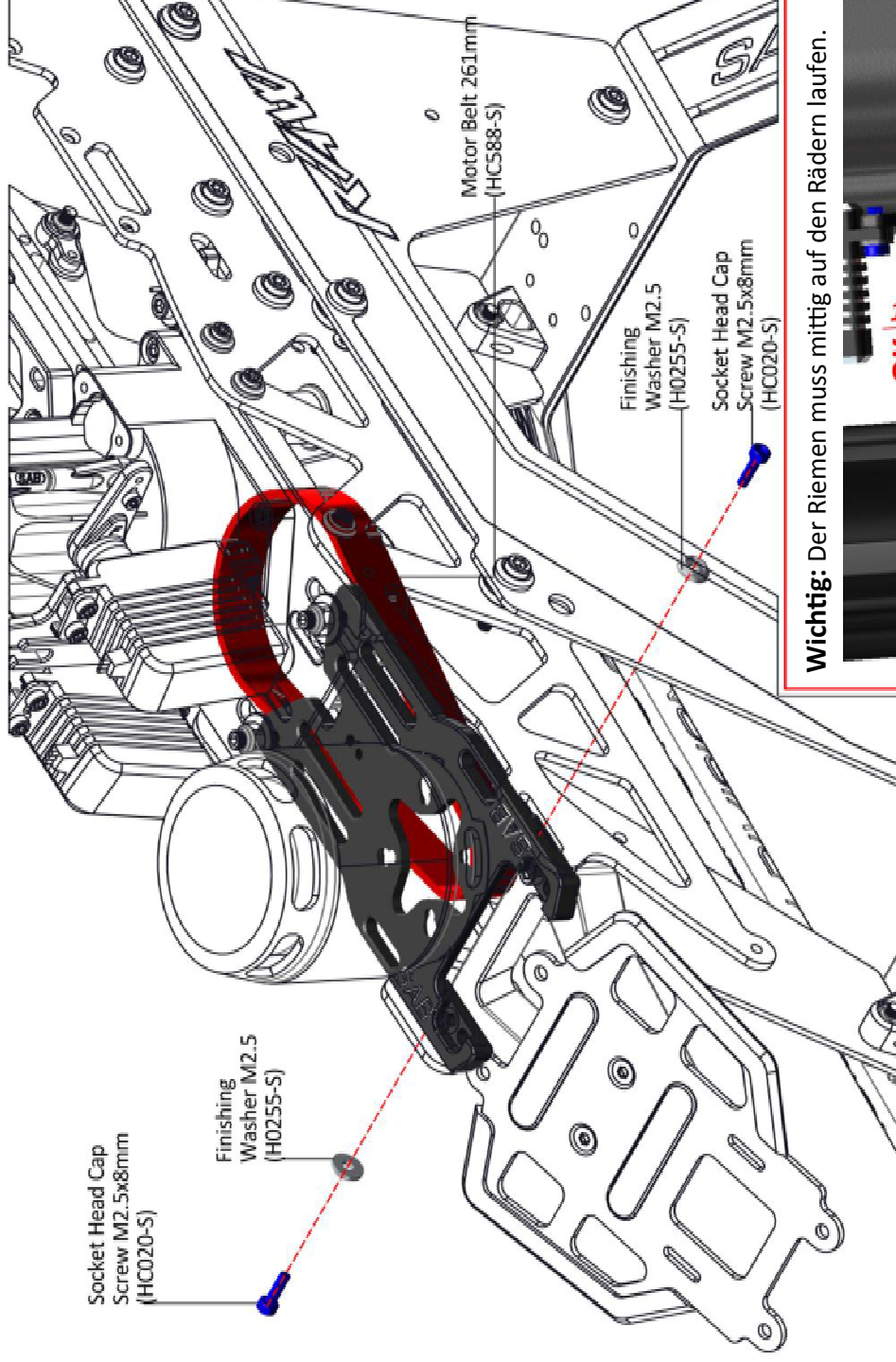
Die maximale Länge der Welle beträgt 32mm, die minimale 26mm



Hinweis

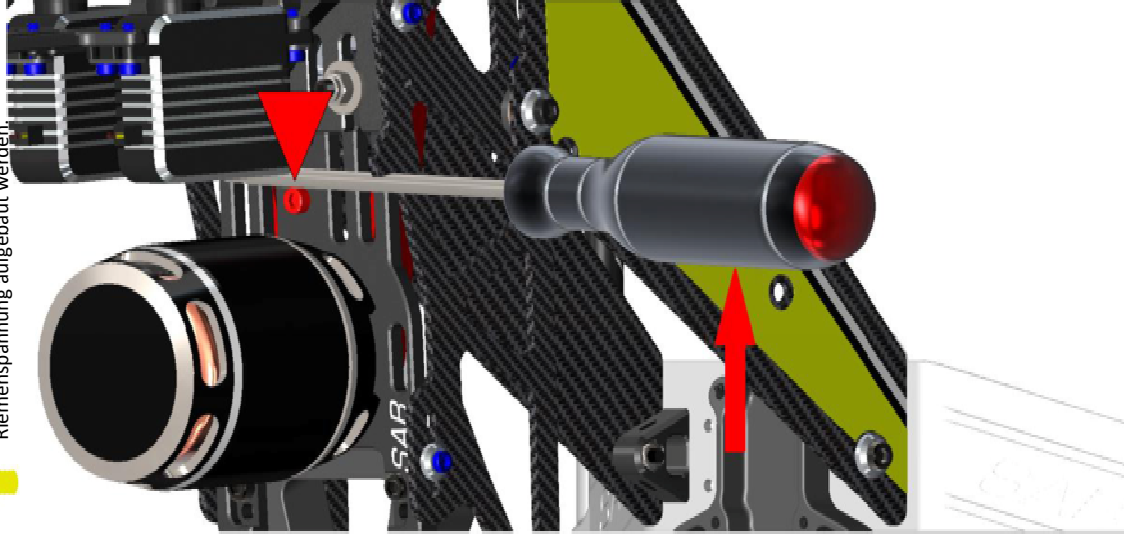
Mit Pulley 18,19 und 20z die inneren Bohrungen verwenden.
Mit Pulley 21z bis 24z bitte die äußeren Bohrungen verwenden.



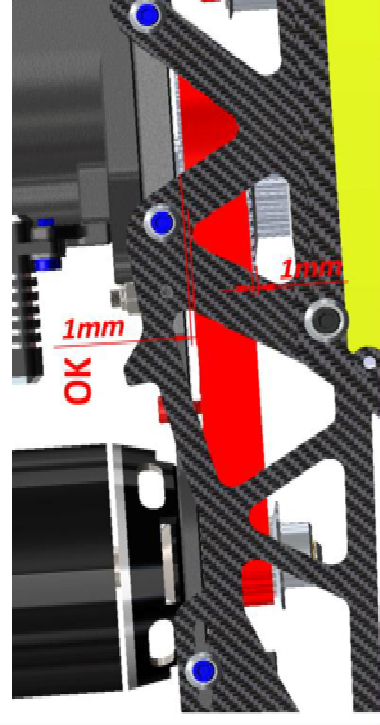


Hinweis

Mit einem 4mm bis 5mm starken, runden Werkzeug z.B. Schraubendreher, kann die nötige (leichte) Riemenspannung aufgebaut werden.

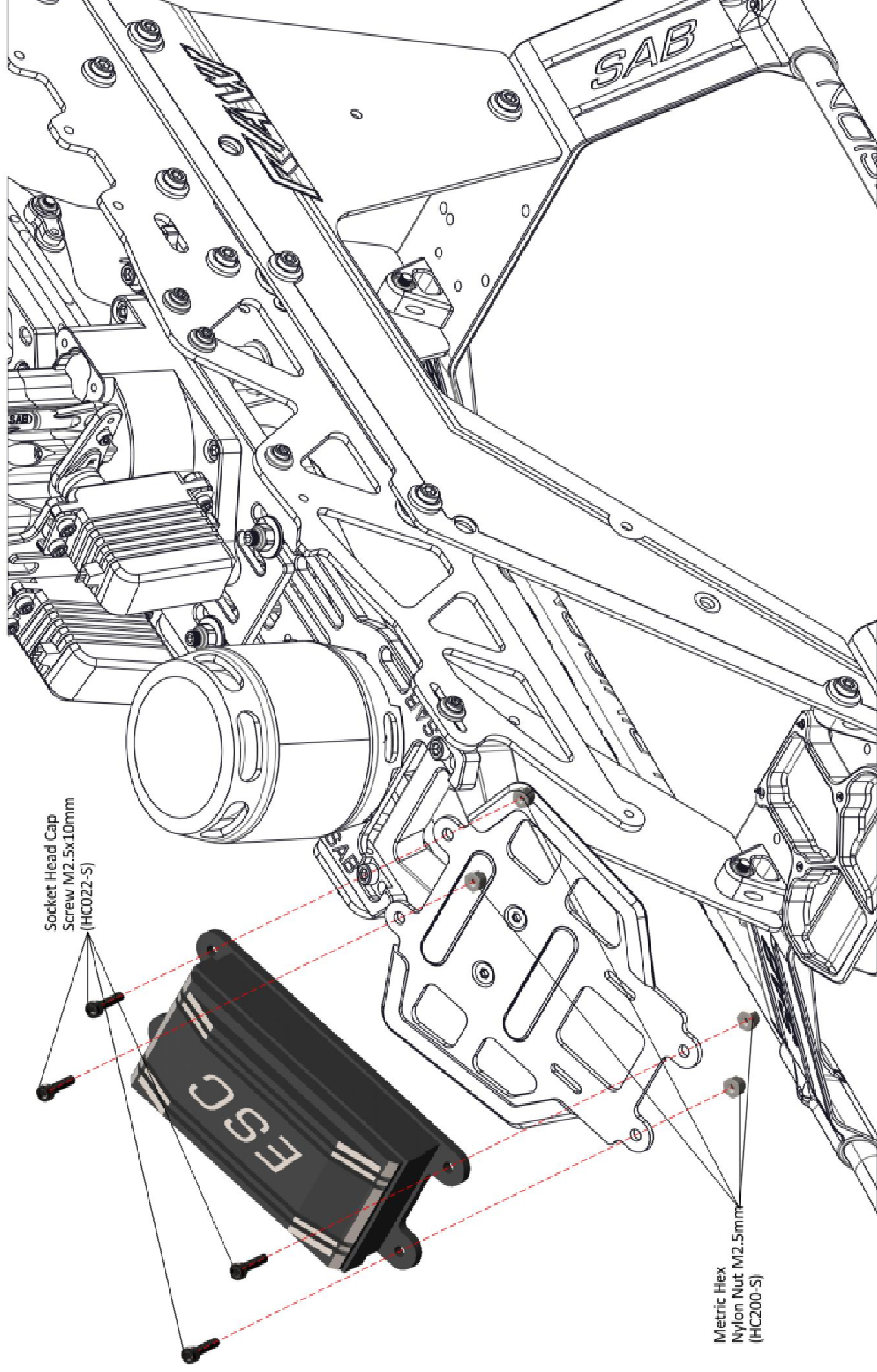


Wichtig: Der Riemen muss mittig auf den Rädern laufen.



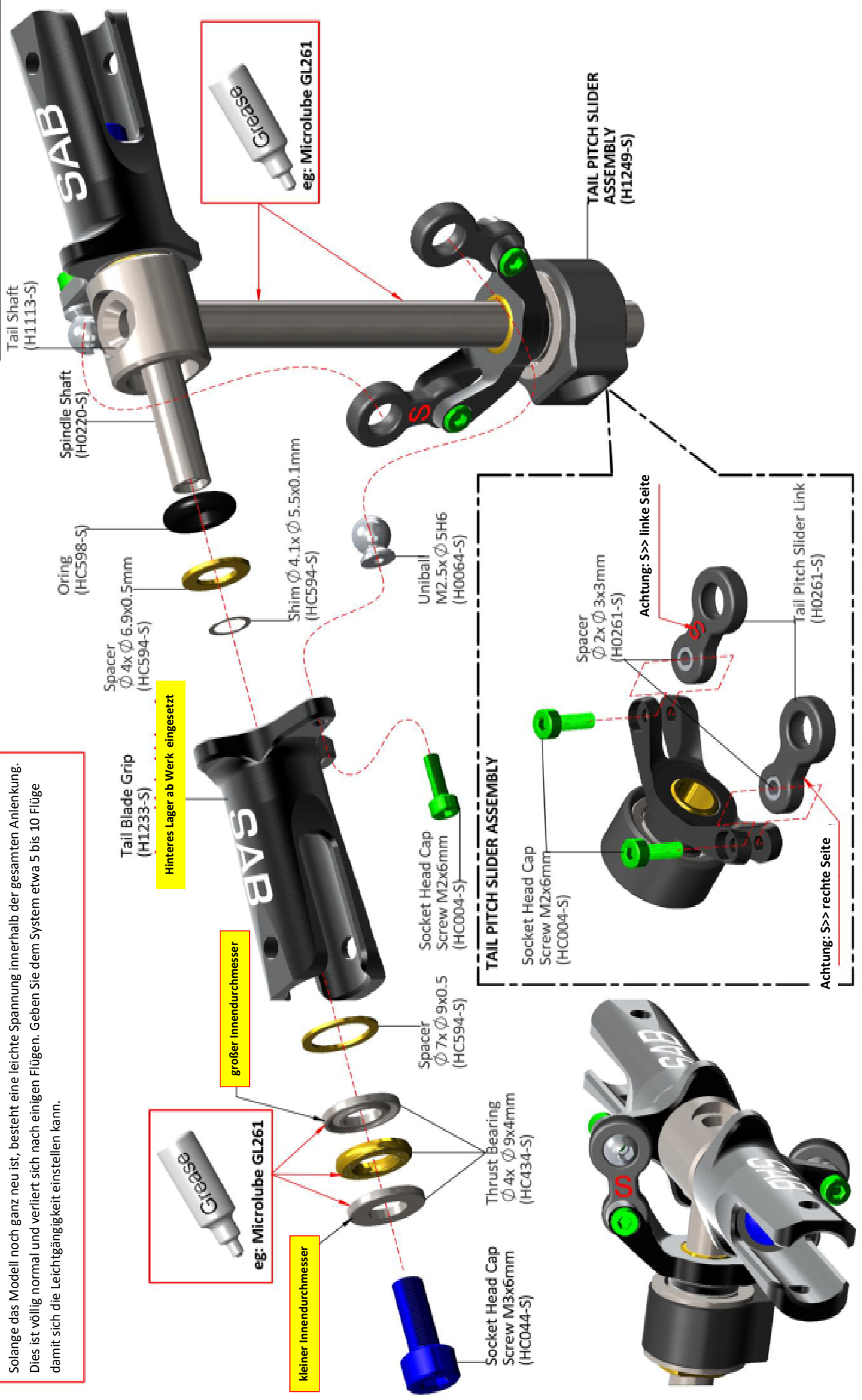
Motor Riemen Spannung / Ausrichtung

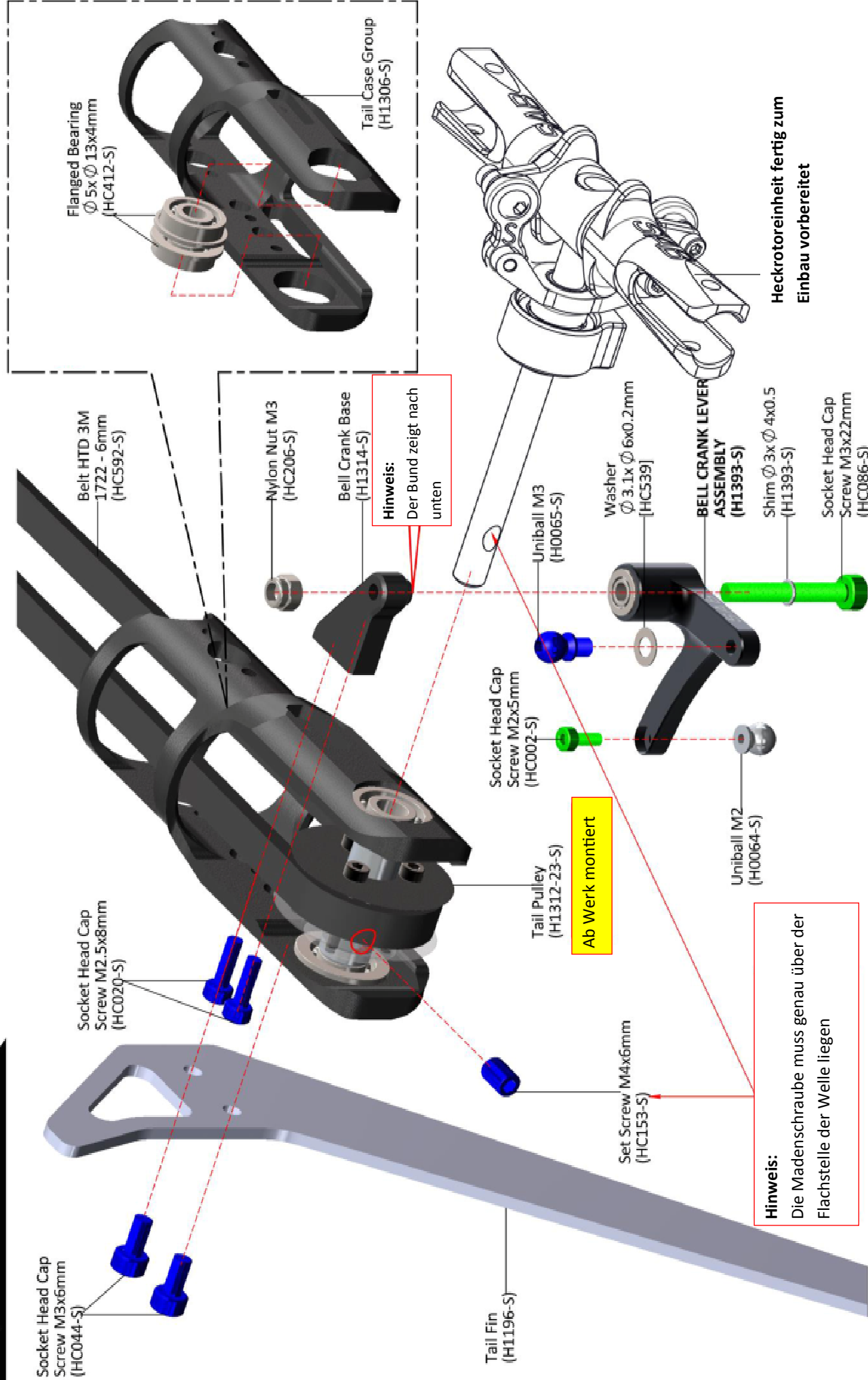
- Motor in passende Einbauposition bringen
- Motor so weit wie möglich nach hinten schieben
- Zuerst den Riemen über den Motor Pulley legen
- Danach den Riemen über das Freilaufrad legen
- Den Motor einige Male von Hand durchdrehen
- Den Motor etwas nach vorne schieben um Spannung am Riemen aufzubauen
- Erneut den Motor von Hand einige Male weiter drehen
- Üben Sie leichten Zug auf den Motor aus um eine leichte Riemenspannung zu halten
- Ziehen Sie zuerst die M5 Muttern fest und erst danach die beiden M3 Schrauben

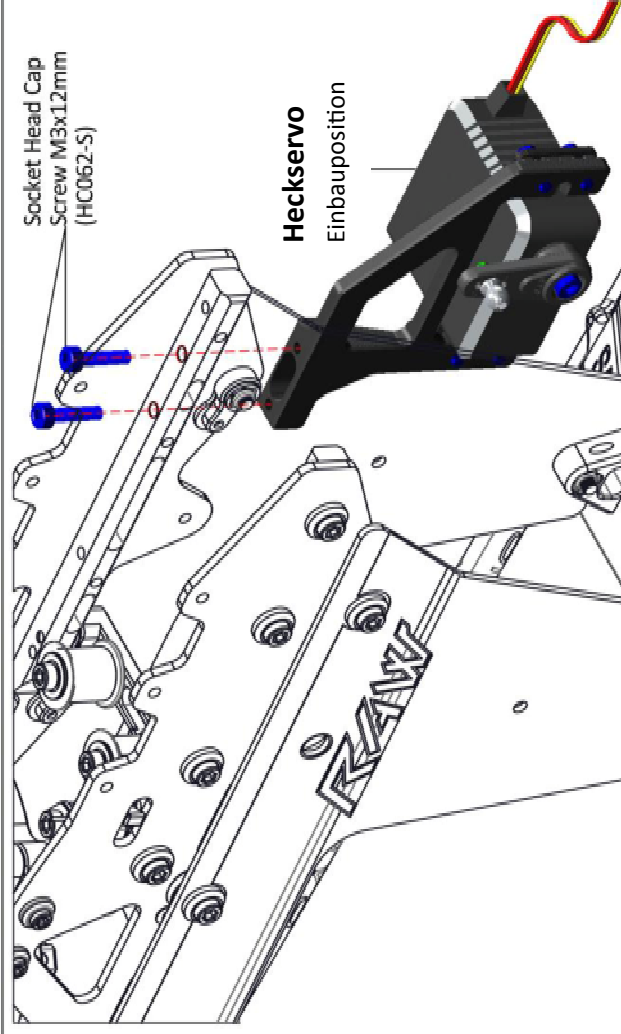
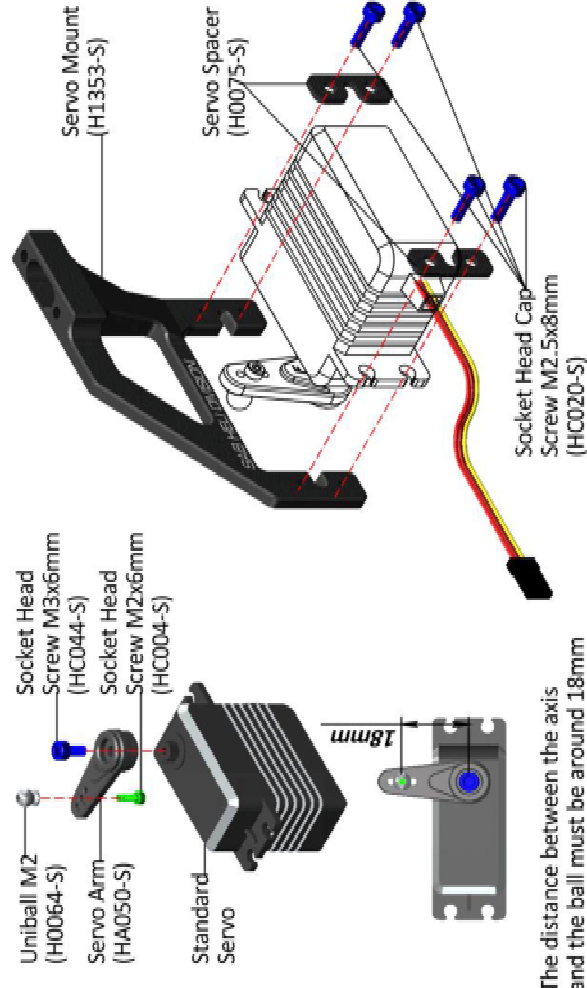
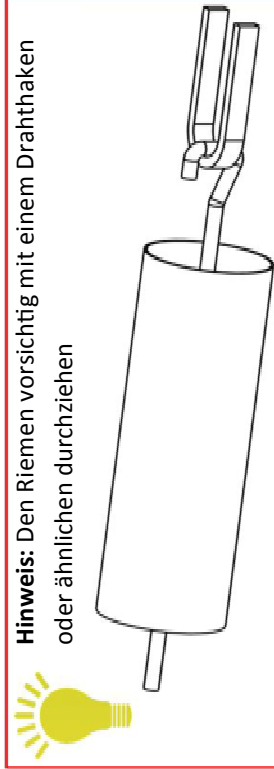
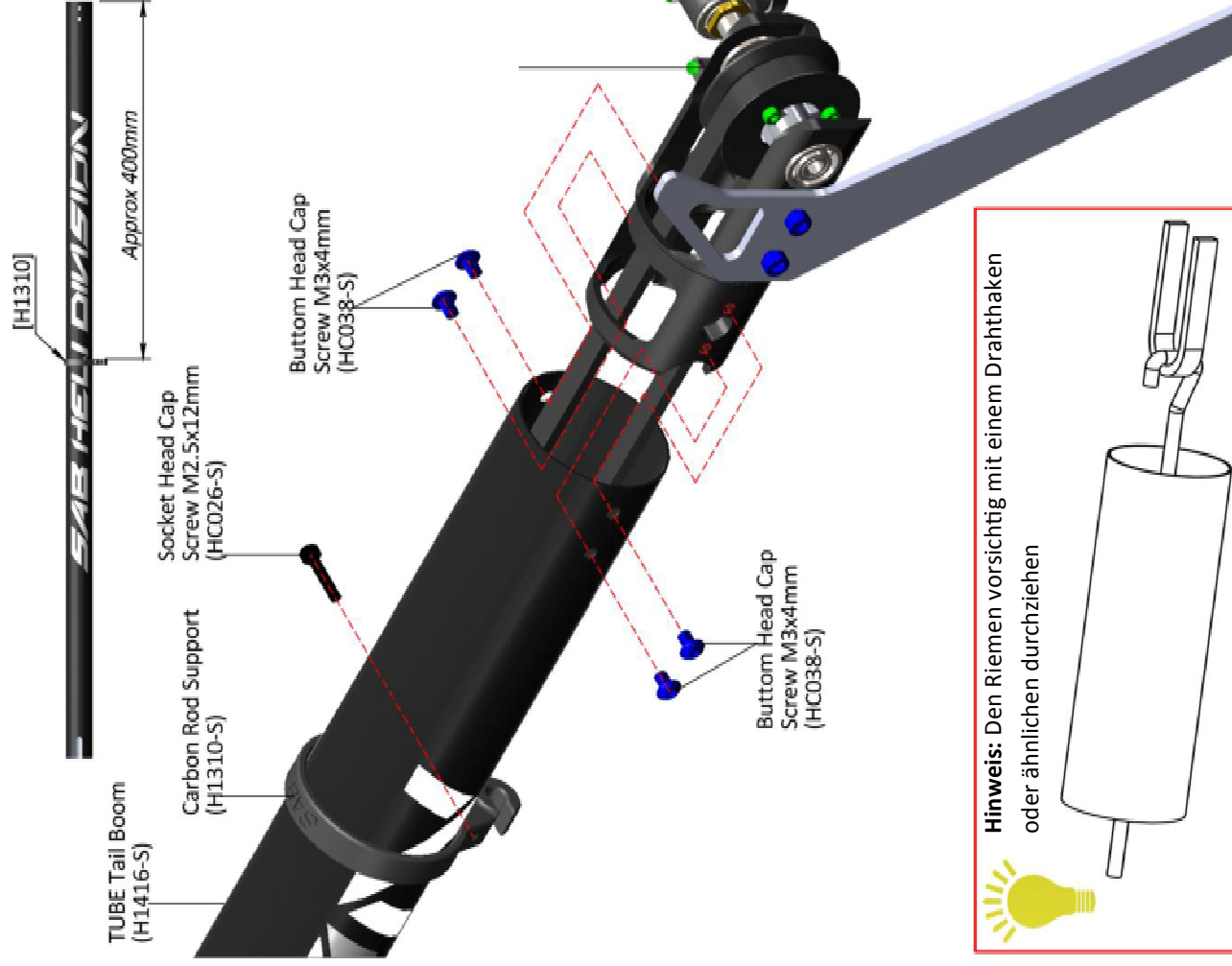


BOX 2, BAG FOR PAGE 24

Solange das Modell noch ganz neu ist, besteht eine leichte Spannung innerhalb der gesamten Anlenkung. Dies ist völlig normal und verliert sich nach einigen Flügen. Geben Sie dem System etwa 5 bis 10 Flüge damit sich die Leichtigkeit einstellen kann.



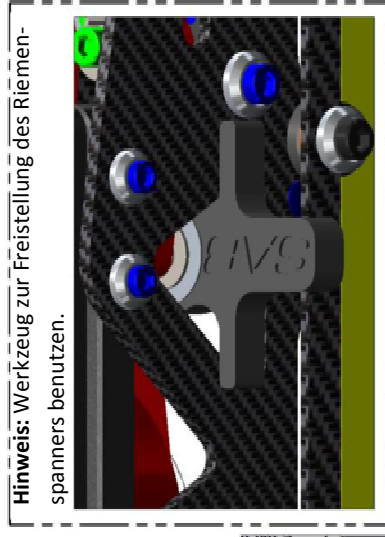
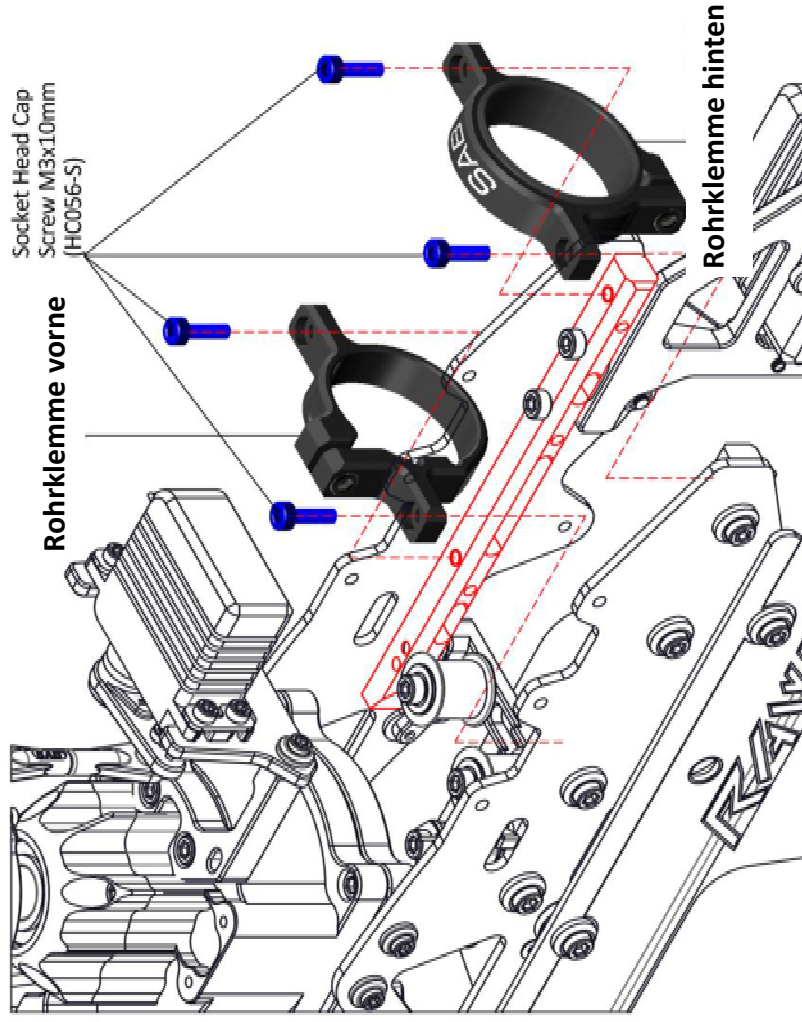
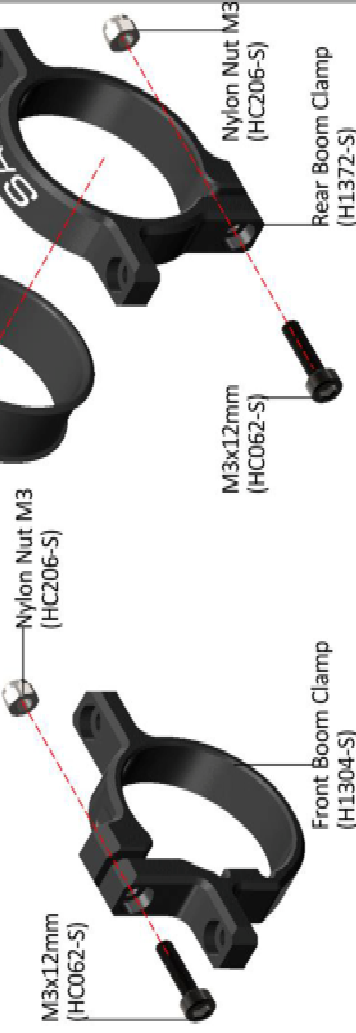




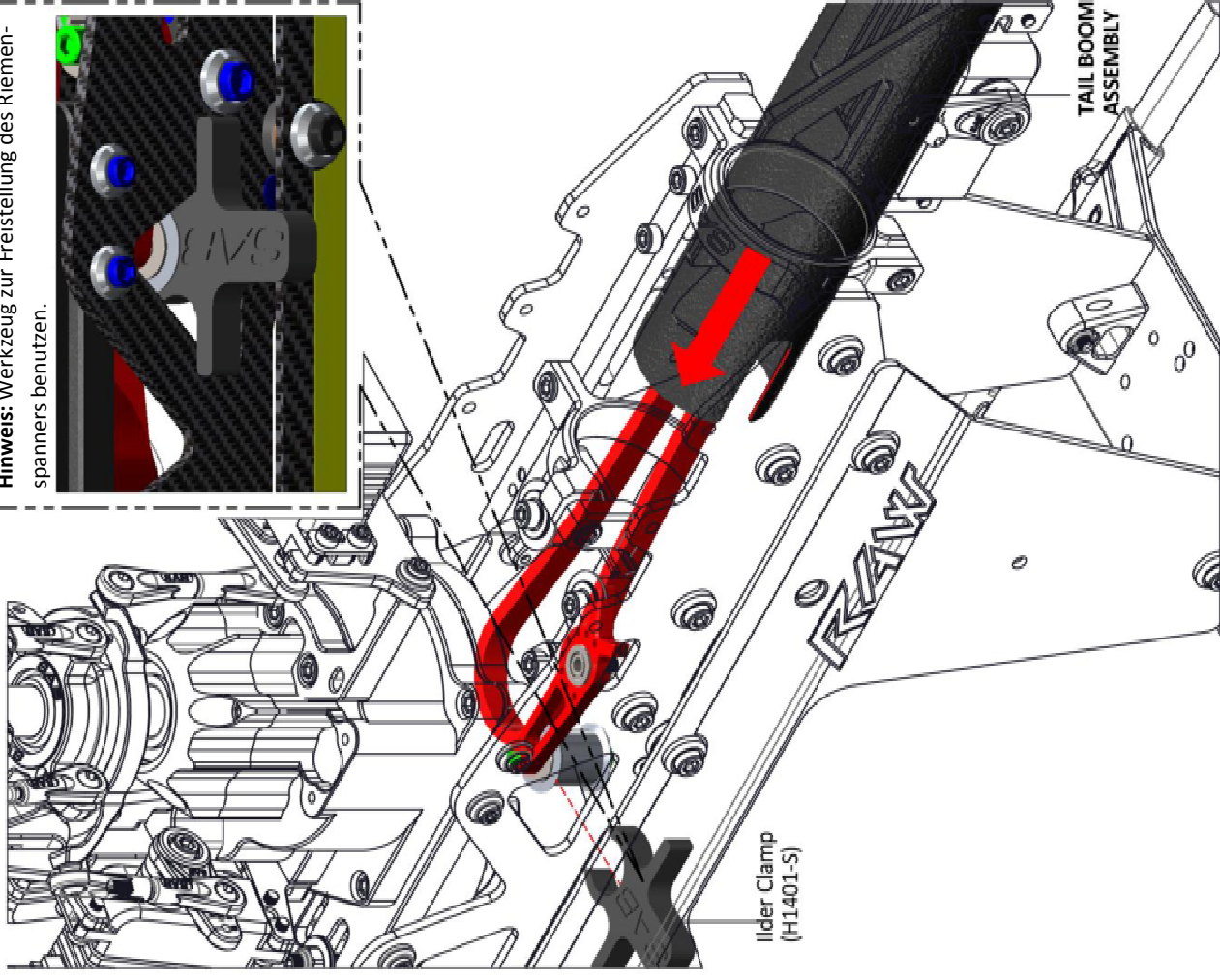
BOX 2, BAG FOR PAGE 27

Heckausleger Rohrklemme

Hinweis: Diese Schraube erst zum Schluss anziehen



Hinweis: Werkzeug zur Freistellung des Riemen-
spanners benutzen.



Montage des Heckauslegers

BOX 2, BAG FOR PAGE 28

Um das Heckrohr verschieben zu können, müssen die beiden in **Fig. 1** dargestellten M3 Schrauben lose sein.

- Legen Sie den Riemen auf den Front Pulley auf. Kontrollieren Sie die Laufrichtung.
- Drehen Sie das System probeweise von Hand durch. Der Riemen muss sauber ablaufen
- Spannen Sie den Riemen mithilfe des Spannwerkzeugs und fixieren Sie anschließend das Rohr.

Verwendung des Spannwerkzeuges

1. Plastik Pad in den entsprechenden Sitz drücken, dazu die M4x10 Schraube (HC102-S) lösen.
2. Legen Sie das Spannwerkzeug auf. Dieses muss an der Rohrklemme H1371 anliegen. Die Stellschraube gibt die Grundposition vor.
3. Drehen Sie die in **Fig. 1** in pink dargestellte M4x10 Schraube fest um das Spannwerkzeug am Rohr zu fixieren.
4. Legen Sie mit der in **Fig. 1** in orange dargestellten Stellschraube die entsprechende Riemenspannung an.
5. Nachdem die korrekte Riemenspannung eingestellt wurde, kann das Heckrohr im Modell fixiert werden.
6. Das Spannwerkzeug wird nun entfernt.

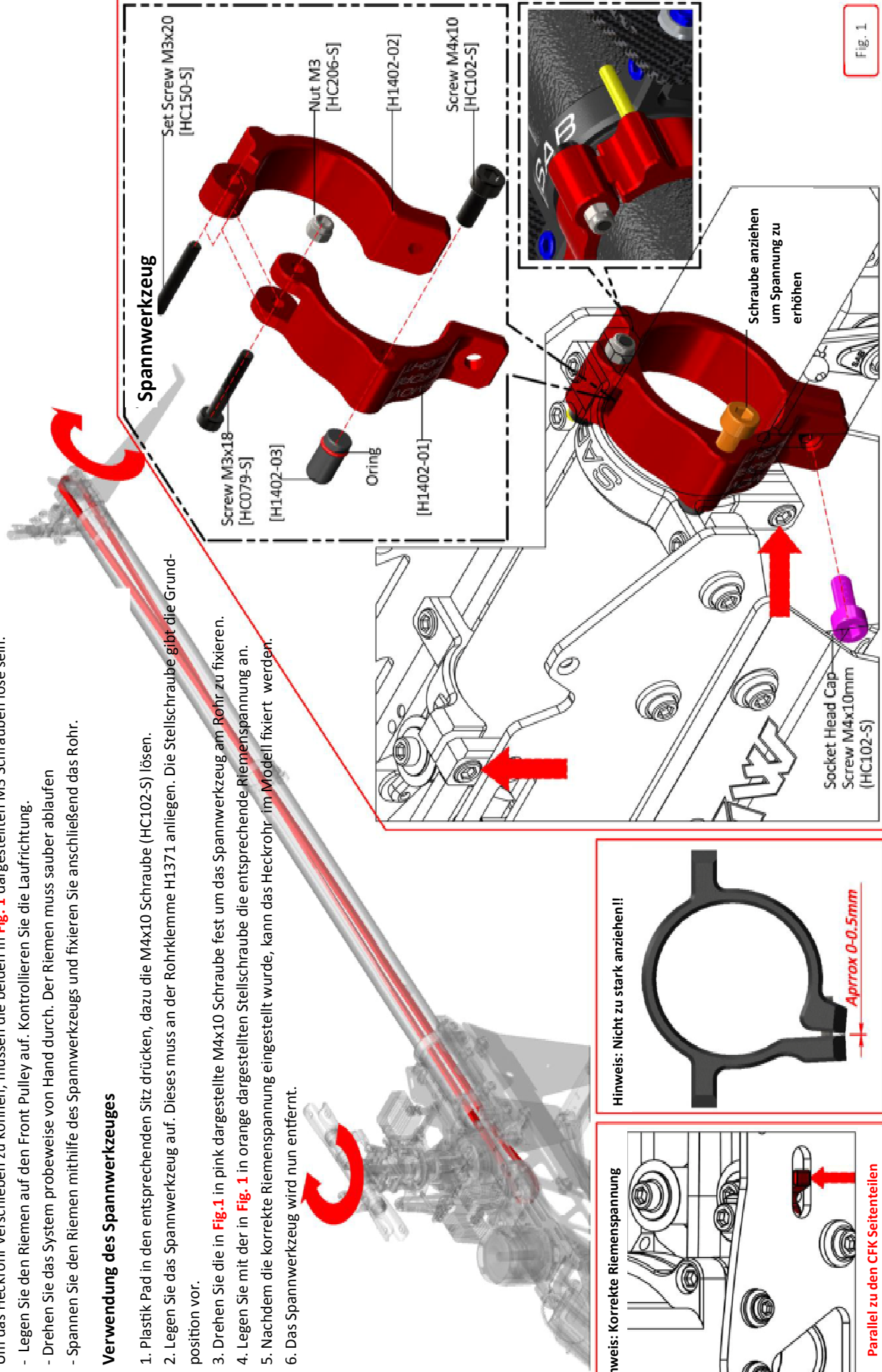
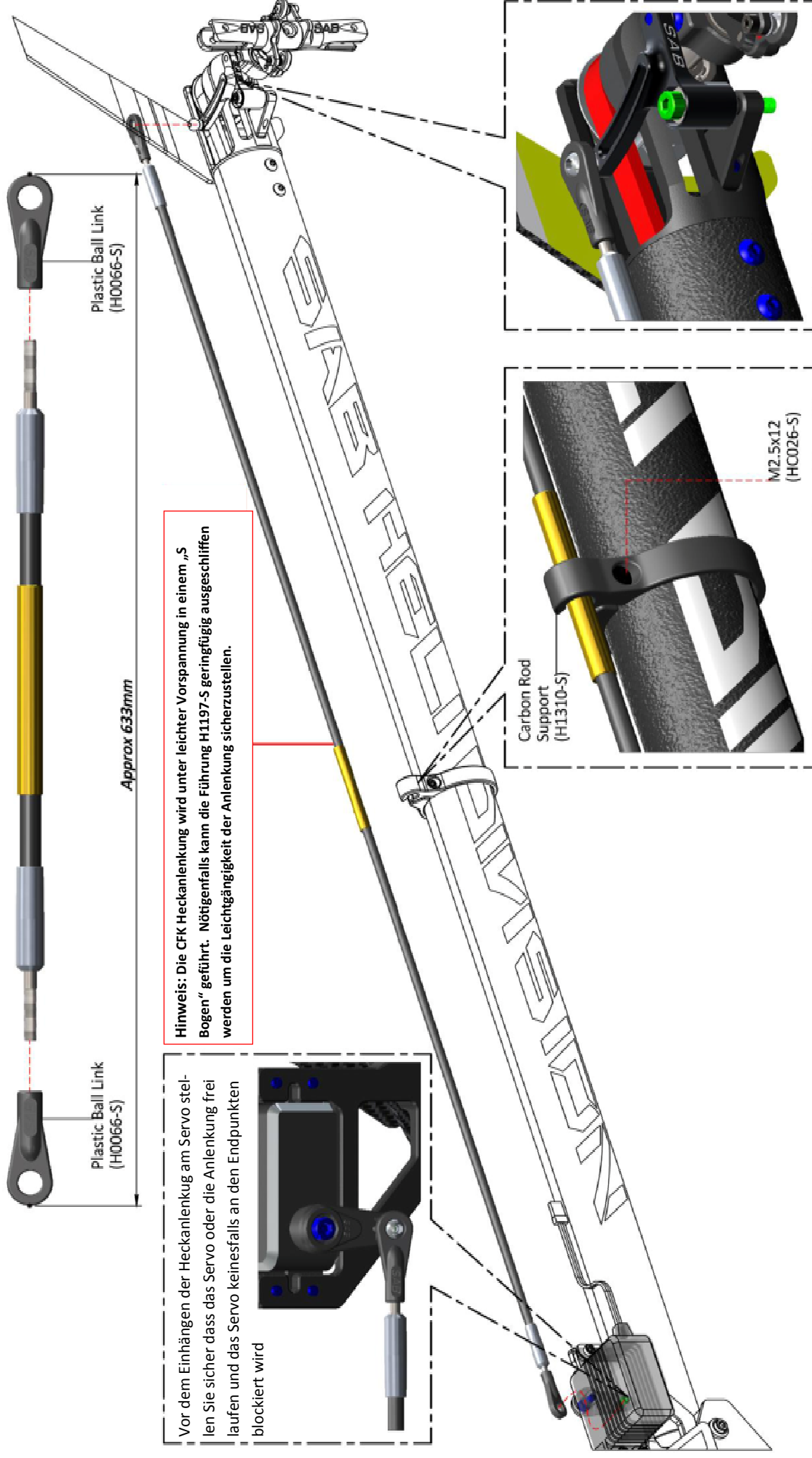


Fig. 1

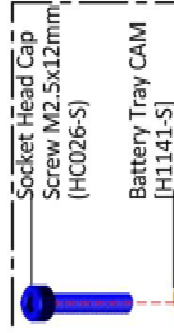
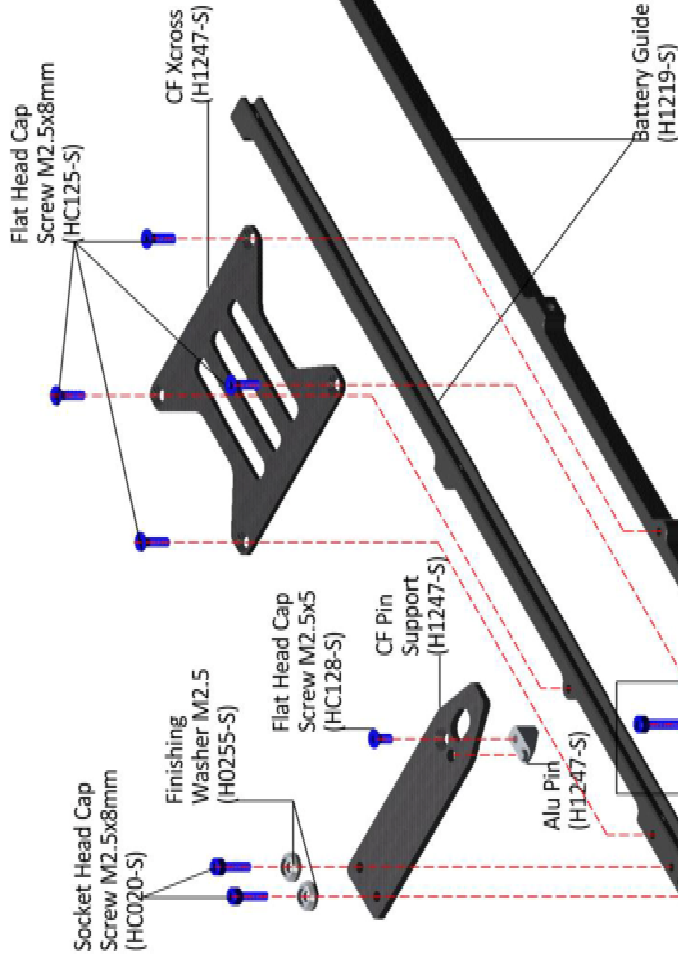
Hinweis: Die genaue Länge ist am Modell zu ermitteln da diese auch vom verwendeten Servo abhängt.

Der Klebstoff muss vollständig ausgehärtet sein, bevor die Kugelhöpfe aufgedreht werden

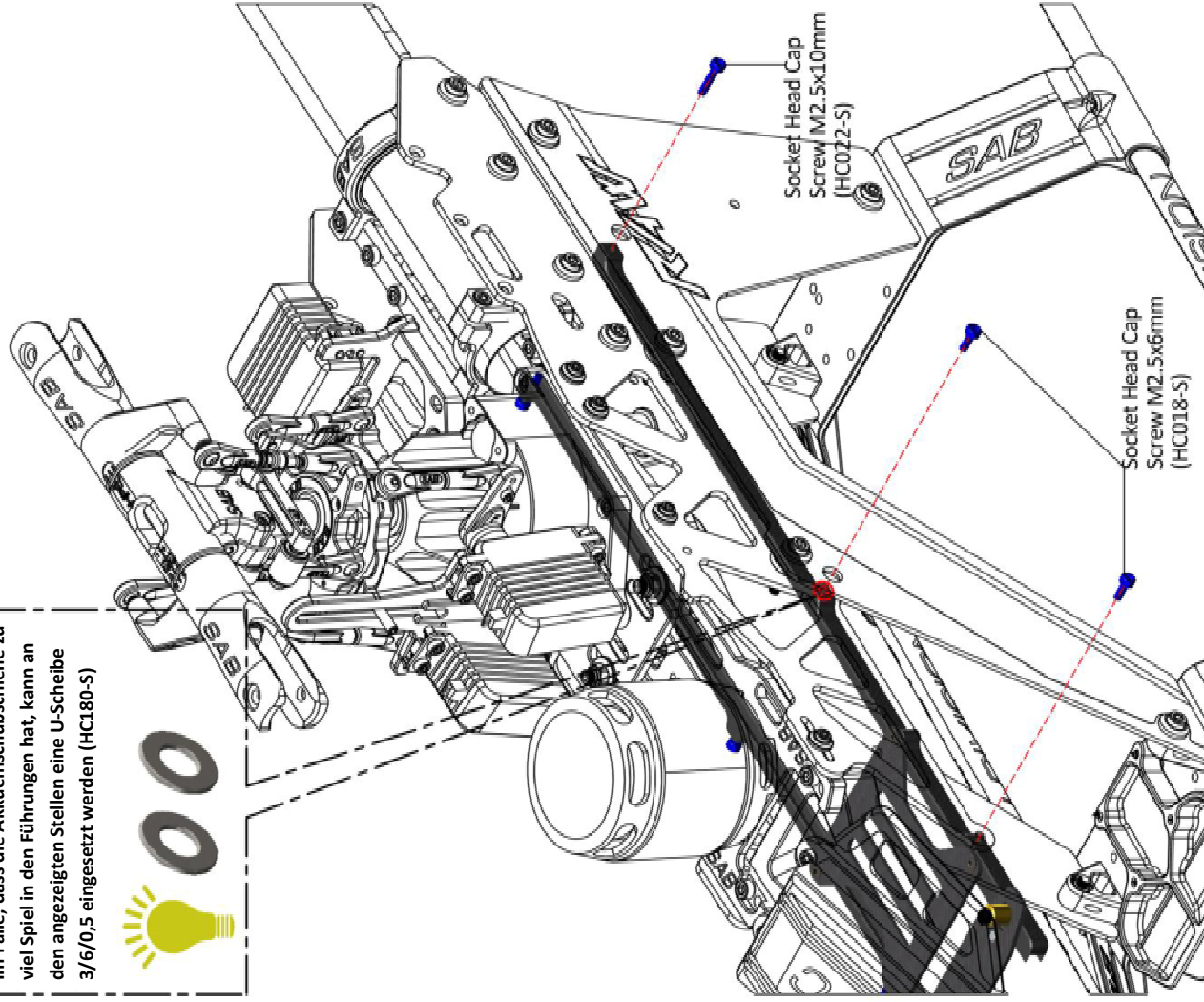


Akkueinschub

Im Falle, dass die Akkueinschubschiene zu viel Spiel in den Führungen hat, kann an den angezeigten Stellen eine U-Scheibe 3/6/0,5 eingesetzt werden (HC180-S)



Die exzentrisch gebohrte Hülse ermöglicht eine genaue Justage des Schließmechanismus.



BOX 1, BAG FOR PAGE 31

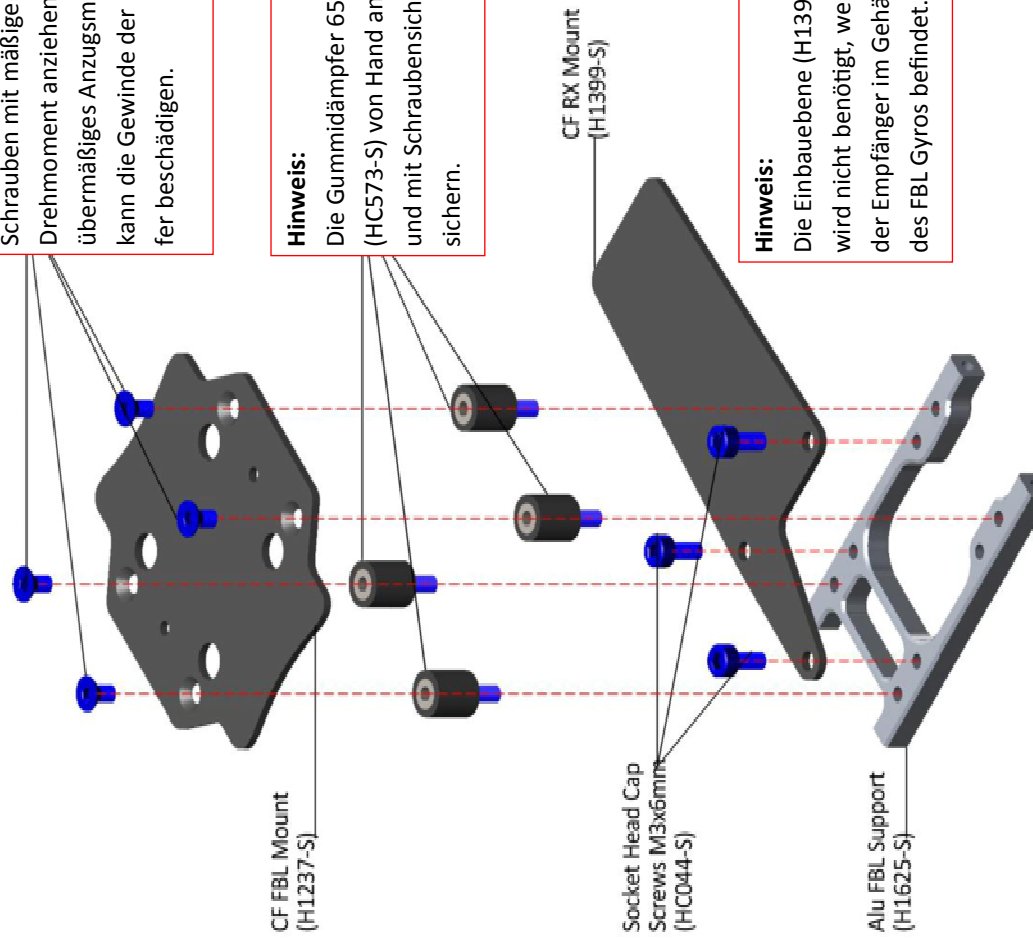
FBL/Empfänger Befestigung

mit Dämpfung für FBL Gyros mit ACC Sensoren

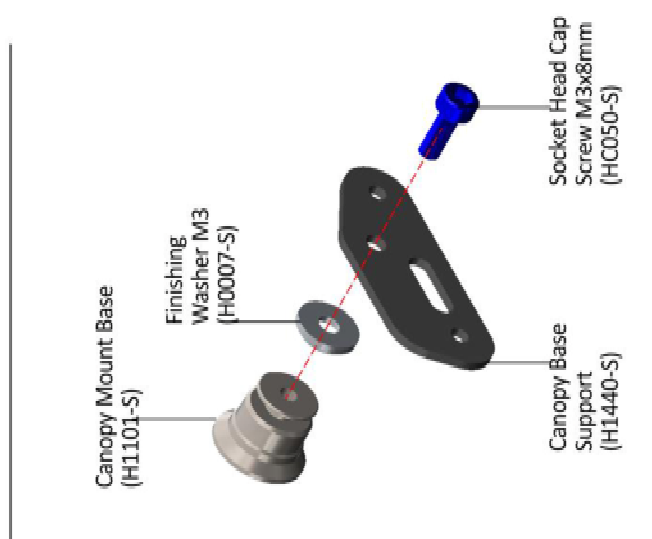
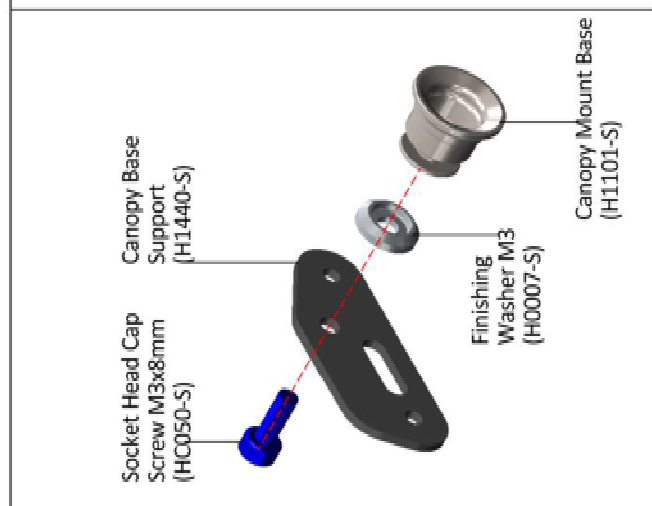
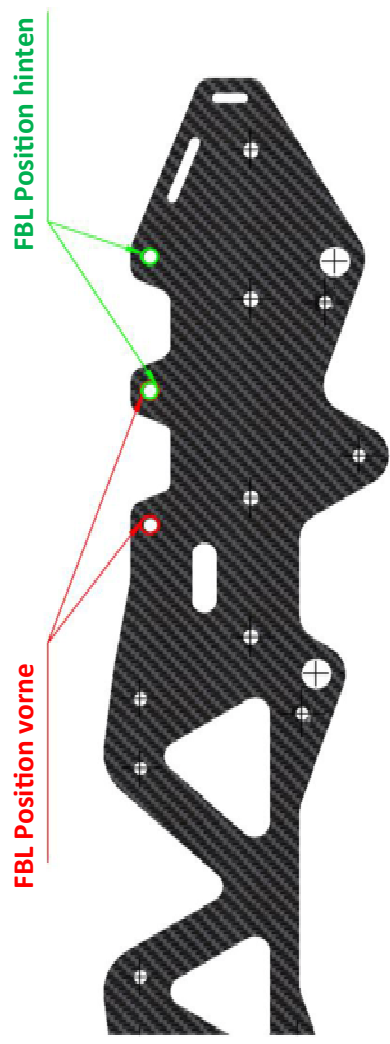
Hinweis:
Schrauben mit mäßigem Drehmoment anziehen. Ein übermäßiges Anzugsmoment kann die Gewinde der Dämpfer beschädigen.

Hinweis:
Die Gummidämpfer 65 shore (HC573-S) von Hand anziehen und mit Schraubensicherung sichern.

Hinweis:
Die Einbauebene (H1399-S) wird nicht benötigt, wenn sich der Empfänger im Gehäuse des FBL Gyros befindet.

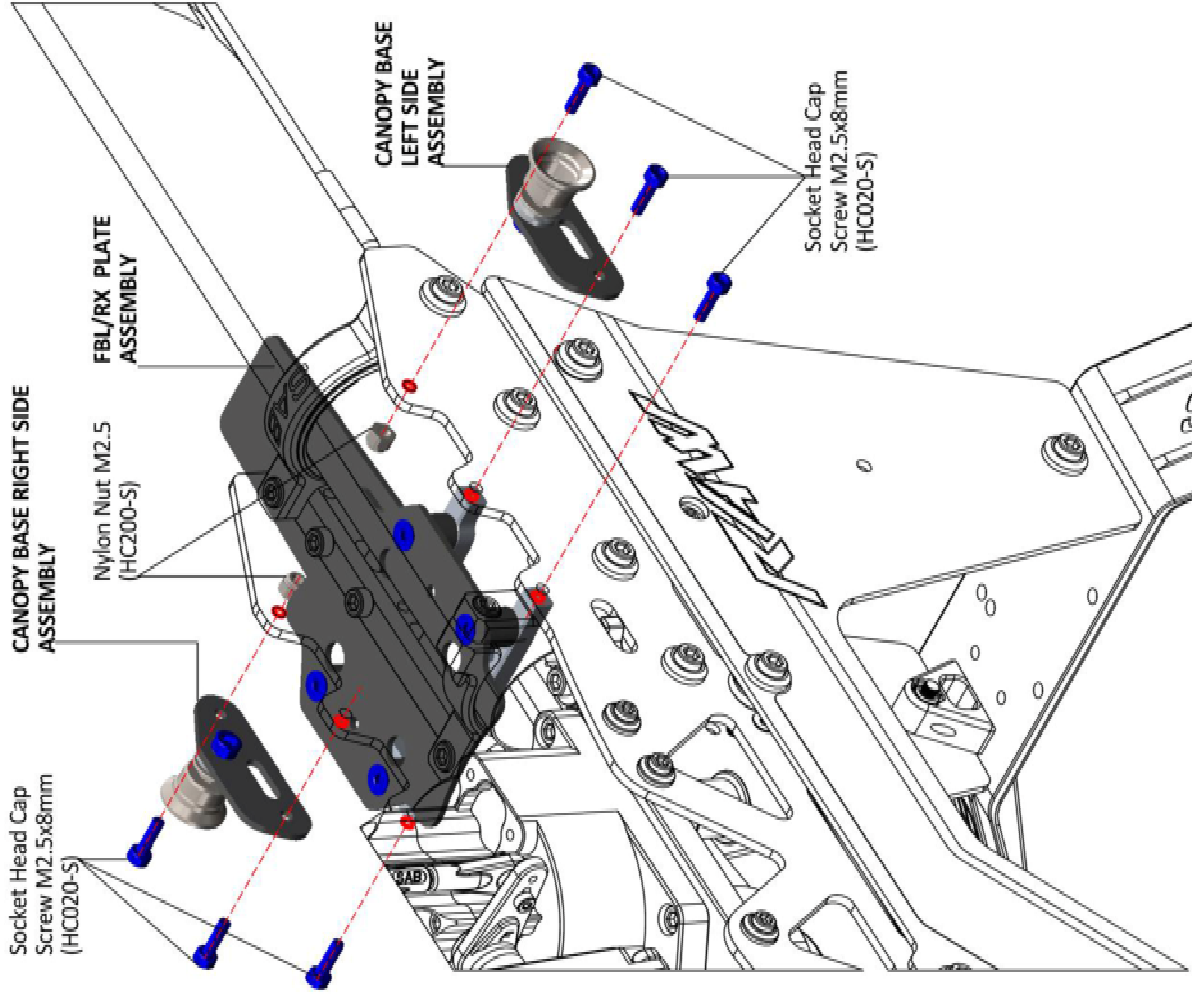


Sollten keine Dämpfungsgummi benötigt werden weil das FBL Gyro nur über MMS Sensoren verfügt, können an deren Stelle einfache Abstandshülsen aus **BAG 33-2** verwendet werden.



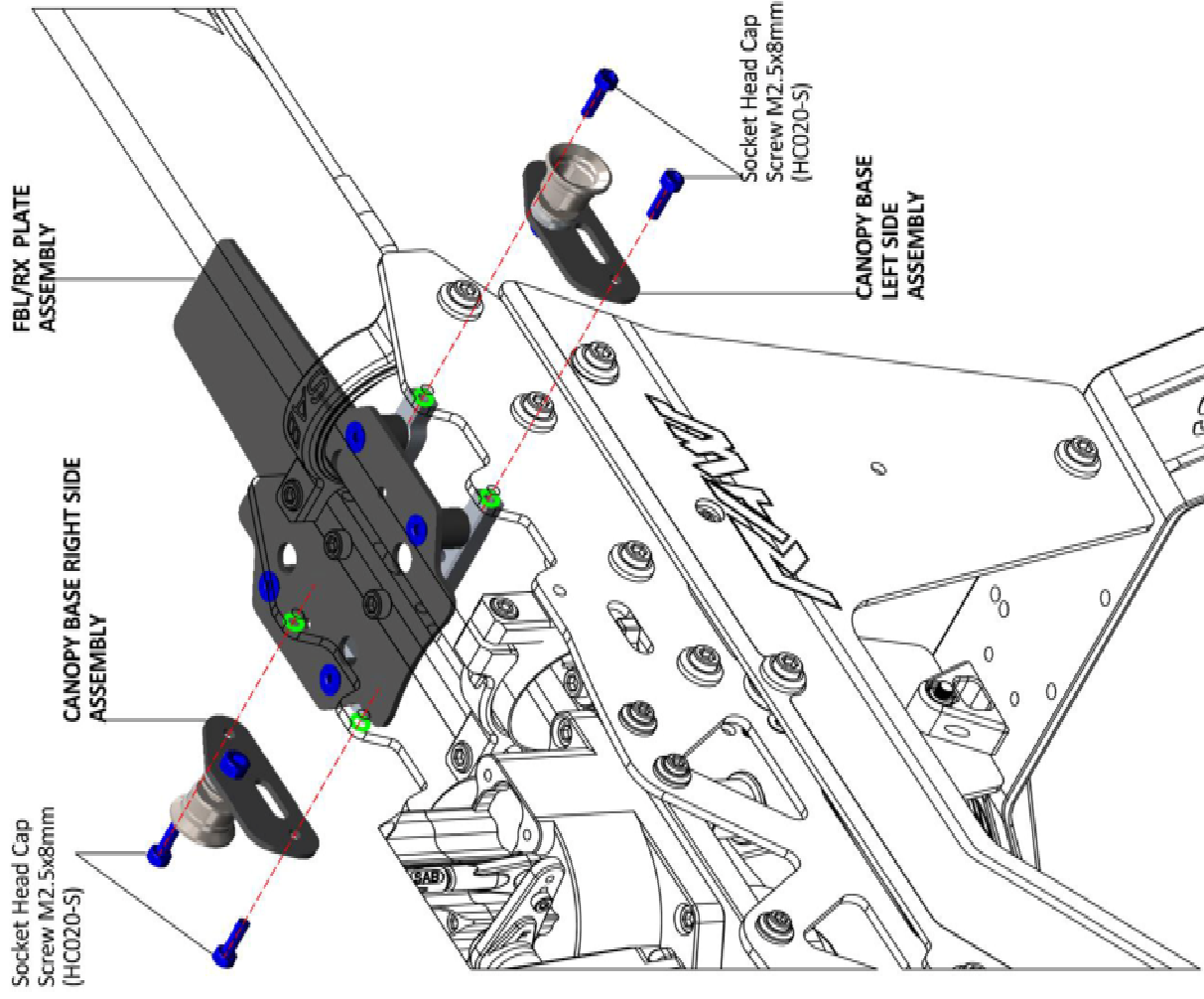
FBL Position vorne

Ob die vordere oder hintere Einbauposition gewählt wird, hängt von der verwendeten FBL/Empfänger Kombination ab.



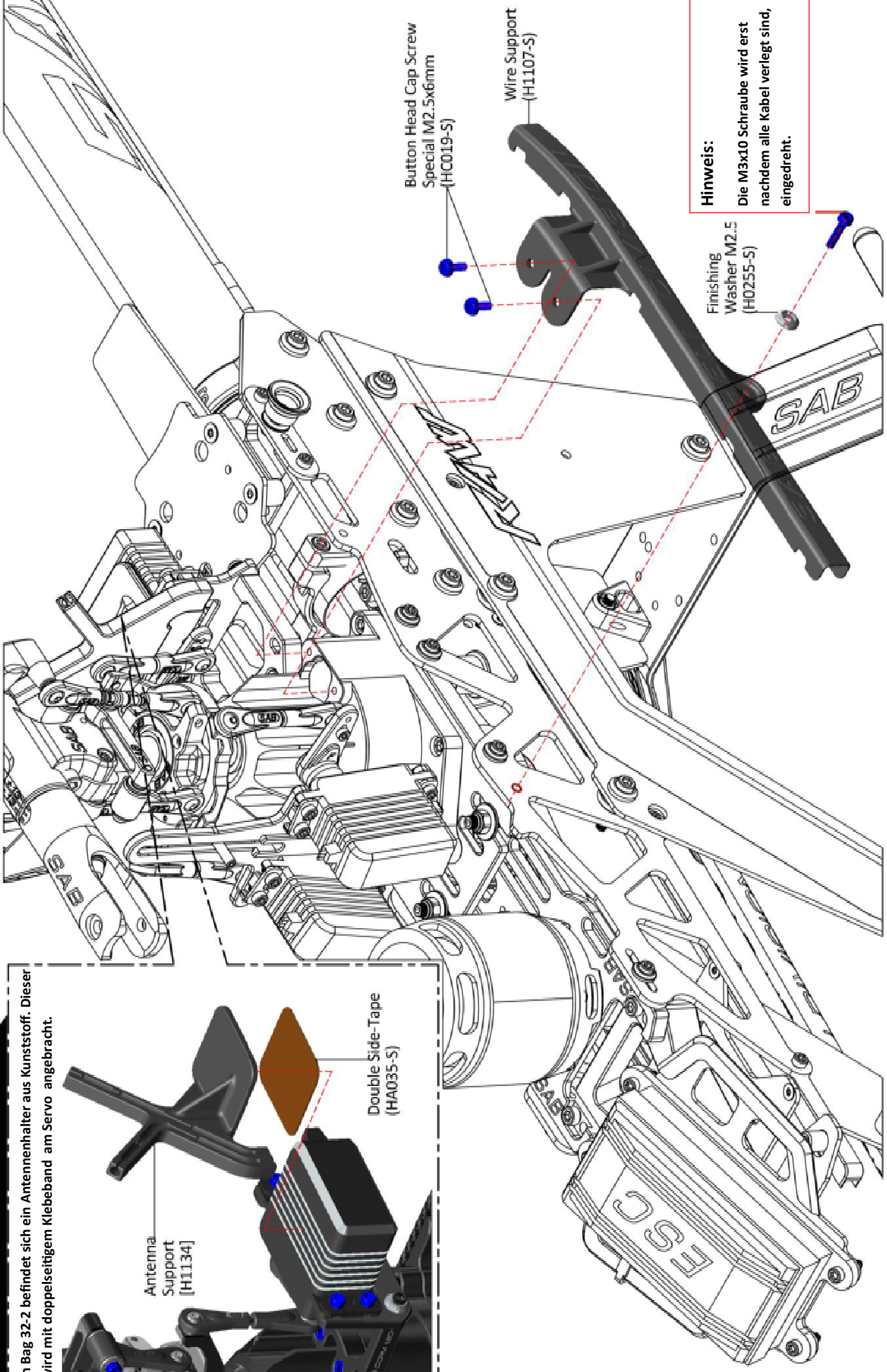
FBL Position hinten

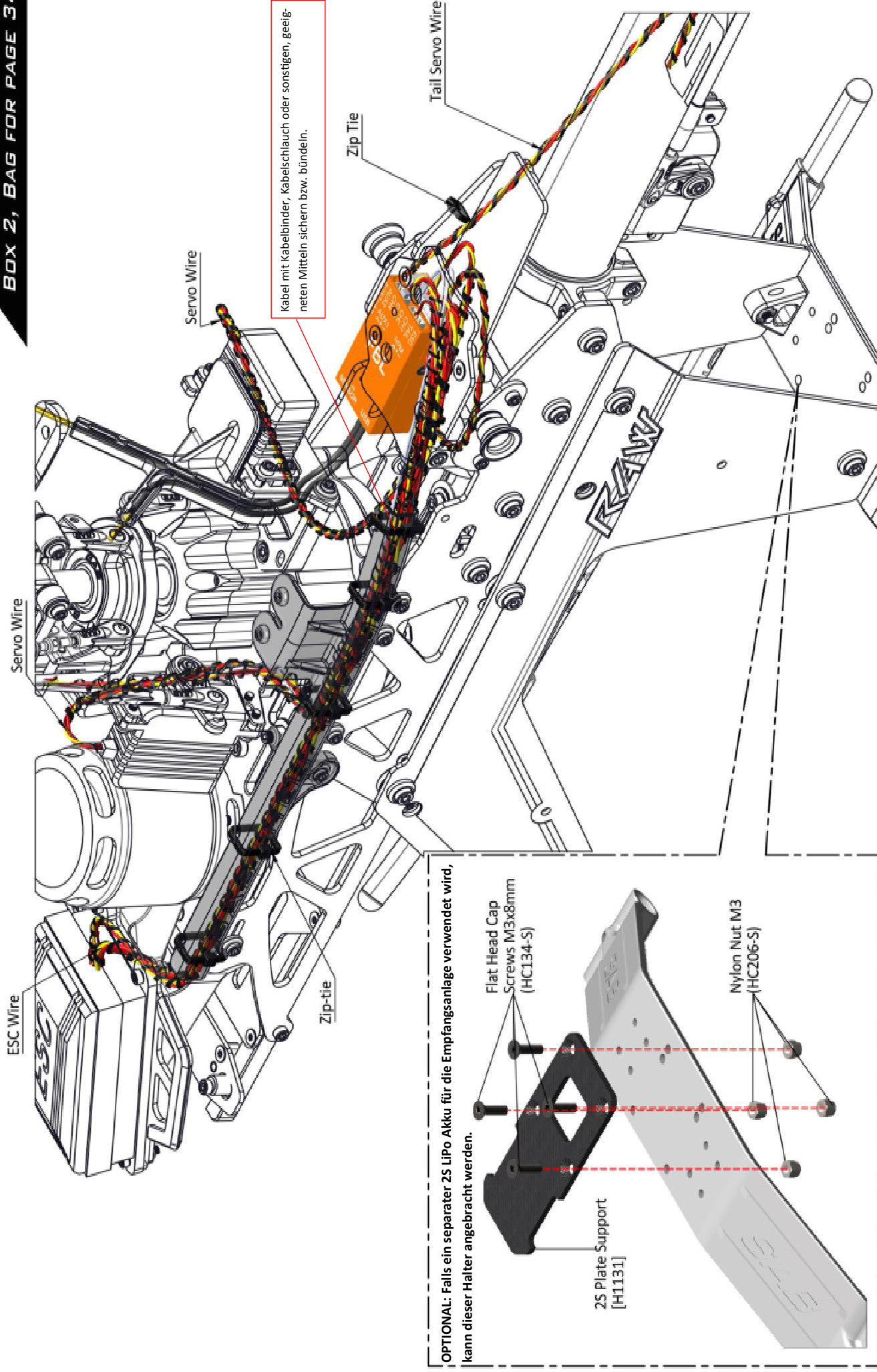
BOX 1, BAG FOR PAGE 32



BOX 2, BAG FOR PAGE 33

In Bag 32-2 befindet sich ein Antennenhalter aus Kunststoff. Dieser wird mit doppelseitigem Klebeband am Servo angebracht.





BOX 2, BAG FOR PAGE 35

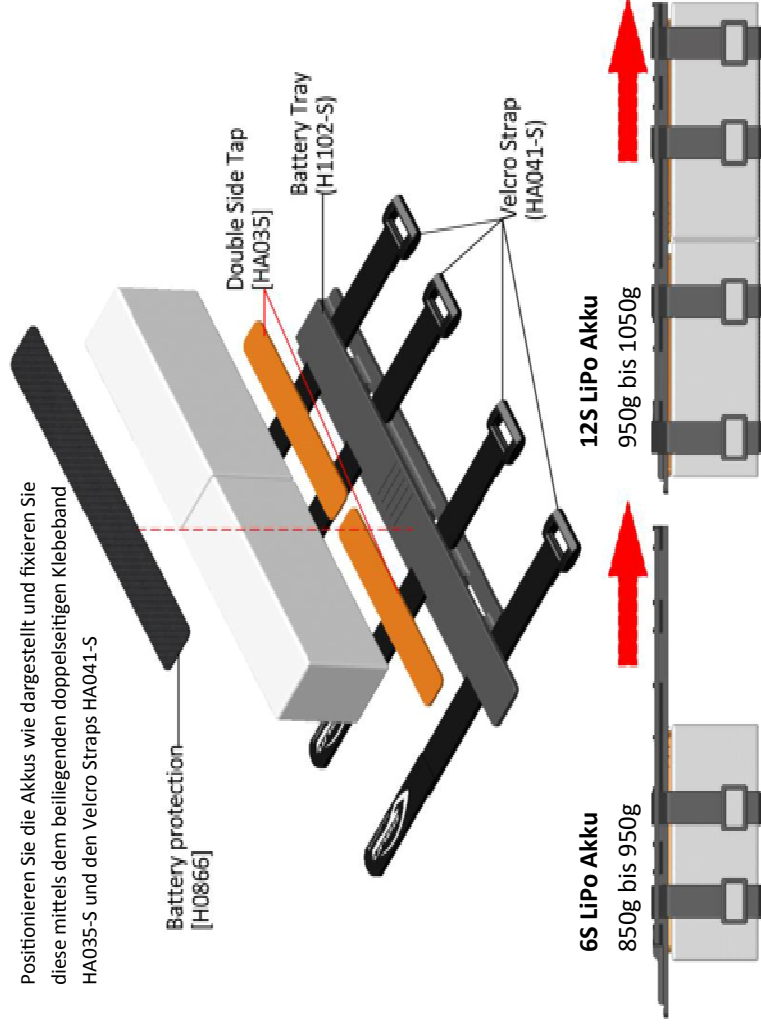


Ermitteln Sie den korrekten Schwerpunkt bevor die Akkus endgültig am Akkuein-
schub positioniert werden.



Antriebsakku

Positionieren Sie die Akkus wie dargestellt und fixieren Sie diese mittels dem beiliegenden doppelseitigen Klebeband HA035-S und den Velcro Straps HA041-S



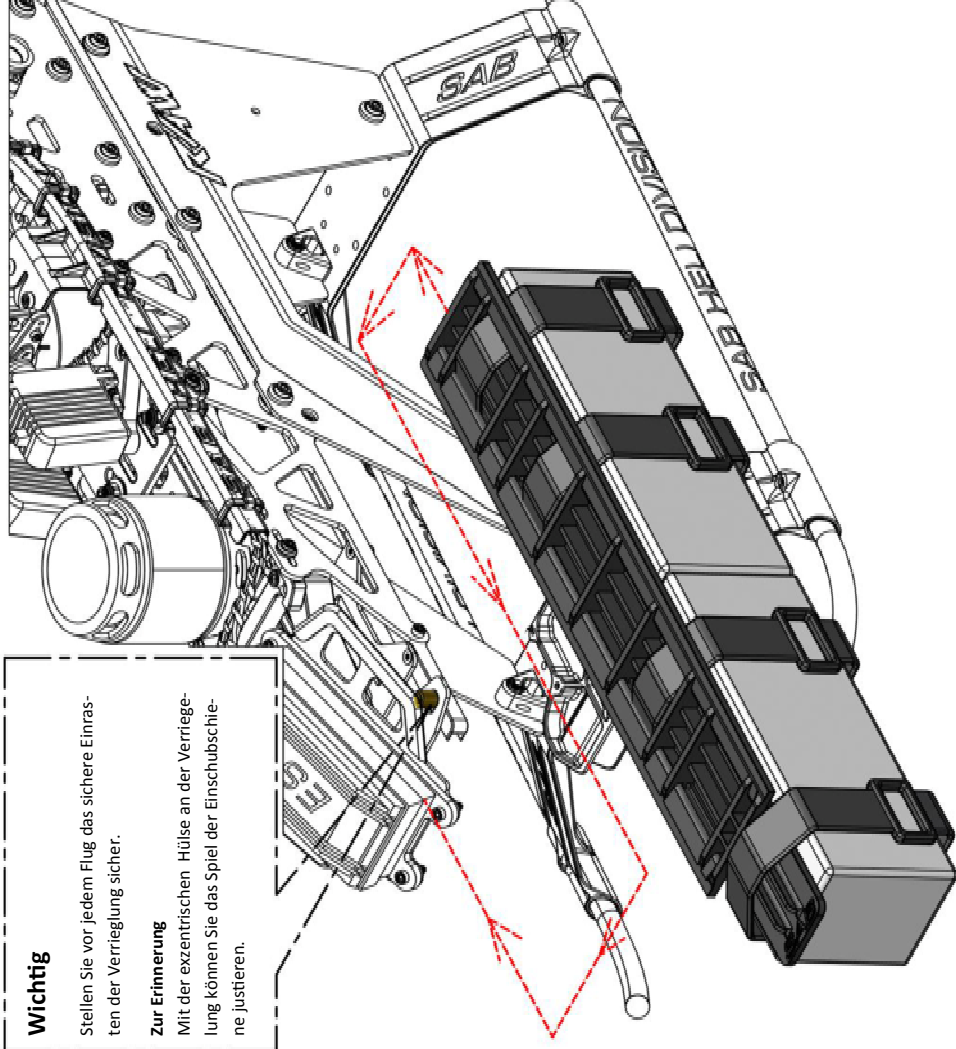
6S BATTERY



12S BATTERY

Wichtig
Stellen Sie vor jedem Flug das sichere Einrasten der Verriegelung sicher.

Zur Erinnerung
Mit der exzentrischen Hülse an der Verriegelung können Sie das Spiel der Einschubschleife justieren.

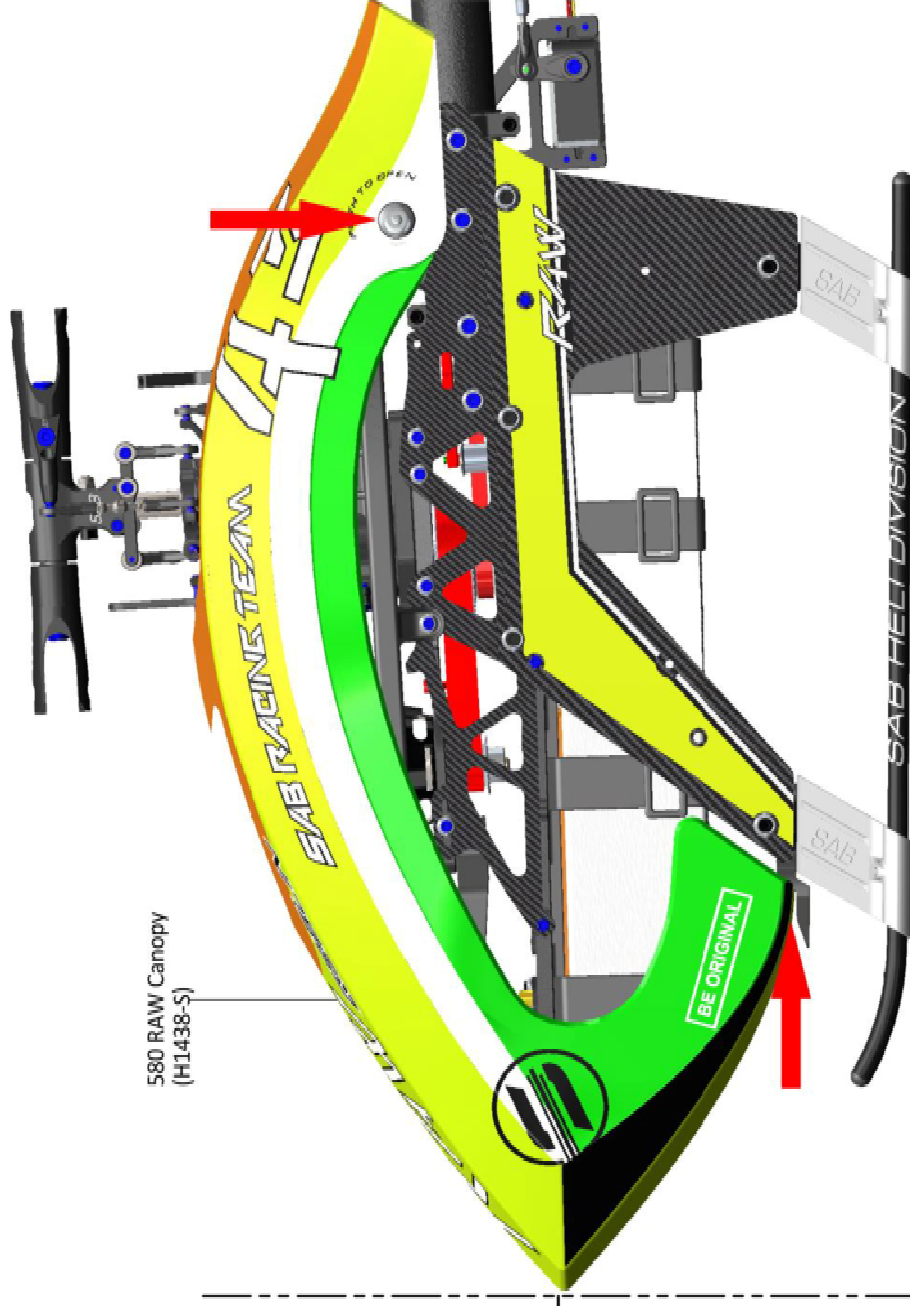


Kabinenhaube

- ⇒ Setzen Sie die Gummitüllen HA021-S in die entsprechenden Bohrungen ein (**Figure 1**) und stecken Sie anschließend die Schnellverschlüsse (Quick Knobs) ein (**Figure 2**)
- ⇒ Stellen Sie sicher, daß die Haube im vorderen Bereich (siehe roter Pfeil) sicher gehalten wird.



Prüfen Sie die Haube vor jedem Flug auf festen Sitz!



Hinweis:



Kleben Sie die Schnellverschlüsse (Quick Knobs) mit einem sparsamen Tropfen Sekundenkleber in der Gummitülle fest. Dies verhindert ein versehentliches Herausfallen bei abgenommener Haube.

BOX 1, BAG FOR PAGE 37

Vor dem Erstflug wichtige Punkte zur Beachtung

- Überprüfen Sie alle Einstellungen an den verbauten Komponenten wie FBL Elektronik, Regler etc.
- Überprüfen Sie alle Einstellungen am Sender auf korrekte Funktion (Gyro Empfindlichkeit, Flugphasen etc.).
- Überprüfen Sie die saubere Verlegung aller Kabel. Sorgen Sie dafür, dass keine Kabel durchscheuern können (Verwendung von Spiralschlauch).
- Checken Sie, ob das zum jeweiligen Motor passende Antriebsritzel verbaut wurde. Die maximale Systemdrehzahl beträgt 2.900U/min.
- Überprüfen Sie nochmals die korrekte Riemenspannung.
- Montieren Sie Haupt- und Heckblätter (siehe Fig. 1 und 2.). Die Blätter dürfen weder zu streng in den Blatthaltern sitzen, noch einklappen.
- Überprüfen Sie noch einmal die korrekten Pitchwerte. Diese sollten bei etwa 12° bis 13° liegen.
- Überprüfen Sie ebenso ein weiteres Mal die Einstellung des Blattspurlaufes.



Führen Sie die ersten Flüge mit mäßiger Rotordrehzahl von unter 2000 U/min durch.

Nach den ersten Flügen führen Sie erneut einen Systemcheck durch und kontrollieren auf mögliche Fehlerquellen wie z.B. ungesicherte Schrauben, ungünstig oder mangelhaft verlegte Kabel, festen Sitz aller Einbauteile, etc.

Informationen zum Rotorkopf

Der HPS Kopf ermöglicht eine Vielzahl unterschiedlicher Dämpfungsvarianten. (Figure 3)

Während die Gummi O-Ringe den grundsätzlichen Grad der Dämpfung bestimmen, sorgt der außenliegende Technopolymer Dämpfer (Plastic Stop) für eine Zwangsmitnahme ab einem bestimmten Punkt der Auslenkung von Blattlagerwelle zu Rotorkopfzentralstück.

O-Ring Setting

- | | |
|-----------|--|
| 70 Shore: | Weich für sanftes Ansprechverhalten |
| 90 Shore: | Hart für direktes Ansprechverhalten |
| A: | Zwangsmitnahme spät - für sehr elastisches Flugverhalten |
| B: | Zwangsmitnahme mittel |
| C: | Zwangsmitnahme früh - für sehr aggressives Flugverhalten |

Im Kit enthalten: B / 90 Shore

Unter der Art. Nr. H1216-S ist ein komplettes Dämpfer Set mit allen angeführten Härtegraden verfügbar.

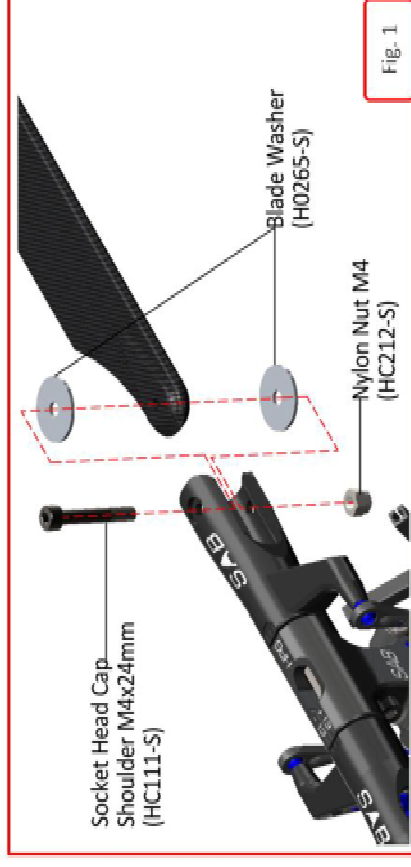


Fig. 1

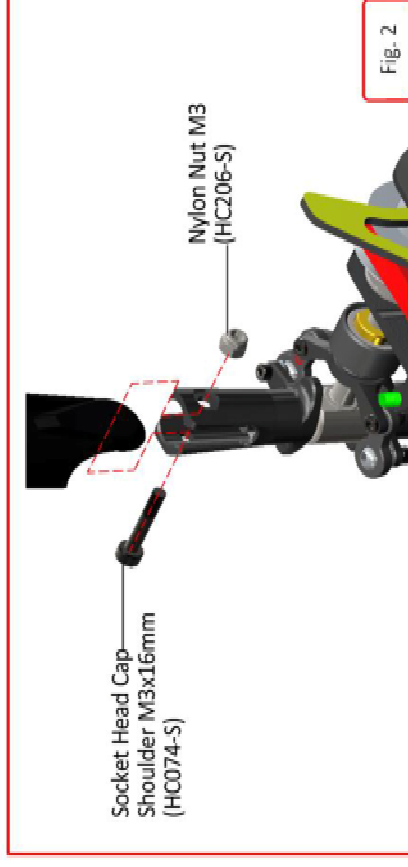


Fig. 2

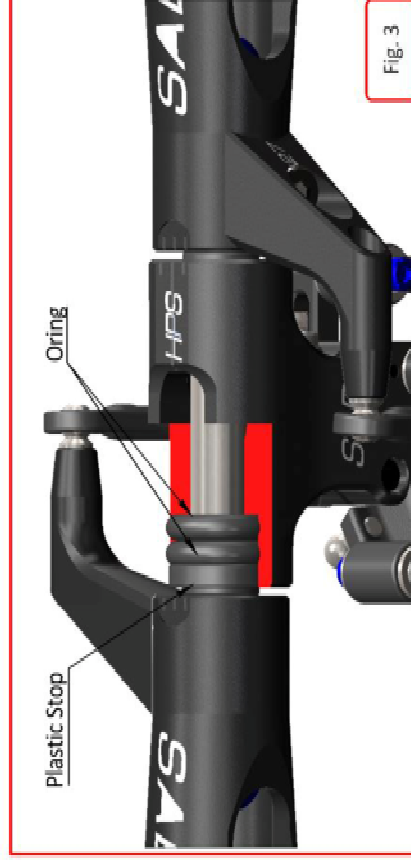


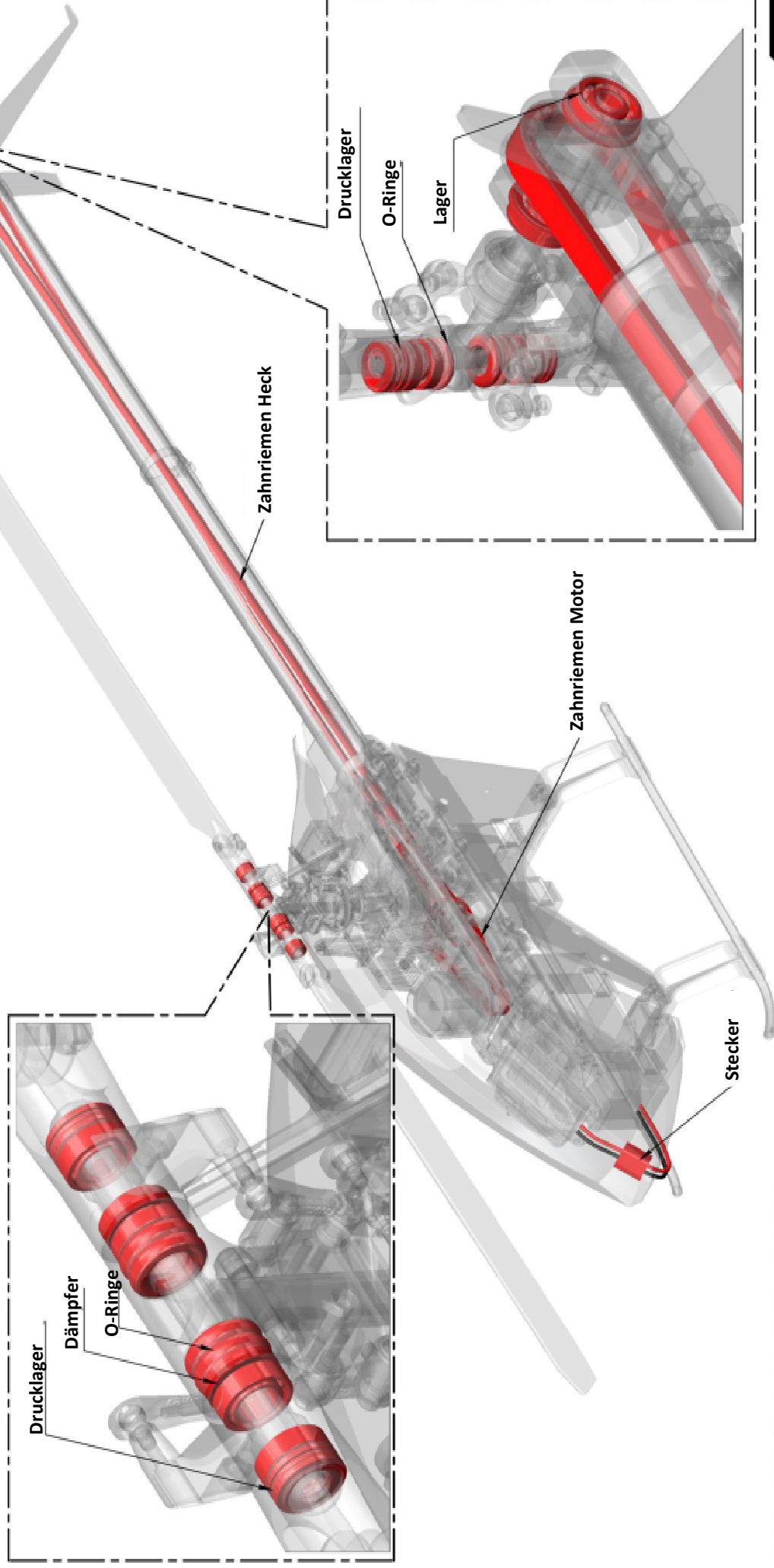
Fig. 3

Wartung

Wartungsrelevante Verschleißteile sind in den Darstellungen rot hervorgehoben. Überprüfen Sie diese in regelmäßigen Abständen.

Die Lebensdauer aller Verschleißteile ist stark abhängig vom Flug Stil sowie der dabei eingesetzten Motorleistung. Wir empfehlen eine genauere Überprüfung dieser Teile alle 20 Flüge durchzuführen. Bei Durchführung ständiger extrem belastender Flugmanöver kann ein Austausch alle 100 Flüge nötig sein.

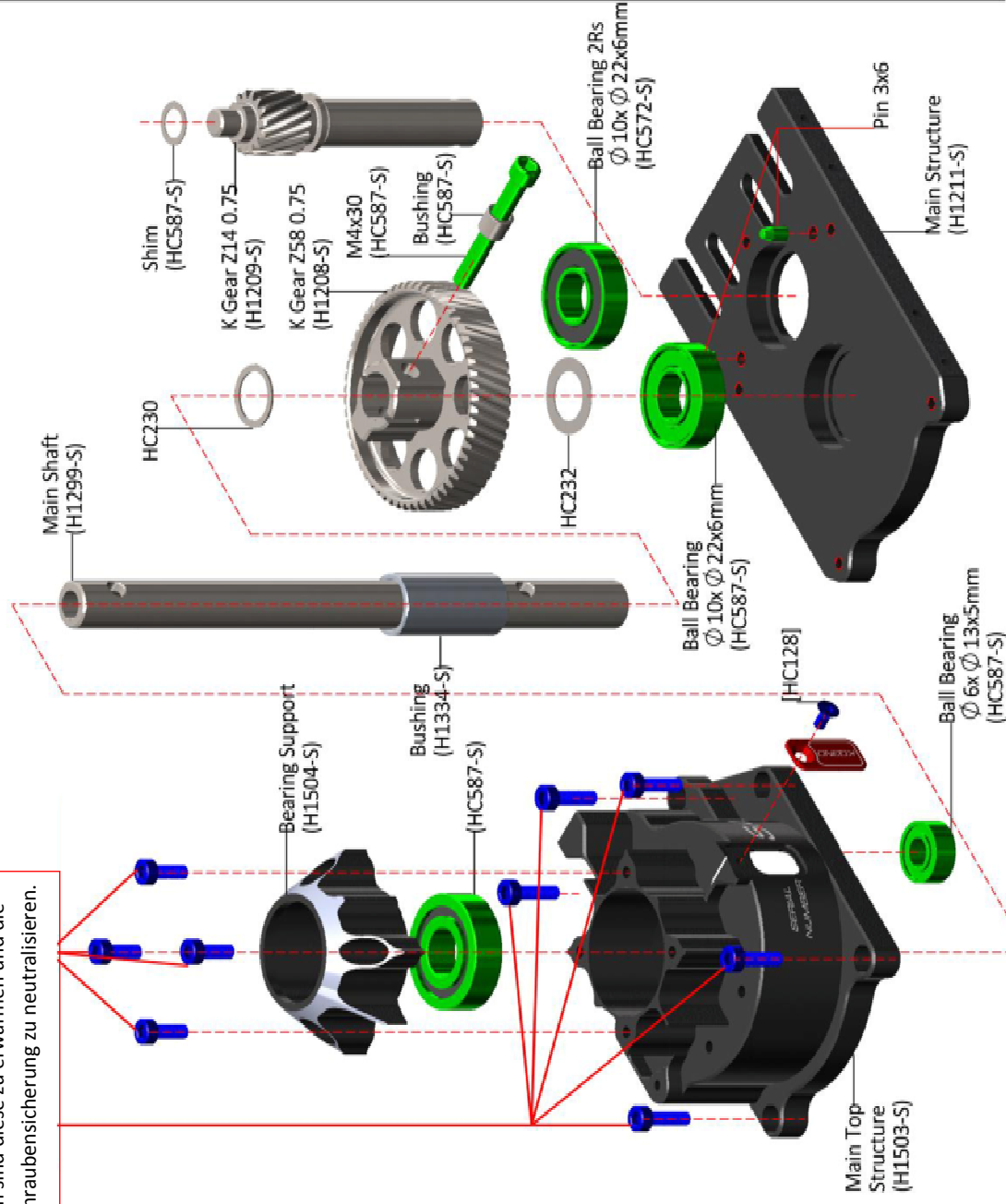
Überprüfen Sie desweiteren alle Kugellager und Anlenkungen regelmäßig. Ein Vor- und Nachflugkontrolle ist bei jedem Start durchzuführen. Nach einem eventuellen Vorfall wie z.B. einer ungewollt harten Landung ist eine umfassende Kontrolle des gesamten Modells durchzuführen.



Das Hauptgetriebe liegt dem Kit fertig montiert und überprüft bei. Es wurde werkseitig bereits mit Schmierstoff versehen. Eine weitere Schmierung ist nicht erforderlich.

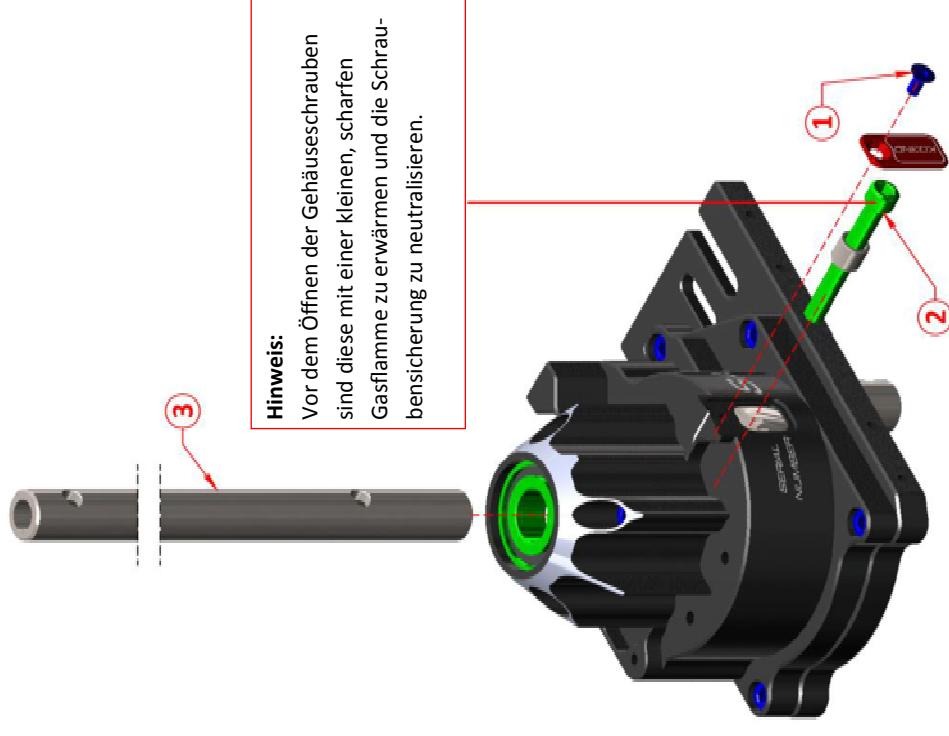
Hinweis:

Vor dem Öffnen der Gehäuseschrauben sind diese zu erwärmen und die Schraubensicherung zu neutralisieren.



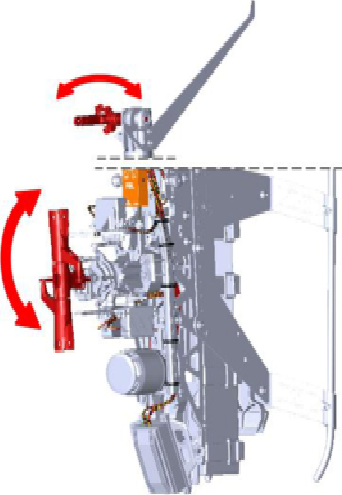
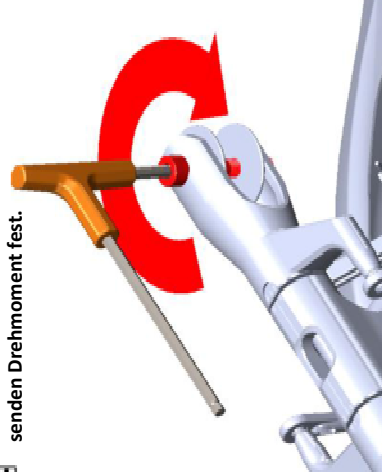
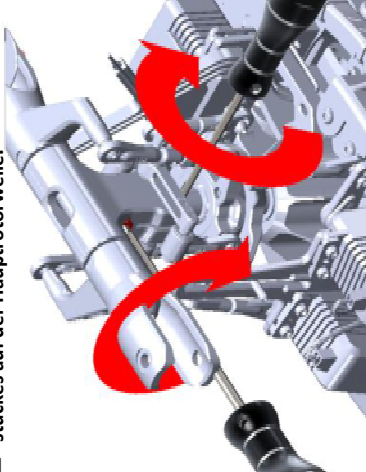
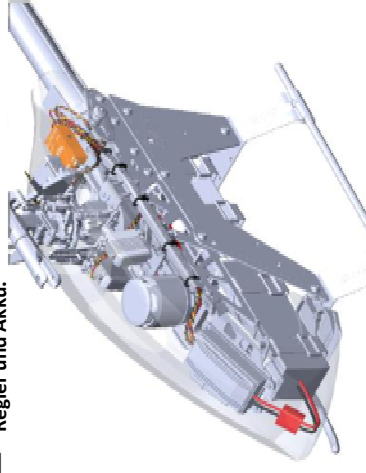
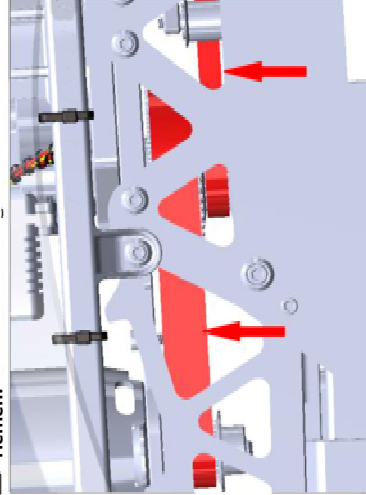
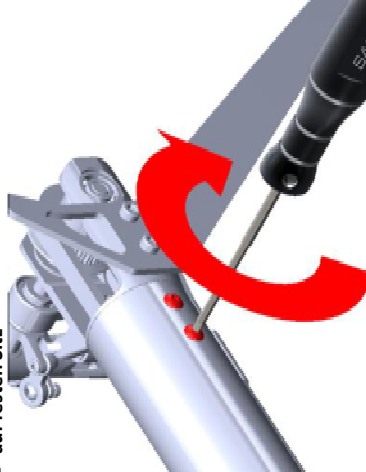
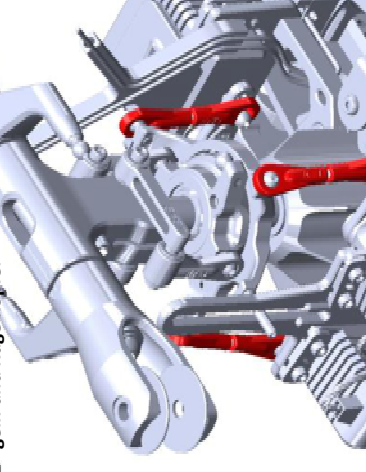
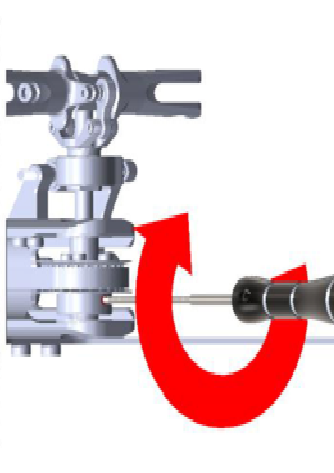
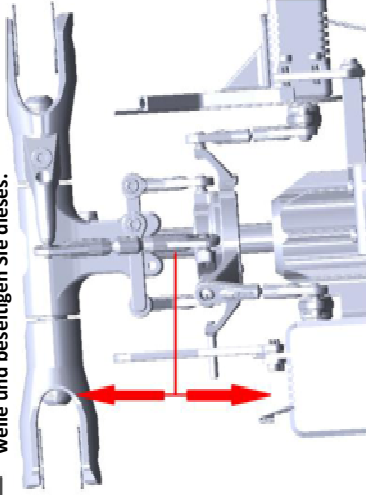
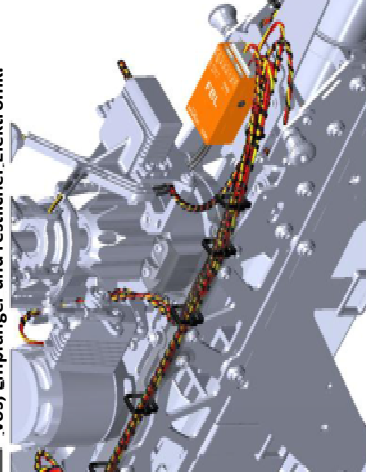
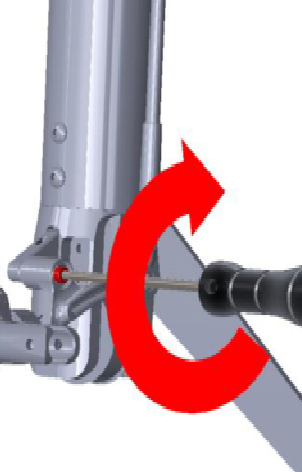
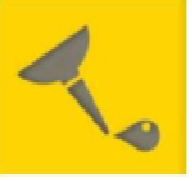
Wechsel der Hauptrotorwelle

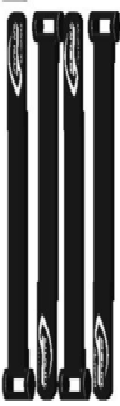
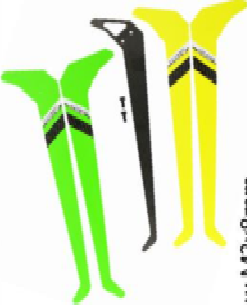
- Entfernen Sie die Plakette mit der Seriennummer
- Lösen und entfernen Sie die M4 Schraube
- Ziehen Sie die alte Welle heraus und führen die Neue ein
- M4 Schraube mit flüssiger Schraubensicherung wieder eindrehen



Hinweis:

Vor dem Öffnen der Gehäuseschrauben sind diese mit einer kleinen, scharfen Gasflamme zu erwärmen und die Schraubensicherung zu neutralisieren.

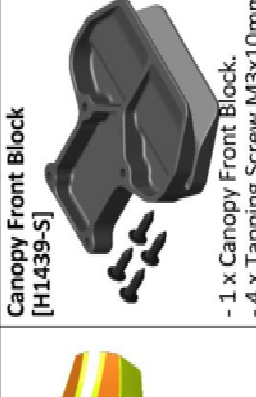
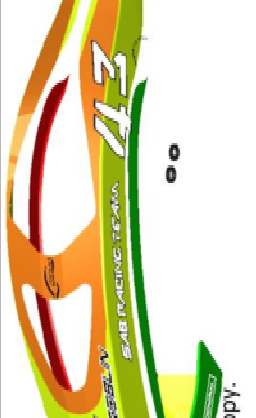
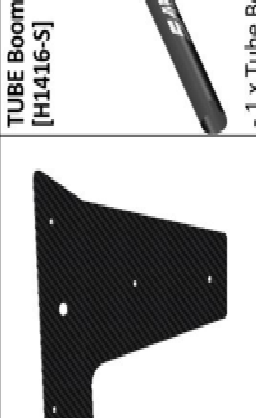
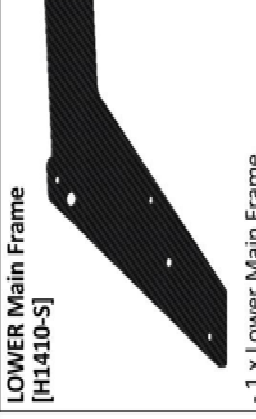
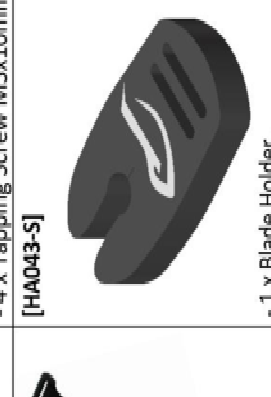
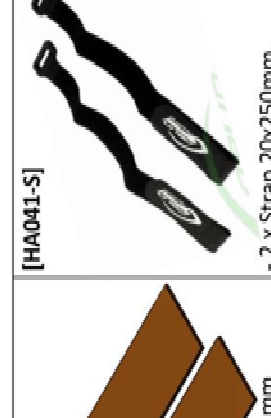
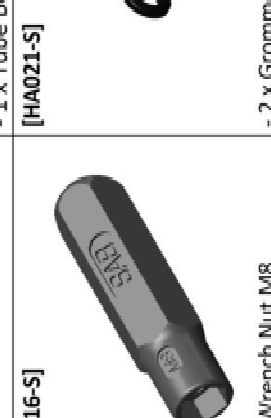
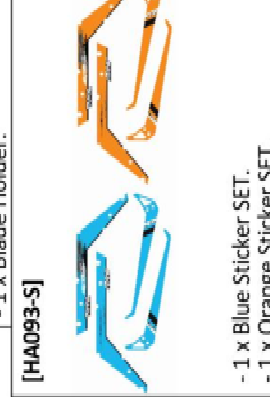
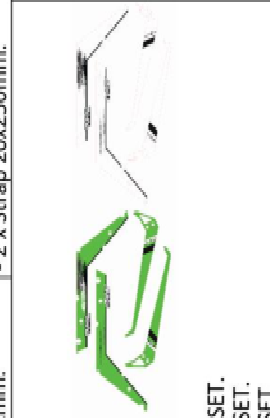
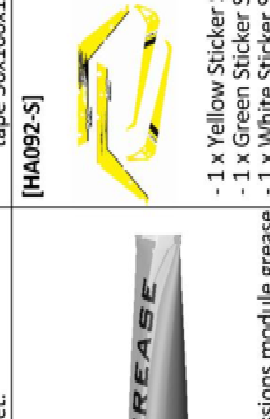
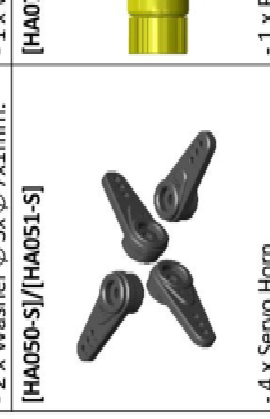
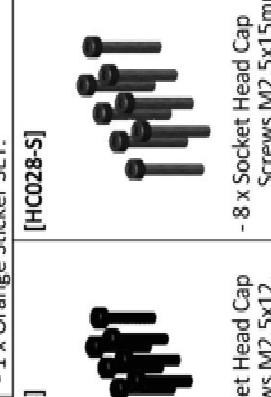
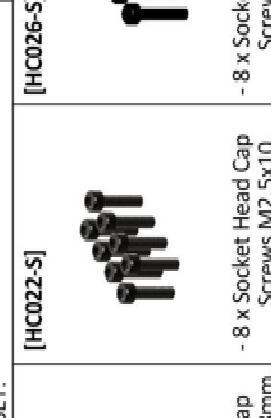
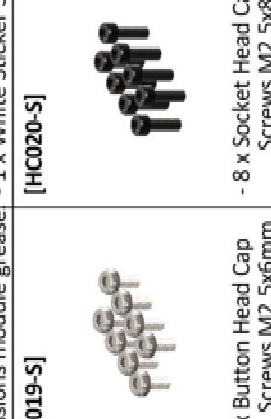
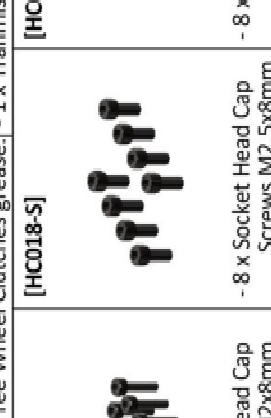
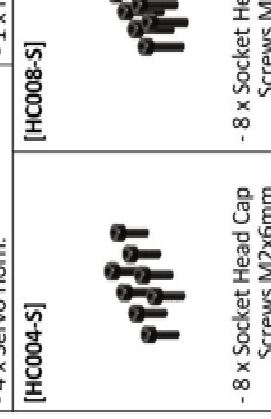
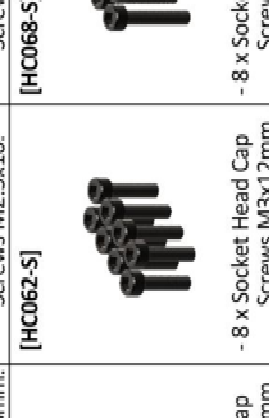
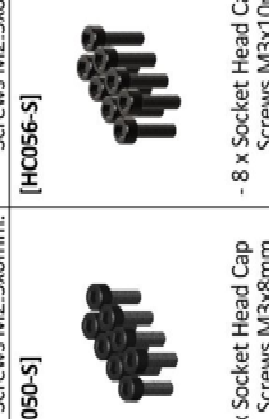
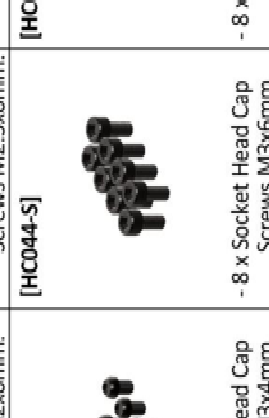
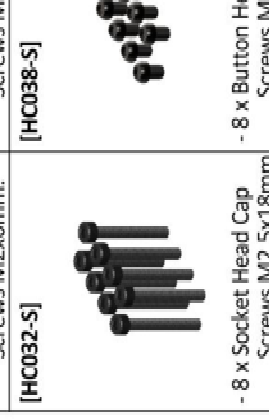
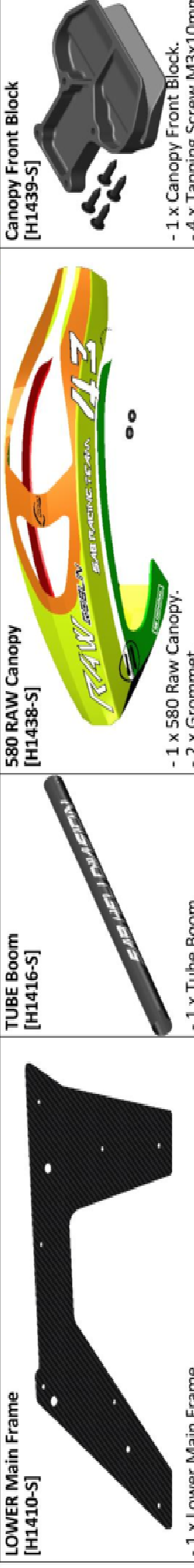
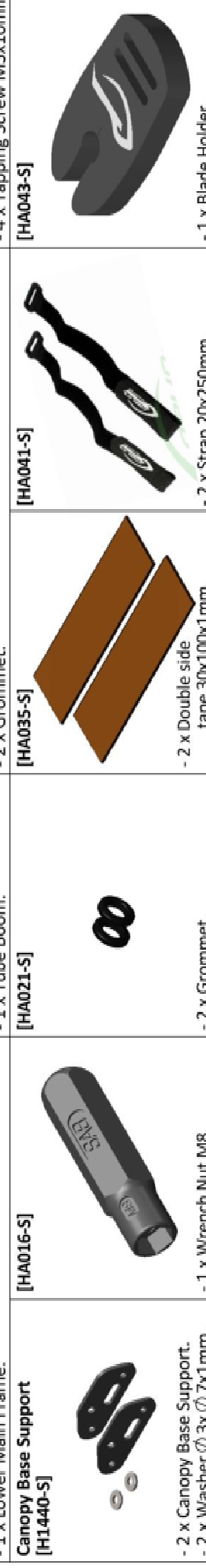
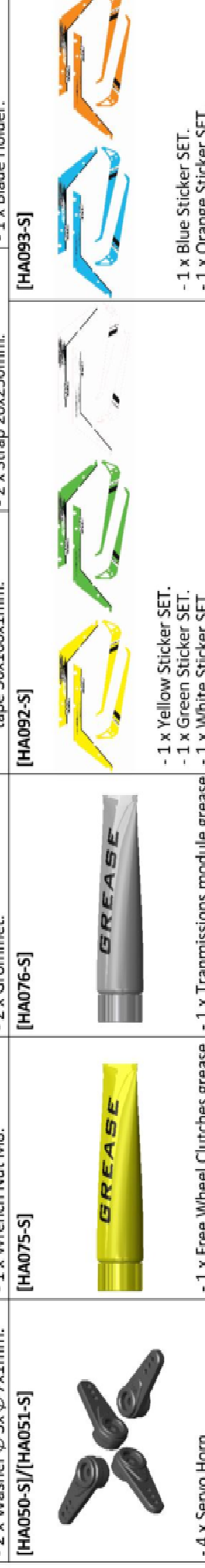
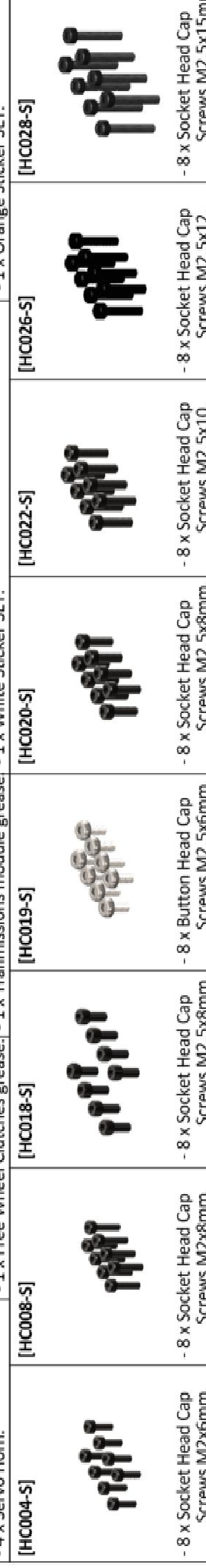
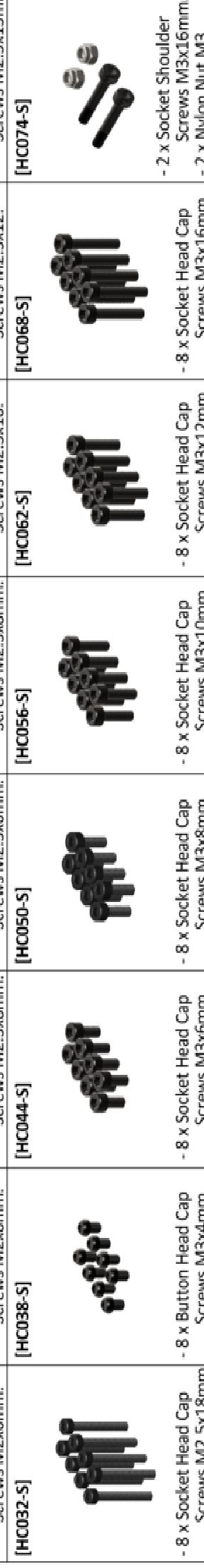
1 Überprüfen Sie die Dämpfung von Haupt- und Heckrotor auf korrekte Funktion. 	2 Ziehen Sie die Hauptrotorblätter mit dem passenden Drehmoment fest. 	3 Überprüfen Sie die feste Klemmung des Zentralstückes auf der Hauptrotorwelle. 	4 Überprüfen Sie die Steckverbinder von Motor, Regler und Akku. 	5 Überprüfen Sie die korrekte Spannung beider Zahnriemen. 	6 Überprüfen Sie die vier M3x10 Schrauben am Heck auf festen Sitz 	7 Überprüfen Sie sämtliche Anlenkungen, Anlenkungen und Kugelhöfpe. 	8 Überprüfen Sie die Madenschraube des Riemenrades der Heckrotorwelle. (Schraubensicherung) 	9 Prüfen Sie auf mögliches Axialspiel der Hauptrotorwelle und beseitigen Sie dieses. 	10 Überprüfen Sie alle Steckkontakte von FBL, Servos, Empfänger und restlicher Elektronik. 	11 Prüfen Sie die Befestigung des Heckumlenkhebels und stellen Sie eine leichtgängige und präzise Funktion sicher. 	12 Stellen Sie ausreichende Schmierung mit dem jeweils passenden Schmiermittel sicher, an: - Hauptrotorwelle, TS Gleitfläche - Heckrotorwelle, Gleitfläche Tail Pitch Slider - CFK Heckanlenkung, am Führungslager - an allen Drucklagern - an allen Kugelgelenken 
---	---	--	---	--	--	---	--	--	--	---	--

Finishing Washer M3 [H0007-S] 	Motor Pulley 19T - 26T [H0015-19-S to H0015-26-S] 	Spacer [H0062-S] 	Uniball M2 5H6 [H0064-S] 	Uniball M3x4 5H3 [H0065-S] 	Plastic Ball Link [H0066-S] 
Servo Spacer [H0075-S] 	One Way Bushing [H0110-S] 	Radius Arm HPS [H0204BM-S] 	Uniball M2 5H6 [H0064-S] 	Radius Plastic Arm [H0205-S] 	Main Spindle [H0213-S] 
Spacer [H0219-S] 	Tail Spindle [H0220-S] 	Main Linkage [H0237-S] 	Finishing Washer M2.5 [H0255-S] 	Plastic Tail Linkage [H0261-S] 	Blades Washer [H0265-S] 
Reference Pin [H1048-S] 	Ilder Tensioner [H1066-S] 	Canopy Mount [H1101-S] 	Battery Tray [H1102-S] 	Plastic Tail Linkage [H0261-S] 	Blades Washer [H0265-S] 
Wire Cover [H1107-S] 	Wire Cover [H1107-S] 	Antenna Support [H1134-S] 	Tail Fin [H1196-S] 	Center Hub [H1200-S] 	Center Hub [H1200-S] 

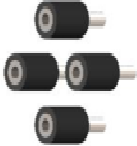
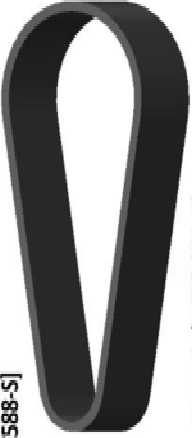
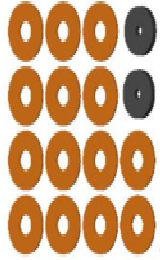
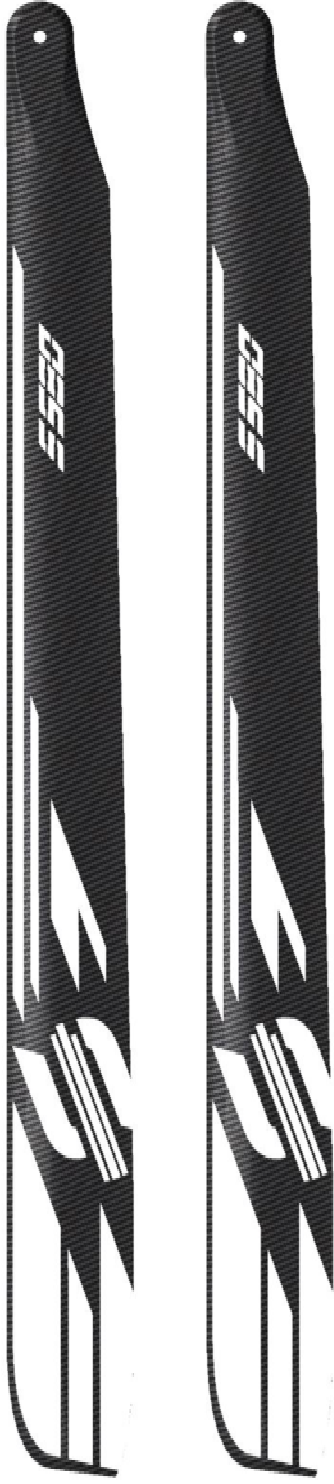
Swashplate [H1204-S] - 7 x Uniball M3. - 1 x Reference Pin. - 1 x Swashplate Assembly.	Rear Servo Support [H1206-S] - 1 x Rear Servo Support. - 2 x Socket Screws M3x8mm.	Main Gear [H1208-S] - 1 x Main Gear. - 1 x Bushing. - 1 x Shoulder Screw M4x30. - 1 x Spacer $\varnothing 10x \varnothing 16x 1mm$. - 2 x - Shim $\varnothing 10x \varnothing 16x 0.2mm$.	Pinion [H1209-S] - 1 x Pinion.	Main Structure [H1211-S] - 1 x Main Structure. - 2 x Pin 3x6. - 1 x Bearing $\varnothing 10x \varnothing 22x 6mm$. - 1 x Bearing 2RS $\varnothing 10x \varnothing 22x 6mm$.
Serial Number [H1212-S] - 1 x Serial Number. - 1 x Flat Screw M2.5x5mm.	Main Pulley [H1213-S] - 1 x Main Pulley. - 1 x One Way Bearing $\varnothing 10x \varnothing 14x 12$. - 2 x Ball Bearing $\varnothing 10x \varnothing 15x 12$. - 1 x Bushing $\varnothing 10x \varnothing 13x 1.5$.	Front Tail Pulley [H1214-S] - 1 x Front Tail Pulley. - 1 x Socket Head Cap Shoulder M3x18mm.	Motor Mount [H1215-S] - 1 x Motor Mount. - 2 x Set Screws M4x15mm. - 2 x Nylon Nuts M4. - 2 x Washers $\varnothing 4.3x \varnothing 11x 1$. - 2 x Finishing Washers M2.5. - 2 x Head Cap Screws M2.5x8mm.	Damper [H1216-S] - 2 x Damper A. - 2 x Damper B. - 4 x Oring 70°. - 2 x Damper C. - 4 x Oring 90°.
Battery Tray Guide [H1219-S] - 2 x Battery Tray Guide. - 4 x Button Screws M2.5x6mm. - 2 x Socket Screws M2.5x10mm. - 2 x Washer $\varnothing 3.2x \varnothing 6x 0.5mm$.	35mm Servo Spacer [H1223-S] - 1 x 35mm Servo Spacer.	ESC Support [H1228-S] - 1 x CF ESC Plate. - 1 x Plastic ESC Support. - 4 x Ny Lon Nut M3. - 2 x Flat Cap Screw M3x8mm. - 2 x Socket Head Cap M3x10mm.	Landing Gear Rod [H1242-S] - 2 x Landing Gear Rod. - 4 x Plug.	
Tail Blade Grips [H1233-S] - 2 x Tail Blade Grip. - 4 x Bearing $\varnothing 4x \varnothing 9x 2.5mm$. - 2 x Spacer $\varnothing 7x \varnothing 9x 0.5mm$. - 2 x Thrust Bearing $\varnothing 4x \varnothing 9x 4mm$. - 2 x Socket Screw M3x6mm. - 2 x Socket Screw M2x6mm.	FBL/RX Support [H1625-S] - 1 x FBL Support. - 1 x FBL Plate. - 1 x RX Plate. - 4 x RX Plate.	Front Servo Mount 35mm [H1261-S] - 1 x Front Servo Mount 35mm. - 3 x Socket Screws M2.5x8mm.	Rear Servo Mount 35mm [H1262-S] - 1 x Rear Servo Mount 35mm. - 2 x Finishing Washer M2.5. - 2 x Socket Screws M2.5x8mm.	
Battery Carbon SET [H1247-S] - 1 x Xross Battery. - 1 x Carbon Pin Support. - 1 x Head Cap M2.5x12mm. - 2 x Head Cap M2.5x8mm. - 5 x Flat Screws M2.5x5mm.	Tail Pitch Slider [H1249-S] - 1 x Tail Pitch Slider Assembled. - 2 x Slider Linkage. - 2 x Socket Screws M2x6mm. - 2 x Spacer.			

Base Tail Belt Tensioner [H1278-S] - 1 x Bushing. - 1 x Base Tail Belt Tensioner. - 1 x Tensioner Column. - 1 x Tensioner Spring. - 1 x Shoulder Screw M3x22. - 2 x Flanged Bearing $\varnothing 3x \varnothing 7x3$.	Main Shaft [H1299-S] - 1 x Main Shaft. - 1 x Shoulder Screw M4x30. - 1 x Bushing. - 2 x Shim $\varnothing 10x \varnothing 16x0.2mm$.	Tail Shaft [H1313-S] - 1 x Tail Shaft. - 1 x Tail Hub. - 2 x Oring.	Front Boom Block [H1304-S] - 1 x Front Boom Block. - 2 x Socket Screws M3x10. - 1 x Socket Screw M3x12. - 1 x Nylon Nut M3.	Tail Case Group [H1306-S] - 1 x Tail Case Group. - 4 x Button Screw M3x4mm.	Bearing Support [H1504-S] - 1 x Bearing Support. - 4 x Socket Screws M3x8mm. - 1 x Bearing $\varnothing 10x \varnothing 24x7mm$.
Carbon Rod Support [H1310-S] - 1 x Carbon Rod Support. - 1 x Socket Screw M2.5x12mm.	Tail Pulley 23T [H1312-23-S] - 1 x Tail Pulley 23T. - 1 x Set Screw M3x6mm.	Blade Grip Arm 27 [H1342-S] - 2 x Blade Grip Arm. - 2 x Head Cap Screw M4x8mm. - 2 x Uniball M3x4 $\varnothing 5$ H3.5.	Bell Crank Base [H1314-S] - 1 x Bell Crank Base. - 1 x Socket Screw M2.5x8mm.	Top Case [H1503-S] - 1 x Main Case. - 5 x Socket Screws M3x12mm. - 1 x Bearing $\varnothing 6x \varnothing 13x5mm$.	Tail Servo Mount [H1353-S] - 1 x Tail Servo Mount. - 2 x Socket Screw M3x12mm.
Frame Spacer [H1340-S] - 4 x Frame Spacer. - 4 x Double Side Tape.	Tail Belt Idler Mount [H1341-S] - 1 x Tail Belt Idler Mount. - 2 x Socket Screw M3x12mm. - 2 x Shim $\varnothing 3x \varnothing 6x0.5mm$.	Boom Block [H1372-S] - 1 x Boom Block. - 2 x Boom Block Rubber. - 2 x Socket Screws M3x10. - 1 x Socket Screw M3x12. - 1 x Nylon Nut M3.	Block NUT M3 [H1386-S] - 5 x Block NUT M3. - 5 x Nylon NUT M3.	Tail Bell Crank Lever [H1393-S] - 1 x Uniball M2. - 1 x Uniball M3. - 1 x Bell Crank Lever Assembled. - 1 x Socket Screws M3x22mm. - 1 x Socket Screws M2x6mm. - 1 x Nylon Nut M3. - 1 x Washer $\varnothing 3.1x \varnothing 6x0.2mm$. - 1 x Washer $\varnothing 3x \varnothing 4.5x0.5mm$.	Tail Servo Mount [H1353-S] - 1 x Tail Servo Mount. - 2 x Socket Screw M3x12mm.
Main Blade Grips [H1368-S] - 2 x Blade Grip. - 4 x Bearing $\varnothing 8x \varnothing 14x4mm$. - 2 x Thrust Bearing $\varnothing 8x \varnothing 14x4mm$. - 2 x Washer $\varnothing 11x \varnothing 13.5x0.5mm$. - 2 x Button Screws M4x10mm.	Tail Boom Tension [H1402-S] - 1 x Clamp 1. - 1 x Clamp 2. - 1 x Derlin. - 1 x Oring. - 1 x Nylon Nut M3. - 1 x Set screws M3x20mm. - 1 x Shoulder Screw M3x18mm. - 2 x Socket Screws M4x10mm.	Plastic Landing Gear [H1407-S] - 2 x Plastic Landing Gear. - 4 x Set Screws M4x4mm.	Alu Landing Gear Mount [H1408-S] - 2 x Alu Landing Gear Mount. - 8 x Socket Screws M2.5x8mm.	UPPER Main Frame [H1409-S] - 1 x UPPER Main Frame.	Tail Servo Mount [H1353-S] - 1 x Tail Servo Mount. - 2 x Socket Screw M3x12mm.

Ersatzteile

LOWER Main Frame [H1410-S]  - 1 x Lower Main Frame.	Canopy Base Support [H1440-S]  - 2 x Canopy Base Support. - 2 x Washer $\varnothing 3x \varnothing 7x1mm$.	HA016-S]  - 1 x Wrench Nut M8.	TUBE Boom [H1416-S]  - 1 x Tube Boom.	580 RAW Canopy [H1438-S]  - 1 x 580 Raw Canopy. - 2 x Grommet.
HA050-S]/[HA051-S]  - 4 x Servo Horn.	HA075-S]  - 1 x Free Wheel Clutches grease.	HA076-S]  - 1 x Transmissions module grease.	HA021-S]  - 2 x Grommet.	HA043-S]  - 1 x Blade Holder.
HA004-S]  - 8 x Socket Head Cap Screws M2x6mm.	HC008-S]  - 8 x Socket Head Cap Screws M2x8mm.	HC018-S]  - 8 x Socket Head Cap Screws M2.5x8mm.	HC019-S]  - 8 x Button Head Cap Screws M2.5x6mm.	HC020-S]  - 8 x Socket Head Cap Screws M2.5x8mm.
HC032-S]  - 8 x Socket Head Cap Screws M2 5x18mm.	HC038-S]  - 8 x Button Head Cap Screws M3x4mm.	HC044-S]  - 8 x Socket Head Cap Screws M3x6mm.	HC050-S]  - 8 x Socket Head Cap Screws M3x8mm.	HC056-S]  - 8 x Socket Head Cap Screws M3x10mm.
HC062-S]  - 8 x Socket Head Cap Screws M3x12mm.	HC068-S]  - 8 x Socket Head Cap Screws M3x16mm.	HC062-S]  - 8 x Socket Head Cap Screws M2.5x10.	HC026-S]  - 8 x Socket Head Cap Screws M2.5x12.	HC028-S]  - 8 x Socket Head Cap Screws M2.5x15mm.
580 RAW Canopy [H1438-S]  - 1 x 580 Raw Canopy. - 2 x Grommet.	HA041-S]  - 2 x Strap 20x250mm.	HA092-S]  - 1 x Yellow Sticker SET. - 1 x Green Sticker SET. - 1 x White Sticker SET.	HA093-S]  - 1 x Blade Holder.	Canopy Front Block [H1439-S]  - 1 x Canopy Front Block. - 4 x Tapping Screw M3x10mm.

[HC079-S] - 2 x Socket Shoulder Screws M3x18mm. - 2 x Nylon Nut M3.	[HC086-S] - 8 x Socket Head Cap Screws M3x22mm.	[HC102-S] - 8 x Socket Head Cap Screws M4x10mm.	[HC104-S] - 8 x Socket Head Cap Screws M4x22mm.	[HC111-S] - 8 x Socket Shoulder Screws M4x24.	[HC122-S] - 8 x Button Head Cap Screws M6x10mm.	[HC125-S] - 8 x Flat Head Cap Screws M2.5x8mm.	[HC128-S] - 8 x Flat Head Cap Screws M2.5x5mm.
[HC132-S] - 8 x Flat Head Cap Screws M3x5mm.	[HC134-S] - 8 x Socket Head Cap Screws M3x8mm.	[HC135-S] - 8 x Flat Head Cap Screws M3x10mm.	[HC136-S] - 8 x Tapping Head Cap Screws M3x10mm.	[HC140-S] - 8 x Set Screws M2.5x18.	[HC144-S] - 8 x Set Screws M3x6.	[HC150-S] - 8 x Set Screws M2.5x20.	[HC152-S] - 8 x Set Screws M4x4.
[HC153-S] - 8 x Set Screws M4x6.	[HC154-S] - 8 x Set Screws M4x15.	[HC170-S] - 10 x Washer Ø 2.2x Ø 5x0.3mm.	[HC172-S] - 10 x Washer Ø 2.5x Ø 4x0.3mm.	[HC176-S] - 5 x Washer Ø 3x Ø 4x0.5mm.	[HC180-S] - 5 x Washer Ø 3.2x Ø 6x0.5mm.	[HC184-S] - 5 x Washer Ø 4.3x Ø 11x1mm.	[HC193-S] - 5 x Washer Ø 6x Ø 12x1mm.
[HC200-S] - 8 x Nylon Nut M2.5.	[HC206-S] - 8 x Nylon Nut M3.	[HC212-S] - 8 x Nylon Nut M4.	[HC228-S] - 5 x Washer Ø 8x Ø 14x0.2mm.	[HC230-S] - 5 x Washer Ø 10x Ø 16x1mm.	[HC232-S] - 5 x Washer Ø 10x Ø 16x0.2mm.	[HC234-S] - 5 x Washer Ø 10x Ø 16x0.1mm.	[HC242-S] - 3 x Thread Rod M2.5x40mm.
[HC330-S] - 4 x Oring Damper.	[HC351-S] - 8 x Flat Screw M4x6mm.	[HC400-S] - 4 x Flanged Bearing Ø 2.5x Ø 6x2.6mm.	[HC402-S] - 4 x Flanged Bearing Ø 3x Ø 7x3mm.	[HC403-S] - 4 x Ball Bearing Ø 4x Ø 9x2.5mm.	[HC412-S] - 4 x Flanged Bearing Ø 5x Ø 13x4mm.	[HC416-S] - 2 x Flanged Bearing Ø 7x Ø 11x2.5mm.	[HC417-S] - 2 x Ball Bearing Ø 8x Ø 14x4mm.
[HC420-S] - 2 x Ball Bearing Ø 10x Ø 15x4mm.	[HC430-S] - 2 x Radial Bearing Ø 30x Ø 37x4mm.	[HC434-S] - 2 x Thrust Bearing Ø 4x Ø 9x4mm.	[HC437-S] - 2 x Thrust Bearing Ø 8x Ø 14x4mm.	[HC442-S] - 1 x One Way Bearing Ø 10x Ø 14x12mm.	[HC479-S] - 1 x Ball Bearing Ø 10x Ø 22x6mm.	[HC485-S] - 4 x Flanged Bearing Ø 3x Ø 8x3mm.	[HC544-S] - 8 x Head Cap Screw Shoulder M4x20.

[HC573-S]  - 4 x Rubber Pin.	[HC582-S]  - 8 x Head Cap Screw Special M4x8mm.	[HC587-S]  - 1 x Alu Bushing. - 1 x Ball Bearing $\varnothing 10 \times 24 \times 7$ mm. - 1 x Ball Bearing $10 \times 22 \times 6$ mm. - 2 x Pin 3x6mm. - 1 x Head Cap Shoulder M4x30. - 1 x Ball Bearing 2RS $\varnothing 10 \times \varnothing 22 \times 6$. - 1 x Shim $\varnothing 6 \times \varnothing 9 \times 0.2$ mm.	[HC588-S]  - 1 x Motor Belt GT3-261-13 mm.
[HC592-S]  - 1 x Tail Belt 1722mm.	[HC594-S]  - 2 x Spacer $\varnothing 7 \times \varnothing 9 \times 0.5$ mm. - 2 x Grip Link Bushing. - 2 x Spacer $\varnothing 4 \times \varnothing 6.9 \times 0.5$ mm. - 2 x Spacer $\varnothing 8 \times \varnothing 12.5 \times 0.5$ mm. - 2 x Spacer $\varnothing 11 \times \varnothing 13.8 \times 0.5$ mm. - 2 x Washer $\varnothing 2.5 \times \varnothing 4 \times 0.3$ mm. - 2 x Washer $\varnothing 4.1 \times \varnothing 6 \times 0.1$ mm. - 2 x Spring Washer $\varnothing 10 \times \varnothing 15 \times 0.3$. - 2 x Washer $\varnothing 8 \times \varnothing 14 \times 0.2$ mm.	[HC598-S]  - 1 x Tail Oring SET.	[HC598-S]  - 1 x Tail Oring SET.
[HC612-S]  - 2 x Rubber Washer. - 14 x Double side tape.	[HC586-S]  - 1 x Brass Bushing. - 1 x Carbon Rod $\varnothing 2.5 \times \varnothing 4 \times 580$ mm. - 2 x Plastic Ball Linkage.	[HC586-S]  - 2 x Thread Rod M2.5x40. - 2 x Aluminum Bush.	[S95]  - 2 x Tail Blades 95mm.
[S580]  - 2 x Main Blades 580mm.			



Überprüfen Sie Ihr Modell gewissenhaft vor jedem Flug

Fliegen Sie nur auf Flächen welche für den Betrieb mit Modellhelikoptern zugelassen sind und halten Sie die Auflagen des jeweiligen Modellflugplatzes strikt ein

Fliegen ohne Haftpflichtversicherung ist nicht erlaubt

Fliegen Sie nur hinter dem am Platz befindlichen Sicherheitsnetz. Ein Netz ist an fast allen Flugplätzen vorgeschrieben. Ist kein Sicherheitsnetz vorhanden, darf das Modell nicht Betrieb genommen werden.

Hinter dem Sicherheitsnetz darf sich nur der Pilot befinden. Zuschauer, andere Personen oder Tiere dürfen sich stets nur vor dem Netz in ausreichendem Sicherheitsabstand befinden.

Fliegen Sie niemals ohne Sicherheitsnetz oder gar über Personen, Tiere oder Gegenstände wie z.B. Autos

Fliegen Sie in ausreichendem Sicherheitsabstand zu sich selbst. Dieser sollte mindestens 30 Meter betragen

Nähern Sie sich Ihrem Modell erst nach einer sicheren Landung nachdem der Motor abgeschaltet wurde

Verwenden Sie mindestens 2 senderseitige Einstellungen, welche einen Stillstand des Motors sicherstellen. Ein Autorotations-schalter alleine ist zu wenig! Verwenden Sie am besten folgende drei Motor AUS Sicherungen:

Flugzustand NORMAL mit 0% Gas

Autorotationsschalter auf 0% Gas

Gaslimiter als MASTER auf 0% Gas

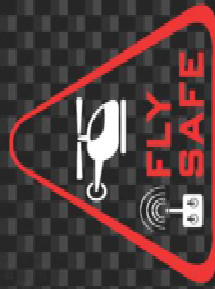
Goblin RAW 580

Import / Vertrieb:

Heli Shop

Wolfgang Maurer e.U.

Bradl 323 / Gewerbegebiet West
6210 Wieselburg



GOBLIN RAW 580

Release 1.0 - January 2022

WORLD DISTRIBUTION

www.goblin-helicopter.com

For sales inquiries, please email:

sales@goblin-helicopter.com

For info inquiries, please email:

support@goblin-helicopter.com

Attention: If you are a customer and have questions or need of assistance, please contact in a first time the Goblin retailer where you made the purchase.



SABGROUP



SAB HELI DIVISION

heli-shop.com

oft kopiert, nie erreicht