



MATERIAL DATENBLATT FLAX

BESCHREIBUNG

FLAX wird aus einem nachwachsenden biologisch abbaubaren Biopolymer hergestellt, das für den Einsatz in Rapid Prototyping und Design entwickelt wurde.

ANWENDUNG

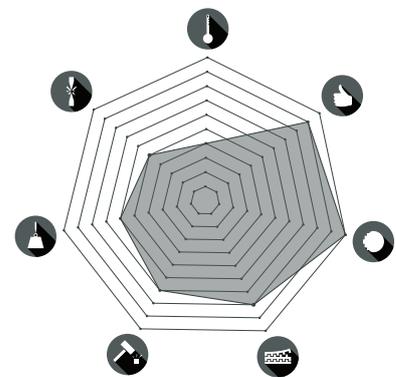
FLAX ermöglicht hohe Druckgeschwindigkeiten und spart somit Zeit, weshalb es häufig im Rapid Prototyping eingesetzt wird.

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Bei Raumtemperatur (18-27 ° C) an einem trockenen Ort lagern. Stellen Sie sicher, dass es keiner direkten Hitze und Sonneneinstrahlung ausgesetzt ist. Bei sachgemäßer Lagerung ist dieses Material mindestens 2 Jahre haltbar.

EIGENSCHAFTEN

TEST	METHOD	UNIT	VALUE
Biegemodul	ISO 527	MPa	3400
Biegefestigkeit	ISO 527	MPa	43
Streckdehnung	ISO 527	%	3
Bruchdehnung	ISO 527	%	22.3
Biegefestigkeit	ISO 527	MPa	30
Schmelzflussindex (MFR)	ISO 1133	g/10 min	15
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	48
Dichte	ISO 2781	g/cm ³	1.45



	TEMPERATUR-BESTÄNDIGKEIT	4
	HANDHABUNG BEIM DRUCK	9
	OPTISCHE QUALITÄT	10
	SCHICHT-HAFTUNG	8
	SCHLAG-FESTIGKEIT	7
	MAXIMALE BELASTBARKEIT	6
	ZUGFESTIGKEIT	5

KUNDENDIENST

support@extrudr.com

DRUCKEINSTELLUNG

Düse 160-250°C
Heizbett 0-60°C
Tempo 60-400 mm/s

INFORMATION

Für detaillierte Informationen zu diesem Produkt, besuchen sie www.extrudr.com/bdp

