



MATERIAL DATENBLATT

PLA NX2

BESCHREIBUNG

PLA NX2 wird aus einem nachwachsenden biologisch abbaubaren Biopolymer hergestellt.

ANWENDUNG

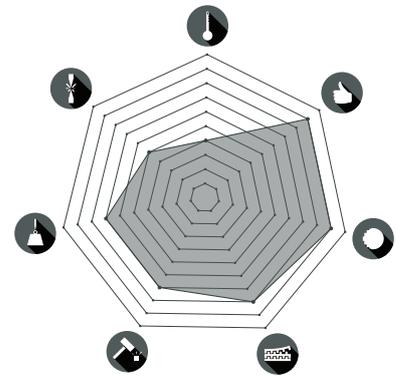
Biocompounds mit hoher Schlagzähigkeit und matter Oberfläche eignen sich für den industriellen Einsatz. Es kann für Rapid Prototyping, Architektur, Spielzeug, Lebensmittel-Anwendungen und Outdoor-Produkte eingesetzt werden.

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Bei Raumtemperatur (18-27 ° C) an einem trockenen Ort lagern. Stellen Sie sicher, dass es keiner direkten Hitze und Sonneneinstrahlung ausgesetzt ist. Bei sachgemäßer Lagerung ist dieses Material mindestens 2 Jahre haltbar.

EIGENSCHAFTEN

TEST	METHOD	UNIT	VALUE
Biegemodul	ISO 527	MPa	2650
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	49
Bruchdehnung	ISO 527	%	3,5
Bruchdehnung	ISO 527	MPa	23
Streckdehnung	ISO 527	%	19
E-Modul	ISO 178	MPa	2650
3,5% Isod-Schlagfestigkeit	ISO 178	MPa	64
Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-171 eA	kJ/m ²	7.5
Schmelzflussindex (MFR)	ISO 1133	g/10 min	3.5
Schmelztemperatur	ISO 3146-C	°C	150-170
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	60
Schrumpfung	ISO 294-4	%	0.3
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1.30



	TEMPERATUR-BESTÄNDIGKEIT	4
	HANDHABUNG BEIM DRUCK	9
	OPTISCHE QUALITÄT	9
	SCHICHT-HAFTUNG	8
	SCHLAG-FESTIGKEIT	7
	MAXIMALE BELASTBARKEIT	7
	ZUGFESTIGKEIT	5

KUNDENDIENST

support@extrudr.com

DRUCKEINSTELLUNG

Düse 180-230°C
Heizbett 0-60°C
Tempo 60-180 mm/s

INFORMATION

Für detaillierte Informationen zu diesem Produkt, besuchen sie www.extrudr.com/pla

